



भारत सरकार

प्रशिक्षण महानिदेशालय(डी.जी.टी)
कौशल विकास एवं उद्यमिता मंत्रालय

दक्षता आधारित पाठ्यक्रम

कटिंग एंड सिलाई (दृष्टिबाधित)

(अवधि: एक वर्ष)

जुलाई 2022 में संशोधित
शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सी.टी.एस.)



एनएसक्यूएफ स्तर 3

सेक्टर – परिधान



Directorate General of Training

कटिंग एंड सिलाई (दृष्टिबाधित)

(नॉन-इंजीनियरिंग ट्रेड)

(जुलाई 2022 में संशोधित)

संस्करण: 2.0

शिल्पकार प्रशिक्षण योजना(सी.टी.एस.)

एन.एस.क्यू.एफ. लेवल - 3

सृजनकर्ता

कौशल विकास एवं उद्यमिता मंत्रालय
प्रशिक्षण महानिदेशालय
केंद्रीय कर्मचारी प्रशिक्षण एवं अनुसंधान संस्थान

EN-81, सेक्टर-V, साल्ट लेक
सिटी, कोलकाता - 700 091
www.cstaricalcutta.gov.in

क्रमां क	विषय सूची	पृष्ठ सं।
1.	विषय सार	1
2.	प्रशिक्षण पद्धति	2
3.	कार्य भूमिका	6
4.	सामान्य विवरण	7
5.	शिक्षण परिणाम	9
6.	मूल्यांकन मापदण्ड	10
7.	विषय वस्तु	14
8.	अनुलग्नक I (ट्रेड उपकरणों की सूची)	23

1.विषय सार

कटिंग एंड सिलाई (दृष्टिबाधित): ट्रेड की एक वर्ष की अवधि के दौरान एक उम्मीदवार को व्यावसायिक कौशल, व्यावसायिक ज्ञान और कार्य की भूमिका से संबंधित रोजगार कौशल पर प्रशिक्षित किया जाता है। इसके अलावा एक उम्मीदवार को आत्मविश्वास बढ़ाने के लिए परियोजना कार्य और पाठ्येतर गतिविधियों को करने के लिए सौंपा जाता है। व्यावसायिक कौशल विषय के अंतर्गत शामिल व्यापक घटक नीचे दिए गए हैं: -

प्रशिक्षुओं मर्जी पालन करना साथ वातावरण विनियमन तथा गृह व्यवस्था, लागू सुरक्षित कार्य - प्रथाएँ। वे होंगे करने में सक्षम पहचानें, चुनें और हाथ बनाओ टांके दिए गए कपड़े में। वे दिए गए कपड़े का उपयोग करके निम्नलिखित सिलाई कर सकते हैं: सीम फिनिश के साथ सीम, डार्ट्स, प्लीट्स, टक्स, चुनट और शिरर्स, फ्रिल, हेम, आवरण, किनारा परिष्करण, गरदन रेखाएं, जेब, जेब, गले का पट्टा, आस्तीन, कफ। वे दिए गए कपड़े पर फास्टनरों को ठीक करने में भी सक्षम होंगे और प्रारूपण का कौशल भी हासिल करेंगे नमूना तथा सिलना एक महिलाओं सूट।

प्रशिक्षु उपयुक्त शरीर माप लेंगे और आयाम रिकॉर्ड करेंगे। वे पहचान सकते हैं, विभिन्न प्रकार के पैटर्न का चयन कर सकते हैं और लागू कर सकते हैं। वे कागज का मसौदा तैयार करने में भी सक्षम होंगे नमूना बनाना, कपड़ा काटना और का महिलाओं के कपड़े, बच्चे घिसाव और मर्द पहनते हैं।

1. प्रशिक्षण पद्धति

2.1 सामान्य

प्रबंध-विभाग सामान्य का प्रशिक्षण (डीजीटी) नीचे मंत्रालय का कौशल विकास और उद्यमिता विभिन्न प्रकार की आवश्यकताओं की पूर्ति करने वाले व्यावसायिक प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों की एक श्रृंखला प्रदान करती है अर्थव्यवस्था/श्रम बाजार के क्षेत्र। व्यावसायिक प्रशिक्षण कार्यक्रम के तहत दिया जाता है प्रशिक्षण महानिदेशालय (DGT) के तत्वावधान में। शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सीटीएस) विभिन्न रूपों के साथ और शागिर्दी प्रशिक्षण योजना (एटीएस) हैं दो प्रथम अन्वेषक कार्यक्रमों का डीजीटी के लिये प्रचार व्यावसायिक प्रशिक्षण।

सीटीएस के तहत 'काटने और सिलाई (नेत्रहीनों के लिए)' ट्रेड लोकप्रिय पाठ्यक्रमों में से एक है आईटीआई के नेटवर्क के माध्यम से देश भर में वितरित किया गया। पाठ्यक्रम एक वर्ष की अवधि का है। यह मुख्य रूप से बना होना का कार्यक्षेत्र क्षेत्र तथा सार क्षेत्र। कार्यक्षेत्र क्षेत्र (ट्रेड लिखित और प्रैक्टिकल) प्रदान करता है व्यावसायिक कौशल और ज्ञान, जबकि मुख्य क्षेत्र (रोजगार कौशल) अपेक्षित कोर प्रदान करता है कौशल, ज्ञान और जीवन कौशल। प्रशिक्षण कार्यक्रम पास करने के बाद, प्रशिक्षु को सम्मानित किया जाता है राष्ट्रीय ट्रेड सर्टिफिकेट (एनटीसी) द्वारा डीजीटी जो है मान्यता प्राप्त दुनिया भर।

प्रशिक्षुओं को निम्नलिखित कार्यों को करने में सक्षम होना चाहिए:

- पढ़ना और व्याख्या करना तकनीकी पैरामीटर/दस्तावेज, पहचानना ज़रूरी सामग्री तथा औजार।
- अभिनय करना काम साथ बकाया सोच-विचार प्रति सुरक्षा नियम, दुर्घटना निवारण नियमों तथा पर्यावरण संरक्षण शर्तें;
- आवेदन करना व्यावसायिक ज्ञान और रोजगार कौशल जबकि प्रदर्शन काम।

2.2 प्रगति पथ

- पाठ्यक्रम के सफल समापन के बाद प्रशिक्षु दर्जी, मास्टर के रूप में काम करने में सक्षम होंगे दर्जी, स्ट्रेचर तथा उद्यमी।
- कर सकना जोड़ना उद्योग जैसा शिल्पी तथा मर्जी प्रगति आगे जैसा वरिष्ठ शिल्पकार, पर्यवेक्षक और कर सकते हैं वृद्धि यूपी प्रति स्तर का प्रबंधक।
- कर सकना बनना उद्यमी में सम्बंधित खेत।

- कर सकना जोड़ना विकसित डिप्लोमा (व्यावसायिक) पाठ्यक्रम नीचे डीजीटी जैसा लागू।

2.3 पाठ्यक्रम संरचना

नीचे दी गई तालिका एक वर्ष की अवधि के दौरान विभिन्न पाठ्यक्रम विवरण में प्रशिक्षण घंटों के वितरण को दर्शाती है: -

क्रमांक	पाठ्य विवरण	अनुमानित घंटे
1	व्यावसायिक कौशल (प्रायोगिक)	840
2	व्यावसायिक ज्ञान (सैद्धांतिक)	240
3	रोजगार कौशल	120
	कुल	1200

हर साल 150 घंटे अनिवार्य OJT (ऑन द जॉब ट्रेनिंग) पास के उद्योग में, जहाँ भी उपलब्ध नहीं है तो समूह परियोजना अनिवार्य है।

कार्य प्रशिक्षण पर (OJT) / समूह परियोजना	150
--	-----

एक साल या दो साल के ट्रेड के प्रशिक्षु आईटीआई प्रमाणन के साथ 10वीं/12वीं कक्षा के प्रमाण पत्र के लिए प्रत्येक वर्ष में 240 घंटे तक के वैकल्पिक पाठ्यक्रमों का विकल्प भी चुन सकते हैं, या अल्पावधि पाठ्यक्रम जोड़ सकते हैं।

2.4 आकलन और प्रमाणन

प्रशिक्षणार्थी का प्रशिक्षण पाठ्यक्रम की अवधि के दौरान रचनात्मक मूल्यांकन के माध्यम से और समय-समय पर डीजीटी द्वारा अधिसूचित योगात्मक मूल्यांकन के माध्यम से प्रशिक्षण कार्यक्रम के अंत में उसके कौशल, ज्ञान और दृष्टिकोण के लिए परीक्षण किया जाएगा।

क) प्रशिक्षण की अवधि के दौरान **सतत मूल्यांकन** (आंतरिक) सीखने के परिणामों के खिलाफ सूचीबद्ध मूल्यांकन मानदंडों के परीक्षण द्वारा **रचनात्मक मूल्यांकन पद्धति** द्वारा किया जाएगा। प्रशिक्षण संस्थान को मूल्यांकन दिशानिर्देश में विस्तृत रूप से व्यक्तिगत *प्रशिक्षु पोर्टफोलियो बनाए रखना है।* आंतरिक मूल्यांकन के अंक

www.bharatskills.gov.in पर उपलब्ध कराए गए फॉर्मेटिव असेसमेंट टेम्प्लेट के अनुसार होंगे।

बी) अंतिम मूल्यांकन योगात्मक मूल्यांकन के रूप में होगा। एनटीसी प्रदान करने के लिए अखिल भारतीय ट्रेड परीक्षा परीक्षा नियंत्रक, डीजीटी द्वारा दिशानिर्देशों के अनुसार आयोजित की जाएगी। पैटर्न और अंकन संरचना को समय-समय पर डीजीटी द्वारा अधिसूचित किया जा रहा है। अंतिम मूल्यांकन के लिए प्रश्न पत्र निर्धारित करने के लिए सीखने के परिणाम और मूल्यांकन मानदंड आधार होंगे। अंतिम परीक्षा के दौरान परीक्षक प्रायोगिक परीक्षा के लिए अंक देने से पहले मूल्यांकन दिशानिर्देश में दिए गए विवरण के अनुसार व्यक्तिगत प्रशिक्षु के प्रोफाइल की भी जांच करेगा।

2.4.1 उत्तीर्ण मानदंड

समग्र परिणाम निर्धारित करने के प्रयोजनों के लिए, छह महीने और एक साल की अवधि के पाठ्यक्रमों के लिए 100% वेटेज लागू किया जाता है और दो साल के पाठ्यक्रमों के लिए प्रत्येक परीक्षा में 50% वेटेज लागू किया जाता है। ट्रेड प्रैक्टिकल और फॉर्मेटिव असेसमेंट के लिए न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत 60% और अन्य सभी विषयों के लिए 33% है।

2.4.2 मूल्यांकन दिशानिर्देश

यह सुनिश्चित करने के लिए उचित व्यवस्था की जानी चाहिए कि मूल्यांकन में कोई कृत्रिम बाधा न हो। मूल्यांकन करते समय विशेष आवश्यकताओं की प्रकृति को ध्यान में रखा जाना चाहिए। टीम वर्क का आकलन करते समय, स्ट्रैप/अपव्यय से बचाव/कमी और प्रक्रिया के अनुसार स्ट्रैप/अपशिष्ट का निपटान, व्यवहारिक रवैया, पर्यावरण के प्रति संवेदनशीलता और प्रशिक्षण में नियमितता पर उचित ध्यान दिया जाना चाहिए। योग्यता का आकलन करते समय OSHE के प्रति संवेदनशीलता और स्वयं सीखने की प्रवृत्ति पर विचार किया जाना चाहिए।

साक्ष्य आधारित मूल्यांकन के लिए निम्नलिखित दिये गये तथ्य शामिल होंगे:

- प्रयोगशालाओं/कार्यशालाओं में किया गया कार्य
- रिकॉर्ड बुक/ रोज डायरी
- उत्तर चादर का मूल्यांकन
- मौखिक परीक्षा
- प्रगति चार्ट
- उपस्थिति तथा समय की पाबंदी
- कार्यभार
- परियोजना काम

- कंप्यूटर आधारित बहुविकल्पीय प्रश्न परीक्षा
- व्यावहारिक परीक्षा

आंतरिक (रचनात्मक) आकलन के साक्ष्य और रिकॉर्ड को परीक्षा निकाय द्वारा ऑडिट और सत्यापन के लिए आगामी परीक्षा तक संरक्षित किया जाना है। प्रारंभिक मूल्यांकन के लिए अपनाए जाने वाले निम्नलिखित अंकन पैटर्न:

कार्य क्षमता स्तर	साक्ष्य
(ए) मूल्यांकन के दौरान 60% -75% अंकों के आवंटन के लिए मापदंड	
इस ग्रेड में प्रदर्शन के लिए, उम्मीदवार ने कभी-कभार मार्गदर्शन और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के लिए उचित सम्मान दिखाते हुए, ऐसे काम का निर्माण किया है जो शिल्प कौशल के स्वीकार्य मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता है।	• कार्य / असाइनमेंट के क्षेत्र में अच्छे कौशल और सटीकता का प्रदर्शन। • कार्य की गतिविधियों को पूरा करने के लिए साफ-सफाई और निरंतरता का काफी अच्छा स्तर। • कार्य/कार्य को पूरा करने में समसामयिक सहायता।
(बी) मूल्यांकन के दौरान 75% -90% अंकों के आवंटन के लिए मापदंड	
इस ग्रेड के लिए, उम्मीदवार ने कम मार्गदर्शन के साथ और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के लिए उचित सम्मान दिखाते हुए, ऐसे काम का निर्माण किया है जो शिल्प कौशल के उचित मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता है।	• कार्य/असाइनमेंट के क्षेत्र में अच्छा कौशल स्तर और सटीकता। • कार्य की गतिविधियों को पूरा करने के लिए साफ-सफाई और निरंतरता का एक अच्छा स्तर। • कार्य/कार्य को पूरा करने में थोड़ा सहयोग।
(सी) मूल्यांकन के दौरान 90% से अधिक अंकों के आवंटन के लिए मापदंड	
इस ग्रेड में प्रदर्शन के लिए, उम्मीदवार, संगठन और निष्पादन में न्यूनतम या बिना समर्थन के और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के लिए उचित सम्मान के साथ, ऐसे काम का उत्पादन किया है जो शिल्प कौशल के उच्च स्तर की	• कार्य / असाइनमेंट के क्षेत्र में उच्च कौशल स्तर और सटीकता। • कार्य की गतिविधियों को पूरा करने के लिए उच्च स्तर की साफ-सफाई और निरंतरता। • कार्य/कार्य को पूरा करने में न्यूनतम या

प्राप्ति को प्रदर्शित करता है।	कोई समर्थन नहीं।
--------------------------------	------------------

2. कार्य भूमिका

दर्जी, सामान्य; महिलाओं और बनाता है मर्दों के वस्त्र और बच्चों के द्वारा कपड़े सिलाई विभिन्न घटक एक साथ पैटर्न के अनुसार, हाथ या सिलाई मशीन द्वारा। उपाय ग्राहकों के लिए इंच-टेप के साथ आकार और वस्त्र बनाने के लिए रिकॉर्ड माप। के अनुसार सामग्री में कटौती नमूना तथा आकार तथा असेम्बल परिधान पार्ट्स द्वारा सिलाई। फिट सिले परिधान पर ग्राहक, किए जाने वाले परिवर्तनों को चिह्नित करता है और कपड़ों को खत्म करता है। नए डिजाइन और मासडेन लेज तैयार कर सकते हैं तथा निगरानी सिलाई, सिलाई, बटन छेदना, आदि। प्रत्यायोजित प्रति अन्य कर्मों। मई भी मरम्मत तथा अच्छी अवस्था में लाना वस्त्र।

कटर, हाथ (वस्त्र उत्पाद); कपड़े के पुर्जे और अन्य वस्तुओं को एक साथ सिलने के लिए काटता है कैंची का उपयोग करके कपड़ा, कैनवास आदि। कपड़े, कपड़े या अन्य सामग्री की एकल या एकाधिक परतों को फैलाता है मेज या बोर्ड पर काटा जाना। सामग्री पर पैटर्न को ऐसी स्थिति में रखता है जिसमें कम से कम अपव्यय हो। चाक के साथ सामग्री पर अंक रूपरेखा। चाक में या पैटर्न के किनारे के आसपास चिह्नित रूपरेखा के साथ कटौती कैंची का उपयोग करना।

संदर्भ एनसीओ-2015:

- a) 7531.0100 - दर्जी, सामान्य
- b) 7532.0700 - काटने वाला, हाथ (कपड़ा उत्पाद)

संदर्भ संख्या:

- a) एएमएच/एनओ102
- b) एएमएच/एन1948
- c) एएमएच/एन1204
- d) एएमएच/एन1947

3. सामान्य विवरण

नाम का ट्रेड	कटिंग एंड सिलाई (दृष्टिबाधित)
ट्रेड कोड	डीजीटी/1102
एनसीओ - 2015	7531.0100, 7532.0700
एनओएस कवर्ड	एएमएच/एनओ102, एएमएच/एन1948, एएमएच/एन1204, एएमएच/एन1947,
एनएसक्यूएफ स्तर	स्तर 3
अवधि का कारीगरों प्रशिक्षण	एक वर्ष (1200 घंटे + 150 घंटे ओजेटी/समूह परियोजना)
प्रवेश योग्यता	8 ^{वीं} कक्षा की परीक्षा उत्तीर्ण (उम्मीदवार दृष्टिहीन होना चाहिए)
न्यूनतम आयु	शैक्षणिक सत्र के पहले दिन को 14 वर्ष।
पीडब्ल्यूडी के लिए पात्रता	दृष्टिहीन
इकाई क्षमता	12 (अतिरिक्त सीटों का कोई अलग प्रावधान नहीं है)
वांछित भवनकार्यशाला / एवं क्षेत्रफल	35 वर्ग एम
आवश्यक विद्युत भार	4 किलोवाट
प्रशिक्षकों के लिए योग्यता:	
(i) कटिंग एंड सिलाई (दृष्टिबाधित)ट्रेड	बी.वोक/डिग्री में फैशन/ परिधान तकनीकी से यूजीसी मान्यता प्राप्त विश्वविद्यालय साथ एक साल अनुभव में से मिलता जुलता खेत। या ड्रेस मेकिंग / गारमेंट्स फैब्रिकेटिंग में डिप्लोमा (न्यूनतम 2 वर्ष) मान्यता प्राप्त बोर्ड या प्रासंगिक से प्रौद्योगिकी / पोशाक डिजाइनिंग दो साल के अनुभव के साथ डीजीटी से उन्नत डिप्लोमा (व्यावसायिक) में से मिलता जुलता खेत। या एनटीसी/एनएसी उत्तीर्ण में काटना और सिलाई/ पोशाक ट्रेड करना साथ तीनवर्षों अनुभव में से मिलता जुलता खेत।

	ज़रूरी योग्यता : डीजीटी के तहत राष्ट्रीय शिल्प प्रशिक्षक प्रमाणपत्र (एनसीआईसी) के प्रासंगिक नियमित / आरपीएल संस्करण । टिप्पणी: एक) बाहर का दो अनुदेशकों आवश्यक के लिये इकाई का 2 (1+1), एक ज़रूरी पास होना दरजा प्रमाणपत्र तथा अन्य ज़रूरी पास होना एनटीसी/एनएसी योग्यता। हालांकि दोनों का उन्हें ज़रूरी धारण करना एनसीआईसी में कोई का इसका वेरिएंट। बी) के लिये अलग ढंग से विकलांग छात्र यह है बेहतर वह प्रशिक्षक चाहिए जानें संकेत भाषा: हिन्दी। या वह/ वह पास होना प्रति सीखना सांकेतिक भाषा अंदर छह महीने शामिल होने का।
(ii) रोजगार कौशल	एमबीए / बीबीए / दो साल के साथ किसी भी विषय में स्नातक / डिप्लोमा एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स में शॉर्ट टर्म टीओटी कोर्स के साथ अनुभव। (ज़रूरी पास होना अध्ययन अंग्रेज़ी/ संचार कौशल तथा बुनियादी कंप्यूटर पर 12 वीं / डिप्लोमा स्तर और के ऊपर) या शॉर्ट टर्म टीओटी कोर्स के साथ आईटीआई में मौजूदा सामाजिक अध्ययन प्रशिक्षक में रोजगार कौशल।
(iii) प्रशिक्षक के लिए न्यूनतम आयु	21 साल
उपकरण की सूची	अनुलग्नक-I . के अनुसार

4. शिक्षण परिणाम

सीखने के परिणाम एक प्रशिक्षु की कुल दक्षताओं का प्रतिबिंब होते हैं और मूल्यांकन मानदंड के अनुसार मूल्यांकन किया जाएगा।

5.1 शिक्षण परिणाम (ट्रेड विशिष्ट)

1. सुरक्षा सावधानियों का पालन करते हुए दिए गए कपड़े में पहचानें, चुनें और हाथ से टांके लगाएं। (एनओएस: एएमएच/एनओ102)
2. दिए गए कपड़े का उपयोग करके निम्नलिखित सिलाई करें: सीम फिनिश के साथ सीम, डार्ट्स, प्लीट्स, टक, गैदर्स एंड शिरर्स, फ्रिल, हेम, केसिंग, एज फिनिशिंग, नेक लाइन्स, प्लैकेट, पॉकेट, कॉलर, स्लीव्स, कफ। (एनओएस: एएमएच/एन1948)
3. दिए गए कपड़े पर फास्टनरों को ठीक करें। (एनओएस: एएमएच/एन1948)
4. पैटर्न को ड्राफ्ट करें और महिलाओं के सूट को सीवे। एनओएस: एएमएच / एन 1948
5. उपयुक्त शरीर माप लें और आयाम रिकॉर्ड करें। (एनओएस: एएमएच/एन1204)
6. पहचानें, विभिन्न प्रकार के पैटर्न का चयन करें और लागू करें। (एनओएस: एएमएच/एन1947)
7. ड्राफ्ट पेपर पैटर्न मेकिंग, लेडीज वियर की क्लॉथ कटिंग। (NOS: AMH/N1947)
8. ड्राफ्ट पेपर पैटर्न मेकिंग, किड्स वियर की क्लॉथ कटिंग। (एनओएस: एएमएच/एन1947)
9. ड्राफ्ट पेपर पैटर्न मेकिंग, जेंट्स वियर की क्लॉथ कटिंग। (एनओएस: एएमएच/एन1947)

टिप्पणी: -

- अभिविन्यास, गतिशीलता, दैनिक जीवन की गतिविधियों, कुल संचार, सहायक उपकरणों का उपयोग, सीढ़ी, लिफ्ट साइन बोर्ड, रैंप, उपकरणों जैसे बाधा मुक्त वातावरण के लिए अनुकूलन जैसे पाठ्यक्रम के अलावा प्रशिक्षण प्रदान करने की जिम्मेदारी प्रशिक्षण केंद्र की होगी। मनोविज्ञान, व्यवहार और प्रौद्योगिकी का समाजशास्त्र।

- दृष्टिबाधित और ऐसी अन्य विकलांगों को सहायता की आवश्यकता होती है, उन्हें परीक्षा के दौरान लेखक (व्यापार प्रवेश स्तर से एक मानक नीचे) प्रदान किया जाना चाहिए और निर्धारित समय से 30 मिनट अधिक दिया जाना चाहिए। कृपया उन्नत तकनीकों और उपचार के लिए प्रशिक्षक के ज्ञान को अद्यतन करें। सभी सामग्री उचित गुणवत्ता और मात्रा में होनी चाहिए। प्रैक्टिकल के लिए प्रक्रिया के साथ चार्ट की आवश्यकता होगी।

5. मूल्यांकन मानदंड

सीखने के परिणाम	मूल्यांकन मानदंड
1. 1. सुरक्षा सावधानियों का पालन करते हुए दिए गए कपड़े में पहचानें, चयन करें और हाथ से टांके लगाएं। (एनओएस: एएमएच/एनओ102)	कटिंग, सिलाई और फिनिशिंग के लिए उपकरणों की पहचान करें और सुरक्षा के साथ इन उपकरणों का उपयोग करें।
	उपयुक्त कपड़े का चयन करें। कपड़े के अनुसार उपयुक्त सुई के आकार और सिलाई के धागे का चयन करें।
	कपड़े के दाने को सीधा करें
	दो टांके के बीच की दूरी बनाए रखें। लंबाई का ध्यान रखें
	और टांके की चौड़ाई।
	सजावटी टांके लगाते समय रंग संयोजन का पालन करें।
	हेमिंग स्टिच का उपयोग करके कपड़े के किनारे को समाप्त करें।
2. दिए गए कपड़े का उपयोग करके निम्नलिखित को सिलाई करें। (एनओएस: एएमएच/एन1948)	कटिंग, सिलाई और फिनिशिंग के लिए उपकरणों की पहचान करें और सुरक्षा के साथ इन उपकरणों का उपयोग करें।
	उपयुक्त कपड़े का चयन करें। कपड़े के अनुसार उपयुक्त सुई के आकार और सिलाई के धागे का चयन करें।
	फैब्रिकग्रेन को सीधा करें।
	बैठिये में एक सही आसन तथा परीक्षण टांका गठन में सिलाई मशीन।
	प्रयोग करना उचित सिलाई सहायता सिलाई करते समय परिधान।
	प्रयोग करना उचित सिलाई तकनीक ऐसा जैसा एक नुकीला डार्ट्स, मैदान सीवन, निरंतर जेब, झलार तथा सजावटी हेम।
	जांच दिशा डार्ट्स की।
	खत्म करना परिधान द्वारा आवेदन करने वाले उपयुक्त फास्टनरों
	निशान तीव्र गति अच्छी तरह से पर शुरुवात तथा समाप्त।
	टांका तीव्र गति तथा गांठ तीव्र गति समाप्त।
	प्रेस डार्ट।
	निशान pleat लाइनें।
	टांका प्लीट
	जांच दूरी में के बीच प्लीट्स
	प्रेस प्लीट।
	निशान टक लाइनें।

	टांका टक
	खत्म करना सिलाई पर टक समाप्त।
	प्रेस टक
	निशान शुरुवात और अंत इकट्ठा होने का।
	जांच बराबर वितरण का बटोरता है
	टांका में सीधा लाइनें।
	धागा ऊपर ताला मशीन।
	खत्म करना स्वतंत्र किनारा द्वारा ऊपर ताला मशीन।
	प्रेस कपड़ा पर समाप्त।
	निशान और कट झालर पट्टियां
	खत्म करना किनारा का तामझाम।
	संलग्न करना झालर प्रति एक कपड़ा।
	निशान झालर साथ उचित औजार।
	बनाए रखना बराबर तह हर जगह हेम।
	अच्छी तरह समाप्त कोना में मामला का mitred हेम।
	निशान भत्ता के लिये झालर में कपड़ा।
	मोड़ कपड़ा समान रूप से जबकि सिलाई आवरण।
	खत्म करना किनारा का झालर पर प्रारंभिक पक्ष।
	बनाए रखना सीधा रेखा जबकि सिलाई
	बनाना पक्षपात पट्टियां
	जोड़ना पक्षपात स्ट्रिप्स अच्छी तरह से।
	संलग्न करना पक्षपात पट्टी पर घुमावदार रेखाएँ।
	कट गया & क्लिप में वक्र लाइनें।
	बनाए रखना आकार का नेकलाइन्स।
	चुनना उचित तरीका का परिष्करण नेकलाइन
	पालन करना पूर्णता जबकि सिलाई में वक्र
	बनाए रखना स्वच्छता तथा संतुलन हर जगह प्रक्रिया।
	खत्म करना समाप्त बिंदु का जेब
	निशान तथा कट गया परिष्करण पट्टियां
	पालन करना सीधा किनारा सिलाई
	चुनना तथा निशान लगाओ प्लेसमेंट का जेब।
	टांका बड़े करीने से कोने में मामला का पैबंद जेब

	सुरक्षित समाप्त होता है का जेब मुंह।
	पालन करना स्वच्छता जबकि सिलाई साथ आधार कपड़ा।
	चुनना उपयुक्त interlining तथा इसका का सामना करना पड़ के लिये मुख्य कपड़ा।
	जांच का संतुलन कॉलर।
	बनाए रखना पर आकार दोनों समाप्त होता है का कॉलर।
	पालन करना तीखा गले का पट्टा अंक जबकि मोड़ गले का पट्टा।
	जांच कपड़ा सूट आस्तीन शैली।
	कट गया कपड़ा आस्तीन के लिए द्वारा निम्नलिखित उचित कपड़ा अनाज।
	खत्म करना नीचे का आस्तीन बड़े करीने से
	चुनना उपयुक्त interlining सामग्री अनुसार प्रति मुख्य कपड़ा।
	हल करना या फ्यूज interlining प्रति मुख्य कपड़ा।
	बनाए रखना स्वच्छता जबकि सिलाई कोने का कफ
	बनाना साफ ऊपर सिलाई पर कफ
	हल करना सिलाई मशीन समस्या साथ उपयुक्त उपचार बाद में खोज कारण।
	पालन करना सुरक्षित पैमाने तथा सुई रक्षक नीति जबकि करते हुए सिलाई।
3. दिए गए कपड़े पर फास्टनरों को ठीक करें। (एनओएस: एएमएच/एन1948)	आवश्यकता के अनुसार उपयुक्त फास्टनर का चयन करें।
	फास्टनरों को ठीक करने के चरण को शुरू और समाप्त करते समय साफ-सफाई बनाए रखें।
	फास्टनरों के नर और मादा भाग का मिलान करें।
	बटनहोल का साइज बटन के अनुसार फिक्स करें।
	नीटनेस बटनहोल टांके के साथ समान दूरी और समान ऊंचाई का पालन करें।
	पैचिंग के लिए उपयुक्त रंग और गुणवत्ता वाले धागे का चयन करें।
	बड़े करीने से रफू या पैच किए गए टुकड़े को समाप्त करें।
4. महिलाओं के सूट के लिए एक पैटर्न ड्राफ्ट करें। (एनओएस:	सुरक्षा के साथ इन उपकरणों को मापने, चिह्नित करने, प्रारूपण और काटने और उपयोग करने के लिए उपकरणों की पहचान करें।
	आवश्यक मापन के लिए मापन इकाइयों और मापन तकनीकों की व्याख्या कीजिए।

एएमएच/एन1948)	महिलाओं के सूट के लिए पैटर्न ड्राफ्ट करें। कागज का आर्थिक रूप से उपयोग करें -
	आकार, आगे और पीछे के कंधे, साइड सीम की जाँच करें।
	कटिंग लाइन के साथ कैंची का उपयोग करके पैटर्न को ठीक से काटें -
5. उपयुक्त लें	लेना माप का जोड़ तथा मांसपेशियों।
तन माप तथा अभिलेख आयाम। (एनओएस: एएमएच/एन1204)	पहचानना प्रकार का आकृति तन माप।
	पहचानना प्रकार & मापने तकनीक।
	पालन करना सुरक्षा एहतियात।
	तैयार करना माप चार्ट।
	अभिलेख आयाम।
6. पहचानना, चुनते हैं विभिन्न प्रकार का पैटर्न्स तथा लागू। (एनओएस: एएमएच/एन1947)	बनाना विभिन्न प्रकार का विन्यास का उपयोग करते हुए दिया गया पैटर्न।
	पहचानना तथा चुनते हैं नमूना प्रकार।
	पहचानना प्रसार तरीके/मशीनें।
	पहचानना प्रकार का विन्यास नमूना प्रारूपण।
7. प्रारूप कागज़ नमूना बनाना, कपड़ा काटना महिलाओं के कपड़े। (एनओएस: एएमएच/एन1947)	नमूना बनाना, कपड़ा अनुमान, काट रहा है, सिलाई, दबाना और तह का साड़ी पेटीकोट।
	चेकिंग फिटिंग का परिधान।
	प्रचालन बहुउद्देशीय मशीन (ज़िगज़ैग)।
	तैयार करना महिलाओं सबसे ऊपर/छोटा कुर्तियां, महिलाओं सुविधाजनक होना, रात घिसाव (एक टुकड़ा/दो टुकड़ा), साड़ी ब्लाउज
8. प्रारूप कागज़ नमूना बनाना, कपड़ा काटना बच्चे घिसाव। (एनओएस: एएमएच/एन1947)	नमूना निर्माण का कपड़े के लिये नया पैदा होना, कपड़े के लिये बहुत छोटा बच्चा,
	कपड़े के लिये बच्चे।
	मसौदा का कपड़े नए के लिए पैदा होना, बहुत छोटा बच्चा और बच्चे।
	जांच फिटिंग का परिधान।
	पालन करना सुरक्षा एहतियात।

कटिंग एंड सिलाई दृष्टिबाधित

9. प्रारूप कागज़ नमूना बनाना, कपड़ा काटना पुरुष की टट्टी घिसाव। (एनओएस: एएमएच/एन1947)	नमूना बनाना, कपड़ा अनुमान, काट रहा है, सिलाई, दबाना और तह कुर्ता के लिए और पजामा।
	नमूना बनाना, कपड़ा अनुमान, काट रहा है, सिलाई, दबाना और तह के लिये लापरवाह कमीज और पैजामा।
	तरीकों का को हटाने विभिन्न प्रकार का दाग में कपड़े।
	चेकिंग का गारमेंट्स में सम्मान का माप, सिलाई, दाग, दोष के, को सही पैमाने।
	चेकिंग फिटिंग का परिधान।

7. विषय वस्तु

पाठ्यक्रम कटिंग एंड सिलाई दृष्टिबाधित			
अवधि	संदर्भ प्रशिक्षण परिणाम	व्यावसायिक ज्ञान (सैद्धांतिक)	व्यावसायिक कौशल (प्रायोगिक)
व्यावसायिक कौशल 76 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 24 घंटे	पहचानना, चुनते हैं तथा हाथ के टांके बनाओ में दिया गया कपड़ा निम्नलिखित सुरक्षा एहतियात। (मैपड एनओएस: एएमएच/एनओ102)	1. के साथ परिचित संस्थान। (04 घंटे।) 2. परिचित और हैंडलिंग का औजार। (06 घंटे।) 3. सुरक्षा सावधानियां जबकि हैंडलिंग औजार। (06 घंटे।)	परिचय • ट्रेड • काम संभावनाओं • सुरक्षा एहतियात • प्रथम सहायता बुनियादी औद्योगिक शब्दावली ट्रेड से संबंधित उपकरण, उनके महत्व, प्रयोग तथा सुरक्षा • मापने औजार • मसौदा औजार • अंकन औजार • काट रहा है औजार • सिलाई औजार • परिष्करण उपकरण (06 घंटे।)

		4. पहचान का कपड़े तथा बनावट। (03 घंटे।) 5. हैंडलिंग का कपड़े। (06 घंटे।) 6. बुनाई के नमूने बनाना। (05घंटे।)	कपड़ा बुनियादी बातों • संक्षिप्त विचार के बारे में फाइबर • प्रकार का कपड़े • सुई का चयन औरके अनुसार धागा कपड़ा प्रकार • सुई तोड़ नीति कपड़े की तैयारीकाट रहा है • कपड़ा अनाज • किनारा • संकोचन • कपड़े को सीधा करना अनाज • मापन
			• इकाइयों • मापने की तकनीक(06 घंटे।)
		अभ्यास पर औद्योगिक अकेलासुई ताला सिलाई सिलाई मशीन 7. बैठने की मुद्रा - आँख, हाथ और फुट समन्वय। (05 घंटे।) 8. रफ़्तार नियंत्रण। (05 घंटे।) 9. अभ्यास पर कागज़। (03 घंटे।) 10. सूत्रण का मशीन। (05घंटे।) 11. अटेरन समापन और लोड हो रहा है।(01 घंटे।) 12. अभ्यास पर कपड़ा। (04 घंटे।)	बुनियादी सिलाई मशीन • पार्ट्स तथा कार्यो • मशीन सुई • टांका गठन • सिलाई मशीन अभ्यास • ध्यान तथा भरण पोषण • मुसीबत शूटिंग • औद्योगिक के प्रकारसिलाई मशीन (06 घंटे।)

		13. दौड़ना पर - सीधा पंक्तियां - वर्ग - वक्र पंक्तियां - घेरा - आधा गोला - कुंडली (13 घंटे।) 14. ओवर लॉक पर अभ्यास करें मशीन। - सूत्रण - दौड़ना - मामूली समायोजन (10 .)घंटे।)	ऊपर ताला मशीन - पार्ट्स तथा कार्यो - मशीन अभ्यास - ध्यान तथा भरण पोषण - मुसीबत शूटिंग मूल परिधान विश्लेषण (06घंटे।)
व्यावसायिक कौशल 285 घंटे;	निम्नलिखित सिलाई करें का उपयोग करते हुए दिया गया कपड़ा: तेजी साथ सीवन खत्म, डार्ट्स, प्लीट्स, टक्स, चुनट और शिरर्स, फ्रिल, हेम, आवरण, एज	15. अभ्यास का निर्माण तेजी - सादा सीवन (सीधे और घुमावदार) सीवन के साथ खत्म। - आत्म संलग्न सीम - ऊपर सिले सीम - कोर्डेड सीवन। - सजावटी तेजी - अभ्यास साथ सिलाई	तेजी - वर्गीकरण - उपयोग - गुण का तेजी - सिलाई खत्म सिलाई एड्स - कोल्हू पैर - फ़ोल्डर - मार्गदर्शिकाएँ(06 घंटे।)
व्यावसायिक ज्ञान 72 घंटे	फिनिशिंग , गरदन रेखाएं, जेब, पॉकेट, कॉलर,	एड्स। (18 घंटे।)	

	आस्तीन, कफ। (मैण्ड एनओएस: एएमएच/एन1948)	16. निर्माण नमूने का (10 .) घंटे।) • डार्ट • pleats 17. निर्माण नमूने का (13 घंटे।) • टक्स • चुनट और शिरसों • फ्रिल्स	परिचय परिपूर्णता • डार्ट्स — आवश्यकता, प्रकार&सावधानियां . के दौरान सिलाई • प्लीट्स - आवश्यकता, प्रकार&उपयोग परिचय परिपूर्णता • टक्स — प्रकार और उपयोग • सभा तथा शिरिंग • चमक • रफल्स/फ्रिल्स — प्रकार(सीधे और परिपत्र) &उपयोग(06 घंटे)
		18. अभ्यास का हाथ टांके और उनके नमूने बनाना। (28 घंटे।)	हाथ टांके • हाथ की सुइयां — आकार और प्रकार • सिलाई धागा • के प्रकार और अनुप्रयोग हाथ टांके (12 .) घंटे।)
		19. निर्माण नमूने का • का सामना करना पड़ा झालर • किनारा सिले झालर • दोहरा सिले झालर • बैंड हेम • आराम में एक झालर • मिटेरेड झालर (15 .) घंटे।) 20. कोने का अभ्यास उपार्जन • आत्ममुग्ध • अतिरिक्त	हेम्सों • प्रकार • उपयोग कोना उपार्जन • प्रकार • उपयोग (06 घंटे।)

		पट्टी के साथ (13 घंटे।)	
		21. निर्माण नमूने का (28 घंटे।) - झलार साथ Drawstring - झलार साथ लोचदार - झलार साथ शीर्षक - अंदर लागू झलार - बाहर लागू झलार	झलार - परिचय - उपयोग किनारा परिष्करण - फेसिंग - बाइंडिंग
		22. निर्माण नमूने का किनारा परिष्करण (28 घंटे।) - पक्षपात का सामना करना पड़ - संयोजन के आकार का सामना करना पड़ - बाहर का सामना करना पड़ - स्वयं का सामना करना पड़ - के आकार का सामना करना पड़ - बाइंडिंग - पाइपलाइन	पाइपलाइन (12 .) घंटे।)
		23. निर्माण के नमूने विभिन्न आकार की हार।(20 घंटे।)	नेकलाइन्स के विभिन्न आकार नेकलाइन। (06 घंटे।)

		24. नमूने का निर्माण नमूने प्लेटलेट्स (28 घंटे।) • का सामना करना पड़ा जेब • निरंतर जेब • एक टुकड़ा जेब • दो टुकड़ा जेब • टू-पीस प्लैकेट के साथ pleat • ज़िप्पीड जेब ➤ आगोश में ➤ उड़ना सामने ➤ खुला हुआ समाप्त ➤ अदृश्य ➤ दृश्यमान	प्लैकेट्स • प्रकार • नमूना उपार्जन (06 घंटे।)
		25. बनाने के नमूने विभिन्न जेब। (28 घंटे।) • पैबंद • सीवन में • कट/स्लैश	जेब • प्रकार • डिज़ाइन विविधताओं (06 घंटे।)
		26. नमूने का निर्माण कॉलर।(28 घंटे।)	कॉलर • वर्गीकरण • कॉलर शर्ते (06 घंटे।)
		27. नमूने का निर्माण आस्तीन।(28 घंटे।)	आस्तीन • वर्गीकरण • आस्तीन लंबाई उतार-चढ़ाव
			• नमूना निर्माण का स्लीव्स साथ और बिना कफ। (06 .) घंटे।)

व्यावसायिक कौशल 28 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	हल करना फास्टनर पर कपड़ा दिया। (मैपड एनओएस: एएमएच/एनओ1948)	28. फास्टनरों को ठीक करने का अभ्यास बटन, हुक, आंखें के रूप में, तथा प्रेस स्टड। (10 घंटे।) 29. बनाने का अभ्यास हाथ से बटन छेद। (09 घंटे।) 30. डारिंग का अभ्यास करना और पैचिंग। (09 .) घंटे।)	सजावट • प्रकार • अनुप्रयोग • फिक्सिंग का बटन, हुक्स आदि। • निर्माण का फंदा मरम्मत • रफू • पैचिंग (06 .) घंटे।)
व्यावसायिक कौशल 43 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 12 घंटे	प्रारूप नमूना तथा सिलना एक देवियों' सुविधाजनक होना। (मैपड एनओएस: एएमएच/एन1948)	31. सिलाई का महिलाओं सुविधाजनक होना। (43 घंटे।)	प्रारूपण और विकास महिलाओं के सूट के लिए पैटर्न (12 घंटे।)
व्यावसायिक कौशल 13 घंटे।; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	ले लो उचित तन माप तथा रिकॉर्ड करें आयाम (मैपड एनओएस: एएमएच/एन1204)	32. शरीर लेने का अभ्यास माप। (13 घंटे।)	मानवीय आंकड़ों • आठ सिर लिखित • के बारे में संक्षिप्त परिचय जोड़ तथा मांसपेशियों • प्रकार का आंकड़ों शरीर मापन • महत्व • प्रकार और मापने तकनीक • एहतियात • मापन चार्ट। (06 घंटे।)

व्यावसायिक कौशल 28 घंटे।; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	पहचानना, चुनते हैं विभिन्न प्रकार का पैटर्न्स तथा लागू करें (मैपड एनओएस: एएमएच/एन1947)	33. अभ्यास विभिन्न प्रकार का दिए गए का उपयोग कर लेआउट पैटर्न। (28 घंटे।)	पैटर्न्स • महत्त्व • नमूना जानकारी • प्रकार • फैलाव और पैटर्न विन्यास • महत्त्व
			• प्रसार तरीके/मशीनें • प्रकार का विन्यास नमूना मसौदा • प्रारूपण/पैटर्न शब्दावली • सिद्धांतों पैटर्न का प्रारूपण। (06 घंटे।)
व्यावसायिक कौशल 150 घंटे।; व्यावसायिक ज्ञान 54 घंटे	ड्राफ्ट पेपर पैटर्न बनाना, कपड़ा काट रहा है का महिलाओं पहनें (मैपड एनओएस: एएमएच/एन1947)	34. पैटर्न बनाना, कपड़ा अनुमान, काटना, सिलाई, प्रेसिंग और फोल्डिंग का साड़ी पेट्रीकोट। (25 घंटे।) 35. चेकिंग फिटिंग का परिधान। (03 घंटे।)	दबाना • औजार • तरीकों महत्त्व का दबाना • परीक्षण कमरा • ज़रूरत • विनिर्देश स्केच तथा मसौदा का साड़ी पेट्रीकोट। (18 घंटे।)
		36. अभ्यास करें विशेष औद्योगिक सिलाई मशीनों - • बहुउद्देशीय मशीन (ज़िगज़ैग) (28 घंटे।)	द्रव्यमान उत्पादन प्रक्रिया - • क्रम का संचालन • काटने के प्रकार मशीनों • फ्यूज़िंग तकनीकी • प्रकार का औद्योगिक सिलाई में प्रयुक्त मशीनेंखंड • फिनिशिंग (06 घंटे।)

		महिलाओं घिसाव 37. नमूना बनाना, कपड़ा अनुमान, काटना, सिलाई, प्रेसिंग और फोल्डिंग का निम्नलिखित गारमेंट्स डिजाइन विविधताओं के साथ (84 घंटे।) महिलाओं में सबसे ऊपर/लघु कुर्तियां देवियों सूट • नाइट वियर (एक पीस/दो .) टुकड़ा) • साड़ी ब्लाउज 38. की फिटिंग की जाँच परिधान। (10 घंटे।)	निम्नलिखित का प्रारूपण गारमेंट्स - • महिलाओं सबसे ऊपर/छोटा कुर्तियां • महिलाओं सुविधाजनक होना • नाइट वियर (एक टुकड़ा/दो टुकड़ा) • साड़ी ब्लाउज (30 घंटे।)
व्यावसायिक कौशल 84 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 30 घंटे	ड्राफ्ट पेपर पैटर्न बनाना, कपड़ा काट रहा है का बच्चेघिसाव (मैण्ड एनओएस: एएमएच/एनओ194)	बच्चे घिसाव 39. पैटर्न बनाना, कपड़ा अनुमान, काटना, सिलाई, दबाना और तहनिम्नलिखित वस्त्रों में से डिजाइन विविधताओं के साथ • कपड़े के लिये नया पैदा होना • कपड़े के लिये बहुत छोटा बच्चा • कपड़े के लिये बच्चे की फिटिंग की जाँच करना परिधान। (84 घंटे।)	निम्नलिखित का प्रारूपण गारमेंट्स - • कपड़े के लिये नया पैदा होना • कपड़े के लिये बहुत छोटा बच्चा • कपड़े बच्चों के लिए(30 घंटे।)

व्यावसायिक कौशल 133 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 30 घंटे	ड्राफ्ट पेपर पैटर्न बनाना, कप ड्राकाट रहा है का पुरुष की टट्टी घिसाव। (मैण्ड एनओएस: एएमएच/एनओ 1947)	पुरुष की टट्टी घिसाव 40. पैटर्न बनाना, कपड़ा अनुमान, काटना, सिलाई, दबाना और तहनिम्नलिखित वस्त्रों में से डिजाइन विविधताओं के साथ • कुर्ता और पजामा • अनौपचारिक कमीज़ & पैजामा। (40 घंटे।) 41. चेकिंग फिटिंग का परिधान। (40 घंटे।)	नमूना बनाना, कपड़ा अनुमान, काटना, सिलाई, दबाना और तह का निम्नलिखित गारमेंट्स साथडिजाइन विविधताएं • कुर्ता और पाजामा • आरामदायक शर्ट्स पतलून(24 .) घंटे।)
		42. हटाने के तरीके विभिन्न प्रकार का दाग मँकपड़े। (15 घंटे।) विवरण पन्ना 43. कुर्ता और पायजामे की एक विशेष शीट बनाएं • एक विशिष्ट पत्रक मंदिर विकसित करें • डिजाइन के संबंध में बुनियादी जानकारी भरें • परिधान का तकनीकी स्केच बनाएं • तैयार परिधान के सभी माप निर्दिष्ट करें • विनिर्देश पत्रक पर प्रदान की जाने वाली तकनीकी जानकारी (20 घंटे।) लागत शीट 44. कुर्ता पायजामा की एक लागत पत्रक तैयार करें • सामग्री, श्रम और व्यय	धोने लायक कपड़े दाग • वर्गीकरण • हटाने की तकनीक गुणवत्ता नियंत्रण • परिभाषा, आवश्यकता औरयोजना • प्रकार का निरीक्षण • चरणों का निरीक्षण • गुणवत्ता की भूमिका नियंत्रक (06 .) घंटे।)

		(18 घंटे) के व्यय के संबंध में बुनियादी जानकारी भरें।	
परियोजना काम/औद्योगिक मुलाकातव्यापक क्षेत्र: एक) चूना कोई चार गारमेंट्स उल्लिखित के ऊपर साथ विनिर्देश चादर, पैटर्न और समाप्त गारमेंट्स बड़े करीने से			

मूल कौशल के लिए पाठ्यक्रम

1. रोजगार कौशल (Employability Skills) (सामान्य के लिये सभी सीटीएस ट्रेड) (120 घंटे।)

सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड, पाठ्यक्रम और मुख्य कौशल विषयों की टूल सूची जो ट्रेडों के एक समूह के लिए सामान्य है www.bharatskills.gov.in / www.dgt.gov.in पर अलग से उपलब्ध कराई गई है।

उपकरण और उपकरणों की सूची			
कटिंग एंड सिलाई दृष्टिबाधित)24 उम्मीदवारों के बैच के लिए(			
क्रमांक	उपकरणों का नाम	विवरण	संख्या
ए। प्रशिक्षुओं औजार किट			
1.	मापने फीता	150 सेमी	12+1 संख्या
2.	सीवन आरा		12+1 संख्या
3.	नोक		12+1 संख्या
4.	दर्जी कार्ड पैमाना त्रिकोणीय		12+1 संख्या
5.	दर्जी वर्ग	प्लास्टिक	12+1 संख्या
6.	फ्रेंच वक्र समूह का तीन		12+1 संख्या
7.	धागा काटने वाला		12+1 संख्या
8.	पैमाना प्लास्टिक	24"	12+1 संख्या
बी। प्रारूपण/काटना / सिलाई कमरा औजार और उपकरण			
9.	कैंची	25 सेमी	12+1 संख्या
10.	गुलाबीपन कैंची		02 संख्या
11.	टांग शेपर	प्लास्टिक	12+1 संख्या
12.	परिधान हैंगर		12+1 संख्या
13.	पेंच चालक समूह		02 सेट
14.	मेज आसियाना		02 संख्या
15.	दबाना मेज		02 संख्या
16.	कंबल के लिये गद्दी का दबाना मेज		02 संख्या
17.	रबड़ चटाई (आकार जैसा प्रति मांग)		02 संख्या
18.	छिड़कनेवाला यंत्र		02 संख्या
19.	कचरे के डिब्बे बड़ा / छोटा		06 संख्या
20.	नमूना पंच		02 संख्या
21.	नमूना नॉटचेर		02 संख्या
22.	नमूना फांसी स्टैंड		02 संख्या

कटिंग एंड सिलाई दृष्टिबाधित

23.	पानी टब	60 सेमी व्यास	01 संख्या
24.	स्टैंड के लिये फांसी कपड़े		02 संख्या
25.	3 साइड मिरर के साथ ट्रायल रूम व्यवस्था के साथ का फांसी कपड़े	आकार 150 सेमी एक्स 60 सेमी	01 संख्या
26.	बिजली स्वचालित भाप दबाएँ		02 संख्या
27.	सिलाई मशीन	अकेला सुई ताला टांका औद्योगिक नमूना	12+1 संख्या
28.	ऊपर ताला मशीन 3 धागा		01 संख्या
29.	ज़िग-ज़ाग बहु-उपयोगी मशीन		01 संख्या
30.	पोर्टेबल टाइप बहुउद्देशीय सिलाई मशीन		03 संख्या
31.	मशीन संलग्नक		के अनुसार मांग
32.	कुर्सियों साथ कम पीछे विश्राम या मल के लिये मशीनों		12+1 संख्या
33.	प्रशिक्षक मेज		01 संख्या
34.	प्रशिक्षक कुर्सी		02 संख्या
35.	इस्पात अलमारी	195 एक्स 90 एक्स 60 सेमी	02 संख्या
36.	पिजन होल अलमारी 10 लॉकर और अलग ताला व्यवस्था के लिये प्रशिक्षुओं		01 संख्या
37.	ताले के लिये के ऊपर कबूतर छेद		12+1 संख्या
38.	कैलकुलेटर मेज़ टाइप		01 संख्या
39.	सफेद तख्ता साथ सहायक उपकरण (आकार जैसा प्रति मांग)		02 संख्या
40.	डमी महिला, पुरुष, बच्चा (अलग) आकार)		02 संख्या प्रत्येक
सी। लिखित कमरा			
41.	प्रशिक्षुओं के लिए सिंगल डेस्क		12+1 संख्या

कटिंग एंड सिलाई दृष्टिबाधित

	व्यवस्था का रखना पुस्तकें आदि।		
42.	कुर्सियों बिना हथियारों		12+1 संख्या
43.	संकाय मेज और कुर्सी समूह		01 संख्या
44.	डेस्कटॉप संगणक	सी पी यू: 32/64 काटा i3/i5/i7 या नवीनतमप्रोसेसर, स्पीड: 3 GHz or उच्चतर। रैम: -4 जीबी डीडीआर-III या उच्चतर, वाई-फाई सक्षम। नेटवर्क कार्ड: एकीकृत गीगाबिट ईथरनेट, यूएसबी माउस के साथ, यूएसबी कीबोर्ड और मॉनिटर (न्यूनतम 17 .)इंच। लाइसेंस प्राप्त संचालन सिस्टम और एंटीवायरस अनुकूल साथ ट्रेड सम्बंधित सॉफ्टवेयर।	01 संख्या
45.	यूपीएस		जैसा आवश्यक
46.	सफेद चुंबकीय तख्ता साथ अनुभूत		01 संख्या
47.	तख्ता और सामान		जैसा आवश्यक
48.	भंडारण अलमारी		.
49.	किताब दराज		01 संख्या

टिप्पणी: -

1. सभी औजार तथा उपकरण हैं प्रति होना खरीद ब्यौरा जैसा प्रति बीआईएस विशिष्टता।
2. इंटरनेट सुविधा है इच्छित प्रति प्रदान किया में कक्षा कमरा।

शब्द-संक्षेप

सीटीएस	शिल्पकार प्रशिक्षण योजना
एटीएस	शिक्षुता प्रशिक्षण योजना
सीआईटीएस	शिल्प प्रशिक्षक प्रशिक्षण योजना
डीजीटी	प्रशिक्षण महानिदेशालय
एमएसडीई	कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय
एनटीसी	राष्ट्रीय ट्रेड प्रमाणपत्र
एनएसी	राष्ट्रीय शिक्षुता प्रमाणपत्र
एनसीआईसी	राष्ट्रीय शिल्प प्रशिक्षक प्रमाणपत्र
एलडी	लोकोमोटर विकलांगता
सीपी	मस्तिष्क पक्षाघात
एमडी	एकाधिक विकलांगता
एलवी	कम दृष्टि
एचएच	सुनने में दिक्कत
आईडी	बौद्धिक विकलांग
एलसी	कुष्ठ रोग
एसएलडी	विशिष्ट सीखने की अक्षमता
डीडब्ल्यू	बौनापन
एमआई	मानसिक बीमारी
ए ए	एसिड अटैक
पीडब्ल्यूडी	विकलांग व्यक्ति

