



भारत सरकार  
कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय  
प्रशिक्षण महानिदेशालय  
योग्यता आधारित पाठ्यक्रम

# दंत प्रयोगशाला उपकरण तकनीशियन

(अवधि: दो वर्ष)  
जुलाई 2022 में संशोधित  
शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सीटीएस)  
एनएसक्यूएफ स्तर- 4



सेक्टर - हेल्थकेयर



Directorate General of Training

# दंत प्रयोगशाला उपकरण तकनीशियन

(गैर-इंजीनियरिंग ट्रेड)

(जुलाई 2022 में संशोधित)

संस्करण: 2.0

शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सीटीएस)

एनएसक्यूएफ स्तर- 4

द्वारा विकसित

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय

प्रशिक्षण महानिदेशालय

केंद्रीय कर्मचारी प्रशिक्षण और अनुसंधान संस्थान

EN-81, सेक्टर-V, साल्ट लेक सिटी,

कोलकाता - 700 091

[www.cstaricalcutta.gov.in](http://www.cstaricalcutta.gov.in)

## प्रकरण

क्रमांक	विषय	पृष्ठ सं।
1.	विषय सार	1
2.	प्रशिक्षण पद्धति	2
3.	कार्य भूमिका	6
4.	सामान्य विवरण	7
5.	शिक्षण परिणाम	9
6.	मूल्यांकन मापदण्ड	11
7.	विषय वस्तु	21
8.	अनुलग्नक I – (उपकरणों की सूची)	32

"डेंटल लेबोरेटरी इक्विपमेंट टेक्नीशियन" ट्रेड की दो साल की अवधि के दौरान एक उम्मीदवार को पेशेवर कौशल, पेशेवर ज्ञान और नौकरी की भूमिका से संबंधित रोजगार कौशल पर प्रशिक्षित किया जाता है। इसके अलावा एक उम्मीदवार को आत्मविश्वास बढ़ाने के लिए परियोजना कार्य, पाठ्येतर गतिविधियों और नौकरी के प्रशिक्षण के लिए सौंपा जाता है। व्यावसायिक कौशल विषय के अंतर्गत शामिल व्यापक घटक नीचे दिए गए हैं: -

**प्रथम वर्ष** - प्रशिक्षु सुरक्षा और व्यावसायिक स्वास्थ्य प्रक्रिया के बारे में जानेंगे। दंत चिकित्सा प्रदान करने वाली दंत टीम की जिम्मेदारियों के बीच अंतर करें और दंत प्रयोगशाला में उपयोग की जाने वाली विभिन्न धातुओं और मिश्र धातुओं का वजन करें। प्रशिक्षु तापमान को मापेगा और दंत प्रयोगशाला में इसके प्रभावों की निगरानी करेगा और विद्युत सुरक्षा के साथ विभिन्न मशीनों को संचालित करने के लिए आवश्यक सटीक वोल्टेज सिस्टम भी लागू करेगा। दंत प्रयोगशाला में प्रयुक्त विभिन्न मिश्र धातुओं के गलनांक की प्रासंगिकता स्थापित करता है और दंत कृत्रिम अंग के निर्माण के लिए आवश्यकता के अनुसार विभिन्न मिश्र धातुओं का भी चयन करता है। जिप्सम उत्पादों के विभिन्न रूपों, विशेष ट्रे, ऑक्लूसल रन और आर्टिकुलेट कास्ट, ऑर्थोडॉन्टिक उपकरणों के रिट्रैक्टिव घटकों, ऑर्थोडॉन्टिक उपकरणों के सक्रिय घटकों और प्रोस्थेसिस ऑर्थोडॉन्टिक उपकरणों की पहचान करता है। प्रशिक्षु दांतों की सेटिंग करेगा और डेन्चर की योजना और प्रक्रिया भी करेगा। ट्रेनी टूटे हुए डेन्चर को रिपेयर करेगा और डेन्चर को रिलाइन करेगा। तारों को पहचानें और उनका चयन करें और ऑर्थोडॉन्टिक उपकरणों के अवधारण घटकों का निर्माण करें।

प्रशिक्षु मैक्सिलरी पूर्वकाल दांत, मॅडिबुलर पूर्वकाल दांत, मैक्सिलरी प्रीमोलर्स, मॅडिबुलर प्रीमोलर्स, मैक्सिलरी मोलर्स, मॅडिबुलर मोलर्स को तराशने में सक्षम होंगे। प्रशिक्षु कलाकारों के दोहराव के लिए उपयोग किए जाने वाले उपकरणों को इकट्ठा करने में सक्षम होंगे। प्रशिक्षु सभी दंत जातियों में रोड़ा की विभिन्न अवधारणाओं को पहचानने और लागू करने में सक्षम होंगे और आंशिक कृत्रिम दांतों को वर्गीकृत भी कर सकते हैं। प्रशिक्षु तत्काल डेन्चर, हटाने योग्य आंशिक डेन्चर का निर्माण करेगा और सर्वेक्षण भी करेगा और ऑर्थोडॉन्टिक्स उपकरणों के निश्चित घटकों की पहचान करने में सक्षम होगा। प्रशिक्षु ओरल स्क्रीन और एक्टिवेटर और वेल्ड उपकरण भी तैयार करेंगे।

**दूसरा वर्ष** - प्रशिक्षु अस्थायी ऐक्रेलिक जैकेट मुकुट बनाना सीखेगा। प्रशिक्षु निश्चित आंशिक डेन्चर, फुल मेटल क्राउन और फुल मेटल ब्रिज के लिए कास्ट एंड डाई तैयार करने में सक्षम होंगे।

प्रशिक्षु निश्चित प्रोस्थोडॉटिक्स में प्रयुक्त उपकरणों से परिचित होंगे। प्रशिक्षु पूर्वकाल के मुकुटों का मजाक उड़ाएगा, नकल तैयार करेगा, डाई तैयार करेगा और धातु के मुकुट से जुड़े चीनी मिट्टी के बरतन भी बनाएगा।

### 2.1 सामान्य

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय के तहत प्रशिक्षण महानिदेशालय (डीजीटी) अर्थव्यवस्था/श्रम बाजार के विभिन्न क्षेत्रों की जरूरतों को पूरा करने वाले व्यावसायिक प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों की एक श्रृंखला प्रदान करता है। व्यावसायिक प्रशिक्षण कार्यक्रम प्रशिक्षण महानिदेशालय (DGT) के तत्वावधान में दिए जाते हैं। विभिन्न प्रकार के शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सीटीएस) और शिक्षुता प्रशिक्षण योजना (एटीएस) व्यावसायिक प्रशिक्षण को मजबूत करने के लिए डीजीटी की दो अग्रणी योजनाएं हैं।

सीटीएस के तहत 'दंत प्रयोगशाला उपकरण तकनीशियन' व्यापार आईटीआई के नेटवर्क के माध्यम से देश भर में वितरित लोकप्रिय पाठ्यक्रमों में से एक है। कोर्स दो साल की अवधि का है। इसमें मुख्य रूप से डोमेन क्षेत्र और कोर क्षेत्र शामिल हैं। डोमेन क्षेत्र (व्यापार सिद्धांत और व्यावहारिक) पेशेवर कौशल और ज्ञान प्रदान करता है, जबकि कोर क्षेत्र (रोजगार योग्यता कौशल) आवश्यक मुख्य कौशल और ज्ञान और जीवन कौशल प्रदान करता है। प्रशिक्षण कार्यक्रम पास करने के बाद, प्रशिक्षु को डीजीटी द्वारा राष्ट्रीय व्यापार प्रमाणपत्र (एनटीसी) से सम्मानित किया जाता है जिसे दुनिया भर में मान्यता प्राप्त है।

**उम्मीदवारों को मोटे तौर पर यह प्रदर्शित करने की आवश्यकता है कि वे निम्न करने में सक्षम हैं:**

- तकनीकी मानकों/दस्तावेजों को पढ़ना और उनकी व्याख्या करना, कार्य प्रक्रियाओं की योजना बनाना और उन्हें व्यवस्थित करना, आवश्यक सामग्री और उपकरणों की पहचान करना;
- सुरक्षा नियमों, दुर्घटना निवारण विनियमों और पर्यावरण संरक्षण शर्तों को ध्यान में रखते हुए कार्य करना;
- नौकरी करते समय पेशेवर कौशल, ज्ञान और रोजगार कौशल को लागू करें।
- कार्य / असेंबली में त्रुटियों की पहचान करने और उन्हें सुधारने के लिए ड्राइंग के अनुसार जॉब / असेंबली की जाँच करें।
- किए गए कार्य से संबंधित तकनीकी मापदंडों का दस्तावेजीकरण करें।

## 2.2 प्रगति पथ

- उद्योग में तकनीशियन के रूप में शामिल हो सकते हैं और वरिष्ठ तकनीशियन, पर्यवेक्षक के रूप में आगे बढ़ेंगे और प्रबंधक के स्तर तक बढ़ सकते हैं।
- संबंधित क्षेत्र में एंटरप्रेन्योर बन सकते हैं।
- उच्च माध्यमिक प्रमाण पत्र प्राप्त करने के लिए राष्ट्रीय मुक्त विद्यालयी शिक्षा संस्थान (एनआईओएस) के माध्यम से 10 + 2 परीक्षा में उपस्थित हो सकते हैं और सामान्य / तकनीकी शिक्षा के लिए आगे जा सकते हैं।
- राष्ट्रीय शिक्षुता प्रमाणपत्र (एनएसी) के लिए अग्रणी विभिन्न प्रकार के उद्योगों में शिक्षुता कार्यक्रम में शामिल हो सकते हैं।
- आईटीआई में इंस्ट्रक्टर बनने के लिए ट्रेड में क्राफ्ट इंस्ट्रक्टर ट्रेनिंग स्कीम (सीआईटीएस) में शामिल हो सकते हैं।
- लागू होने पर डीजीटी के तहत उन्नत डिप्लोमा (व्यावसायिक) पाठ्यक्रमों में शामिल हो सकते हैं।

## 2.3 पाठ्यक्रम संरचना

नीचे दी गई तालिका दो वर्षों की अवधि के दौरान विभिन्न पाठ्यक्रम तत्वों में प्रशिक्षण घंटों के वितरण को दर्शाती है: -

क्रमांक	पाठ्यक्रम तत्व	प्रशिक्षण घंटे	
		प्रथम वर्ष	द्वितीय वर्ष
1	व्यावसायिक कौशल (व्यापार व्यावहारिक)	840	840
2	व्यावसायिक ज्ञान (व्यापार सिद्धांत)	240	300
3	रोज़गार कौशल	120	60
	<b>कुल</b>	<b>1200</b>	<b>1200</b>

हर साल 150 घंटे अनिवार्य OJT (ऑन द जॉब ट्रेनिंग) पास के उद्योग में, जहाँ भी उपलब्ध नहीं है तो ग्रुप प्रोजेक्ट अनिवार्य है।

4	नौकरी प्रशिक्षण पर (OJT)/समूह परियोजना	150	150
---	--	-----	-----

एक साल या दो साल के ट्रेड के प्रशिक्षु आईटीआई प्रमाणन के साथ 10 वीं / 12 वीं कक्षा के प्रमाण पत्र के लिए प्रत्येक वर्ष में 240 घंटे तक के वैकल्पिक पाठ्यक्रमों का विकल्प चुन सकते हैं या शॉर्ट टर्म पाठ्यक्रम जोड़ सकते हैं।

## 2.4 आकलन और प्रमाणन

प्रशिक्षणार्थी का प्रशिक्षण पाठ्यक्रम की अवधि के दौरान रचनात्मक मूल्यांकन के माध्यम से और समय-समय पर डीजीटी द्वारा अधिसूचित योगात्मक मूल्यांकन के माध्यम से प्रशिक्षण कार्यक्रम के अंत में उसके कौशल, ज्ञान और दृष्टिकोण के लिए परीक्षण किया जाएगा।

क) प्रशिक्षण की अवधि के दौरान **आंतरिक मूल्यांकन**, सीखने के परिणामों के खिलाफ सूचीबद्ध मूल्यांकन मानदंडों के परीक्षण द्वारा **रचनात्मक मूल्यांकन पद्धति** द्वारा किया जाएगा। प्रशिक्षण संस्थान को मूल्यांकन दिशानिर्देश में विस्तृत रूप से व्यक्तिगत *प्रशिक्षु पोर्टफोलियो बनाए रखना है। आंतरिक मूल्यांकन के अंक [www.bharatskills.gov.in](http://www.bharatskills.gov.in) पर उपलब्ध कराए गए फॉर्मेटिव असेसमेंट टेम्प्लेट के अनुसार होंगे*

बी) अंतिम मूल्यांकन योगात्मक मूल्यांकन पद्धति के रूप में होगा। एनटीसी प्रदान करने के लिए अखिल भारतीय व्यापार परीक्षा डीजीटी द्वारा सरकार के दिशानिर्देशों के अनुसार आयोजित की जाएगी। भारत की। पैटर्न और अंकन संरचना सरकार द्वारा अधिसूचित की जा रही है। समय-समय पर भारत की। **अंतिम मूल्यांकन के लिए प्रश्न पत्र निर्धारित करने के लिए सीखने के परिणाम और मूल्यांकन मानदंड आधार होंगे। अंतिम परीक्षा के दौरान परीक्षक प्रायोगिक परीक्षा के लिए अंक देने से पहले मूल्यांकन दिशानिर्देश में दिए गए विवरण के अनुसार व्यक्तिगत प्रशिक्षु के प्रोफाइल की भी जांच करेगा।**

### 2.4.1 पास विनियमन

समग्र परिणाम निर्धारित करने के प्रयोजनों के लिए, छह महीने और एक वर्ष की अवधि के पाठ्यक्रमों के लिए 100% वेटेज लागू किया जाता है और दो साल के पाठ्यक्रमों के लिए प्रत्येक परीक्षा में 50% वेटेज लागू किया जाता है। ट्रेड प्रैक्टिकल और फॉर्मेटिव असेसमेंट के लिए न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत 60% और अन्य सभी विषयों के लिए 33% है।

## 2.4.2 आकलन दिशानिर्देश

यह सुनिश्चित करने के लिए उचित व्यवस्था की जानी चाहिए कि मूल्यांकन में कोई कृत्रिम बाधा न हो। मूल्यांकन करते समय विशेष आवश्यकताओं की प्रकृति को ध्यान में रखा जाना चाहिए। टीम वर्क का आकलन करते समय, स्क्रेप/अपव्यय के परिहार/कमी और प्रक्रिया के अनुसार स्क्रेप/अपशिष्ट का निपटान, व्यावहारिक रवैया, पर्यावरण के प्रति संवेदनशीलता और प्रशिक्षण में नियमितता पर उचित ध्यान दिया जाना चाहिए। योग्यता का आकलन करते समय OSHE के प्रति संवेदनशीलता और स्वयं सीखने की प्रवृत्ति पर विचार किया जाना चाहिए।

मूल्यांकन साक्ष्य आधारित होगा, जिसमें निम्नलिखित में से कुछ शामिल होंगे:

- प्रयोगशालाओं/कार्यशालाओं में किया गया कार्य
- रिकॉर्ड बुक/दैनिक डायरी
- मूल्यांकन की उत्तर पुस्तिका
- मौखिक परीक्षा
- प्रगति चार्ट
- उपस्थिति और समयनिष्ठा
- कार्यभार
- परियोजना कार्य
- कंप्यूटर आधारित बहुविकल्पीय प्रश्न परीक्षा
- व्यावहारिक परीक्षा

आंतरिक (रचनात्मक) आकलन के साक्ष्य और रिकॉर्ड को परीक्षा निकाय द्वारा ऑडिट और सत्यापन के लिए आगामी परीक्षा तक संरक्षित किया जाना है। प्रारंभिक मूल्यांकन के लिए अपनाए जाने वाले निम्नलिखित अंकन पैटर्न:

प्रदर्शन स्तर	प्रमाण
(ए) मूल्यांकन के दौरान आवंटित किए जाने वाले 60 -75% की सीमा में अंक	
इस ग्रेड में प्रदर्शन के लिए, उम्मीदवार को ऐसे काम का निर्माण करना चाहिए जो सामयिक मार्गदर्शन के	● कार्य / असाइनमेंट के क्षेत्र में अच्छे कौशल और सटीकता का प्रदर्शन।

<p>साथ शिल्प कौशल के एक स्वीकार्य मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता हो, और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के लिए उचित सम्मान करता हो।</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● नौकरी की गतिविधियों को पूरा करने के लिए साफ-सफाई और निरंतरता का काफी अच्छा स्तर।</li> <li>● कार्य/नौकरी को पूरा करने में समसामयिक सहायता।</li> </ul>
<p>(बी) मूल्यांकन के दौरान आवंटित किए जाने वाले 75% - 90% से अधिक की सीमा में अंक</p>	
<p>इस ग्रेड के लिए, एक उम्मीदवार को ऐसे काम का निर्माण करना चाहिए जो कम मार्गदर्शन के साथ, और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के संबंध में, शिल्प कौशल के एक उचित मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता हो।</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● कार्य/असाइनमेंट के क्षेत्र में अच्छा कौशल स्तर और सटीकता।</li> <li>● नौकरी की गतिविधियों को पूरा करने के लिए साफ-सफाई और निरंतरता का एक अच्छा स्तर।</li> <li>● कार्य/नौकरी को पूरा करने में थोड़ा सहयोग।</li> </ul>
<p>(सी) मूल्यांकन के दौरान आवंटित किए जाने वाले 90% से अधिक की सीमा में अंक</p>	
<p>इस ग्रेड में प्रदर्शन के लिए, उम्मीदवार, संगठन और निष्पादन में न्यूनतम या बिना समर्थन के और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के लिए उचित सम्मान के साथ, ऐसे काम का उत्पादन किया है जो शिल्प कौशल के उच्च स्तर की प्राप्ति को प्रदर्शित करता है।</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● कार्य / असाइनमेंट के क्षेत्र में उच्च कौशल स्तर और सटीकता।</li> <li>● नौकरी की गतिविधियों को पूरा करने के लिए उच्च स्तर की साफ-सफाई और निरंतरता।</li> <li>● कार्य/नौकरी को पूरा करने में न्यूनतम या कोई समर्थन नहीं।</li> </ul>

### 3. कार्य भूमिका

---

**दंत कृत्रिम तकनीशियन;** मेडिकल और डेंटल प्रोस्थेटिक तकनीशियन एक स्वास्थ्य पेशेवर द्वारा स्थापित नुस्खे या निर्देशों का पालन करते हुए चिकित्सा और दंत चिकित्सा उपकरणों और उपकरणों को डिजाइन, फिट, सेवा और मरम्मत करते हैं। वे शारीरिक चिकित्सा या दंत समस्याओं जैसे कि गर्दन के ब्रेसिज़, आर्थोपेडिक स्प्लिंट्स, कृत्रिम अंग, श्रवण यंत्र, आर्च सपोर्ट, डेन्चर और दंत मुकुट और पुलों को ठीक करने के लिए समर्थन उपकरणों की एक विस्तृत श्रृंखला की सेवा कर सकते हैं।

**मैकेनिक, दंत चिकित्सा ;** डेंटल टेक्नीशियन डेंटिस्ट द्वारा लिए गए मोम या प्लास्टर प्लेट इम्प्रेसन से पूर्ण या आंशिक डेन्चर, इनले, ब्रिज और धातु के क्राउन, वल्केनाइट या अन्य कंपोजीशन प्लेट बनाता है और उनके द्वारा निर्धारित दंत चिकित्सा सहायता की मरम्मत करता है। डेंटिस्ट द्वारा डिजाइन किए गए विशेष इम्प्रेसन ट्रे बनाता है और काम के लिए पैटर्न प्रदान करने के लिए उसके द्वारा लिए गए मोम के निशान से ऊपरी और निचले जबड़े के प्लास्टर कास्ट तैयार करता है। डेन्चर के लिए धातु के वल्केनाइट या प्लास्टिक की प्लेटों को आकार देता है और प्लेटों में कृत्रिम दांत सेट करता है। ऐक्रेलिक रेजिन या धातु में डेन्चर को प्रोसेस करता है और डेंटिस्ट द्वारा लिए गए इंप्रेशन के अनुसार निश्चित मेटल रिस्टोreshन जैसे क्राउन, ब्रिज आदि बनाता है। पोर्सिलेन के दांत और क्राउन बनाना और निर्देशानुसार मौजूदा डेन्चर की मरम्मत या परिवर्धन करना। सामान्य दंत चिकित्सा अभ्यास में दंत चिकित्सक की सहायता कर सकते हैं और रोगियों पर कुर्सी की ओर नैदानिक कार्य कर सकते हैं।

#### संदर्भ एनसीओ-2015:

- (i) 3214.9900 - मेडिकल और डेंटल प्रोस्थेटिक तकनीशियन
- (ii) 3214.0100 - डेंटल मैकेनिक

संदर्भ एन ओ एस: -- (NOS:HSS/N9405), (NOS:HSS/N9406), (NOS:HSS/N9407), (NOS:HSS/N9408), (NOS:HSS/N9409), (NOS:HSS/ N9410), (NOS:HSS/N9411), (NOS:HSS/N9412), (NOS:HSS/N9413), (NOS:HSS/N9414), (NOS:HSS/N9415), (NOS:HSS/N9416) , (NOS:HSS/N9417), (NOS:HSS/N9418),

(NOS:HSS/N9419), (NOS:HSS/N9420), (NOS:HSS/N9421), (NOS:HSS/N9422), (NOS:HSS/N9423),  
(NOS:HSS/N9424), (NOS:HSS/N9425), (NOS:HSS/N9426), (NOS:HSS/N9427)

## 4. सामान्य विवरण

व्यापार का नाम	चिकित्सकीय प्रयोगशाला उपकरण तकनीशियन
व्यापार कोड	डीजीटी/1047
एनसीओ - 2015	3214.9900, 3214.0100
एनओएस कवर्ड	(NOS:HSS/N9405), (NOS:HSS/N9406), (NOS:HSS/N9407), (NOS:HSS/N9408), (NOS:HSS/N9409), (NOS:HSS/N9410), (NOS:HSS/N9411), (NOS:HSS/N9412), (NOS:HSS/N9413), (NOS:HSS/N9414), (NOS:HSS/N9415), (NOS:HSS/N9416), (NOS:HSS/N9417), (NOS:HSS/N9418), (NOS:HSS/N9419), (NOS:HSS/N9420), (NOS:HSS/N9421), (NOS:HSS/N9422), (NOS:HSS/N9423), (NOS:HSS/N9424), (NOS:HSS/N9425), (NOS:HSS/N9426), (NOS:HSS/N9427)
एनएसक्यूएफ स्तर	स्तर -4
शिल्पकार प्रशिक्षण की अवधि	दो साल (2400 घंटे + 300 घंटे ओजेटी / ग्रुप प्रोजेक्ट)
प्रवेश योग्यता	10 <sup>वीं</sup> कक्षा की परीक्षा उत्तीर्ण
न्यूनतम आयु	शैक्षणिक सत्र के पहले दिन को 14 वर्ष ।
पीडब्ल्यूडी के लिए पात्रता	--
इकाई शक्ति (छात्रों की नंबर )	24 (अतिरिक्त सीटों का कोई अलग प्रावधान नहीं है)
स्पेस मानदंड	120 वर्ग मीटर
शक्ति मानदंड	12 किलोवाट

प्रशिक्षकों के लिए योग्यता:	
(i) चिकित्सकीय प्रयोगशाला उपकरण तकनीशियन	<p>एक योग्य डेंटल सर्जन और एक योग्य डेंटल एंड लेबोरेटरी टेक्निशियन</p> <p><b>आवश्यक योग्यता :</b></p> <p>प्रासंगिक ट्रेड में राष्ट्रीय शिल्प प्रशिक्षक प्रमाणपत्र (एनसीआईसी) के नियमित / आरपीएल संस्करण</p> <p><i>नोट: 2 (1+1) की इकाई के लिए आवश्यक दो प्रशिक्षकों में से एक के पास डिग्री/डिप्लोमा और दूसरे के पास एनटीसी/एनएसी योग्यता होनी चाहिए। हालाँकि, दोनों के पास इसके किसी भी रूप में NCIC होना चाहिए।</i></p>
(ii) रोजगार योग्यता कौशल	<p>एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स में शॉर्ट टर्म टीओटी कोर्स के साथ दो साल के अनुभव के साथ किसी भी विषय में एमबीए / बीबीए / कोई भी स्नातक / डिप्लोमा ।</p> <p>(12वीं/डिप्लोमा स्तर और उससे ऊपर के स्तर पर अंग्रेजी/संचार कौशल और बेसिक कंप्यूटर का अध्ययन किया होना चाहिए)</p> <p><b>या</b></p> <p>आईटीआई में मौजूदा सामाजिक अध्ययन प्रशिक्षक एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स में शॉर्ट टर्म टीओटी कोर्स ।</p>
(iii) प्रशिक्षक के लिए न्यूनतम आयु	21 साल
उपकरण और उपकरण की सूची	अनुबंध-1 . के अनुसार

## 5. शिक्षण परिणाम

---

*सीखने के परिणाम एक प्रशिक्षु की कुल दक्षताओं का प्रतिबिंब होते हैं और मूल्यांकन मानदंड के अनुसार मूल्यांकन किया जाएगा।*

### 5.1 शिक्षण परिणाम

#### पहला साल

1. व्यावसायिक स्वास्थ्य प्रक्रिया की बुनियादी सुरक्षा की पहचान करें और सुरक्षा सावधानियों का पालन करते हुए दंत चिकित्सा उपचार प्रदान करने में दंत टीम की विभिन्न जिम्मेदारियों के बीच अंतर करें। (NOS:HSS/N9405)
2. दंत प्रयोगशाला में उपयोग की जाने वाली विभिन्न धातुओं और मिश्र धातुओं का वजन करें और तापमान को भी मापें और दंत प्रयोगशाला में इसके प्रभावों की निगरानी करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9406)
3. दंत प्रयोगशालाओं में प्रयुक्त विभिन्न मिश्र धातुओं के गलनांक की प्रासंगिकता स्थापित करता है। (एनओएस: एचएसएस/एन9407)
4. विद्युत सुरक्षा के साथ विभिन्न मशीनों को संचालित करने के लिए आवश्यक सटीक वोल्टेज प्रणाली लागू करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9408)
5. दंत कृत्रिम अंग के निर्माण के लिए आवश्यकता के अनुसार विभिन्न मिश्र धातुओं का चयन करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9409)
6. जिप्सम उत्पादों का कुशलतापूर्वक उपयोग और कुशलतापूर्वक और दंत सीमेंट का प्रभावी ढंग से उपयोग करें। (एनओएस: एचएसएस/एन94010)
7. दंत मोम और छाप सामग्री में हेरफेर और उपयोग करता है और दंत आधारित सामग्री का प्रभावी ढंग से उपयोग करता है। (एनओएस: एचएसएस/एन9411)
8. डायग्नोस्टिक और मास्टर कास्ट, विशेष ट्रे और ओसीसीप्लस रन और आर्टिकुलेट कास्ट बनाएं। (एनओएस: एचएसएस/एन9412)
9. दांतों की सेटिंग करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9413)

10. डेन्चर की योजना बनाएं और उसे प्रोसेस करें और टूटे हुए डेन्चर को भी रिपेयर करें और डेन्चर को रीलाइन करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9414)
11. तारों को पहचानें और उनका चयन करें और ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों के अवधारण घटकों का निर्माण करें और ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों के रिट्रैक्टिव घटक बनाएं। (एनओएस: एचएसएस/एन9415)
12. ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों और प्रोस्थेसिस ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों के सक्रिय घटक बनाएं। (एनओएस: एचएसएस/एन9416)
13. विभिन्न मैक्सिलरी पूर्वकाल दांत, मैडिबुलर पूर्वकाल दांत, मैक्सिलरी प्रीमोलर, मैडिबुलर प्रीमोलर, मैक्सिलरी मोलर्स और मैडिबुलर मोलर्स को तराशें। (एनओएस: एचएसएस/एन9417)
14. जातियों का दोहराव। (एनओएस: एचएसएस/एन9418)
15. सभी दंत जातियों में रोड़ा की विभिन्न अवधारणाओं को पहचानें और लागू करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9419)
16. आंशिक डेन्चर वर्गीकरण की पहचान करें, तत्काल डेन्चर का निर्माण करें और हटाने योग्य आंशिक डेन्चर का निर्माण करें और हटाने योग्य आंशिक डेन्चर का सर्वेक्षण भी करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9420)
17. हटाने योग्य आंशिक डेन्चर में उपयुक्त प्रतिधारण सुविधाएँ तैयार करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9421)
18. ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों के निश्चित घटकों की पहचान करें और ओरल स्क्रीन, एक्टिवेटर और वेल्ड उपकरणों का निर्माण करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9422)

### **दूसरा वर्ष**

19. अस्थायी ऐक्रेलिक जैकेट मुकुट बनाना। (एनओएस: एचएसएस/एन9423)
20. विभिन्न कास्ट तैयार करें, फिक्स्ड आंशिक डेन्चर, फुल मेटल क्राउन और फुल मेटल ब्रिज के लिए डाई करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9424)
21. प्रोस्थोडॉंटिक्स में इस्तेमाल होने वाले उपकरणों से परिचित हों और पूर्वकाल के मॉकअप बनाएं। (एनओएस: एचएसएस/एन9425)
22. कोपिंग तैयार करें और डाई तैयार करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9426)
23. धातु के मुकुट से जुड़े चीनी मिट्टी के बरतन बनाना। (एनओएस: एचएसएस/एन9427)

## 6. मूल्यांकन मापदण्ड

सीखने के परिणाम	मूल्यांकन के मानदंड
<b>पहला साल</b>	
<p>1. सुरक्षा सावधानियों का पालन करते हुए दंत चिकित्सा उपचार प्रदान करने में दंत टीम की विभिन्न जिम्मेदारियों के बीच अंतर करें।</p> <p>(एनओएस: एचएसएस/एन9405)</p>	कार्यस्थल स्वास्थ्य सुरक्षा और सुरक्षा आवश्यकताओं को बनाए रखने के संबंध में व्यक्तिगत जिम्मेदारी का अभ्यास करें।
	कार्यस्थल के लिए स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें।
	नामित व्यक्तियों को स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षा प्रक्रियाओं में किसी भी पहचान के उल्लंघन की रिपोर्ट करें।
	कार्यस्थल पर संभावित खतरों की पहचान करें।
	किसी भी स्वास्थ्य और सुरक्षा रिकॉर्ड को सटीक रूप से पूरा करें।
	व्यक्तिगत स्वच्छता बनाए रखें और स्वास्थ्य जांच पारिस्थितिकी तंत्र में प्रभावी और सक्रिय रूप से योगदान दें।
	डेंटल सेट अप में काम करने वाले टीम के विभिन्न सदस्यों की पहचान करें।
	डेंटल सेट अप में विभिन्न कार्यों को करने के लिए नामित विभिन्न व्यक्तियों के साथ उचित संचार स्थापित करें।
	दंत टीम के उपयुक्त और नामित पेशेवर से किए जाने वाले कार्य के लिए पर्यवेक्षण प्राप्त करें।
भूमिका और अभ्यास के क्षेत्र में क्षमता बनाए रखें।	
2. दंत प्रयोगशाला में	दंत प्रयोगशालाओं में प्रयुक्त उपयुक्त धातु और मिश्र धातुओं की पहचान

<p>उपयोग की जाने वाली विभिन्न धातुओं और मिश्र धातुओं का वजन करें और तापमान को भी मापें और दंत प्रयोगशाला में इसके प्रभावों की निगरानी करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9406)</p>	करें।
	भार के लिए उपकरण तैयार और जांचना।
	कृत्रिम अंग बनाने या बनाने के लिए आवश्यक धातु या मिश्र धातु की वांछित मात्रा को ठीक से मापें।
	धातु और मिश्र धातुओं के अपव्यय से बचें।
	तौले गए मिश्र धातु को सुपाठ्य और सही ढंग से रिकॉर्ड करता है।
	तापमान को कुशलता से पढ़ता है और किताब में स्पष्ट रूप से रिकॉर्ड करता है।
	कृत्रिम अंग के प्रसंस्करण की दिशा में दंत प्रयोगशाला में तापमान में परिवर्तन के प्रभावों को समझता है।
पर्यावरण के तापमान की पहचान करता है और आवश्यकता के अनुसार तकनीकों को संशोधित करता है।	
<p>3. दंत प्रयोगशाला में प्रयुक्त विभिन्न मिश्र धातुओं के गलनांक की प्रासंगिकता स्थापित करता है। (एनओएस: एचएसएस/एन9407)</p>	दंत प्रयोगशाला में प्रयोग होने वाली मिश्रधातुओं के गलनांक का महत्व जानते हैं।
	दंत प्रयोगशाला में विभिन्न कृत्रिम अंग की ढलाई के लिए प्रयुक्त मिश्रधातु का चयन करता है।
	सिरेमिक सिस्टम के साथ मिश्र धातुओं के थर्मल विस्तार के गुणांक से मेल खाता है।
<p>4. विद्युत सुरक्षा के साथ विभिन्न मशीनों को</p>	हर उपकरण की बिजली खपत को जानता है।
	मशीनों को बिजली उत्पादन को कुशलता से पढ़ता है।

<p>संचालित करने के लिए आवश्यक सटीक वोल्टेज प्रणाली लागू करें।</p> <p>(एनओएस: एचएसएस/एन9408)</p>	उपकरण के साथ स्थापित उपयुक्त वोल्टेज स्टेबलाइजर्स को पहचानें।
	बाधित बिजली आपूर्ति के दौरान मशीनों को बंद कर दें।
	संबंधित प्राधिकरण को बिजली के झटके की रिपोर्ट करता है।
	बिजली के खतरों के बारे में जानता है जो एक दंत प्रयोगशाला में हो सकता है।
	सभी विद्युत उपकरणों को सुरक्षित रूप से संचालित करता है।
	बिजली की आग या शॉर्ट सर्किट का प्रबंधन कर सकते हैं।
	बिजली के जलने और झटके के लिए प्राथमिक उपचार कर सकते हैं
<p>5. दंत कृत्रिम अंग के निर्माण के लिए आवश्यकता के अनुसार विभिन्न मिश्र धातुओं का चयन करता है। (एनओएस: एचएसएस/एन9409)</p>	दंत चिकित्सा में प्रयुक्त विभिन्न मिश्र धातु प्रणालियों की पहचान करता है।
	दंत चिकित्सा में प्रयुक्त विभिन्न मिश्र धातुओं के भौतिक और यांत्रिक गुणों को समझें।
	एक विशिष्ट कृत्रिम अंग के निर्माण के लिए उपयुक्त मिश्र धातु का चयन करता है।
	निर्माताओं से मिश्र धातु के साथ आपूर्ति किए गए विशिष्ट हेरफेर निर्देश पढ़ और लागू कर सकते हैं।
<p>6. जिप्सम उत्पादों का कुशलतापूर्वक उपयोग और कुशलतापूर्वक और दंत सीमेंट का प्रभावी ढंग से उपयोग करें। (एनओएस:</p>	दंत चिकित्सा में प्रयुक्त जिप्सम उत्पादों के विभिन्न रूपों की पहचान करता है।
	जिप्सम उत्पादों के हेरफेर के लिए निर्देशों का पालन करता है।
	दंत प्रयोगशाला में विशिष्ट उद्देश्य के लिए उपयोग किए जाने वाले उपयुक्त जिप्सम उत्पाद का चयन करना।

एचएसएस/एन9410)	पाउडर और तरल के मिश्रण अनुपात को लागू करता है, मिश्रण समय, कार्य समय और उचित समय निर्धारित करता है।
	त्वरक और मंदक जोड़कर जिप्सम उत्पादों के गुणों को बदल देता है।
	दंत चिकित्सा में प्रयुक्त दंत सीमेंट की पहचान कर सकते हैं।
	मिलाते समय उपयोग की जाने वाली सभी सामग्रियों को व्यवस्थित करता है।
	दंत सीमेंट के गुणों के बारे में जानता है।
	व्यक्तियों सीमेंट के आवेदन जानता है।
	निर्माता के निर्देशों के अनुसार सीमेंट में हेरफेर करता है।
	स्थानांतरण के लिए सामग्री को कुशलतापूर्वक और सावधानी से लोड करता है।
7. दंत मोम और छाप सामग्री में हेरफेर और उपयोग करता है और दंत आधारित सामग्री का प्रभावी ढंग से उपयोग करता है। (एनओएस: एचएसएस/एन9411)	दंत प्रयोगशाला में उपयोग किए जाने वाले विभिन्न प्रकार के मोम की पहचान करता है।
	दंत चिकित्सा में प्रयुक्त दंत मोम के गुणों को जानता है।
	मोम में हेरफेर करने के लिए उपयोग किए जाने वाले उपयुक्त आयुध का उपयोग करता है।
	वैक्स को कुशलता से संचालित करता है।
	मोम के समान तापन को बनाए रखता है।
	मोम के साथ किए गए कार्य को उचित तापमान पर संग्रहित करता है।
	दंत चिकित्सा में प्रयुक्त इंप्रेशन सामग्री की पहचान करता है।

	छाप सामग्री में हेरफेर करने के लिए उपयोग किए जाने वाले उपयुक्त शस्त्रागार की व्यवस्था करता है।
	दंत छाप सामग्री के गुणों को जानता है।
	प्रभाव सामग्री को प्रभावी ढंग से लोड करता है।
	विरूपण से बचने के लिए छापों को सावधानी से संभालें।
	छापों को सावधानी से कीटाणुरहित करता है।
	अनुशंसित के अनुसार छापों को संग्रहीत करता है।
	डेन्चर आधार सामग्री के उपयोग को जानता है।
	डेन्चर आधार सामग्री के गुणों को जानता है।
	निर्माता के निर्देशों को ध्यान से पढ़ें।
	बुलबुले से बचने के लिए अनुशंसित निर्देशों के अनुसार डेन्चर बेस सामग्री में हेरफेर करता है।
	उचित तापमान पर डेन्चर बेस सामग्री को स्टोर करता है।
	हेरफेर करते समय डेन्चर बेस सामग्री के संदूषण से सावधानीपूर्वक बचा जाता है।
8. डायग्नोस्टिक और मास्टर कास्ट, विशेष ट्रे और ओसीसीप्लस रन और आर्टिकुलेट कास्ट बनाएं। (एनओएस:	छाप को कीटाणुरहित करता है, जबकि छाप को विकृत न करने का अवलोकन करते हुए दंत चिकित्सा द्वारा प्रदान किए गए सभी निर्देशों को अच्छी तरह से समझता है।
	कास्ट तैयार करने के लिए आवश्यक सामग्री और उपकरणों की पहचान करें।
	कास्ट बनाने के लिए आवश्यक उपकरण और सामग्री तैयार करें।

एचएसएस/एन9412)	बबल शून्य या क्षति से मुक्त अनुमोदित डाई स्टोन का उपयोग करके मास्टर कास्ट तैयार करें।
	अनुमोदित पत्थर के साथ अनुमोदित बेस फ़ोर का उपयोग करके विरोधी कास्ट का उत्पादन करें, बुलबुले, शून्य या क्षति से मुक्त।
	तैयार कास्ट बनाने के लिए ट्रिम करें
	कलाकारों में किसी भी दोष को नोटिस करने के लिए कलाकारों की सावधानीपूर्वक जांच करें।
	विशेष ट्रे का उद्देश्य जानता है।
	विशेष ट्रे बनाने के लिए उपयोग किए जाने वाले सभी उपकरण को असेंबल करता है।
	अलग करने वाले माध्यम को कास्ट पर अच्छी तरह से लगाता है।
	कलाकारों पर स्पेसर को कुशलता से अपनाता है।
	अपव्यय से बचने के लिए कच्चे माल का उपयोग करता है।
	ऊपरी और निचले दोनों कास्ट पर विशेष ट्रे बनाएं।
	मैक्सिलरी और मेंडिबुलर दोनों के कलाकारों के संरचनात्मक स्थलों को जानता है।
	विशेष ट्रे को सुचारु रूप से नियम और खत्म करता है।
	विशेष ट्रे बनाते समय किसी भी दोष को शामिल करने से बचें।
	ओसीसीप्लस रिम बनाने का महत्व जानता है।
जबड़े के संबंध की अवधारणा से परिचित होना।	
मैक्सिलरी और मेंडिबुलर रिम्स के आयामों को जानता है।	

	<p>वांछित आर्टिक्यूलेटर पर रिम्स के साथ कास्ट को आर्टिकुलेट करता है।</p> <p>कलाकारों को माउंट करने से पहले आर्टिक्यूलेटर सटीकता की जांच कर सकते हैं।</p> <p>जातियों को व्यक्त करते हुए रोड़ा के विमानों का अनुसरण करता है।</p>
9. दांतों की सेटिंग करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9413)	<p>दंत चिकित्सक की आवश्यकताओं के अनुसार दांतों का चयन करता है।</p> <p>चयनित दांतों की पुष्टि के लिए दंत चिकित्सक से संपर्क करना चाहता है।</p> <p>पूर्वकाल दांत सेटिंग के सिद्धांतों को जानता है।</p> <p>पश्च दांत सेटिंग के सिद्धांतों को जानता है।</p> <p>रोड़ा और उसके विभिन्न प्रकारों की अवधारणाओं को जानता है।</p> <p>क्या दांत ओसीसीप्लस रिम्स पर सेट होते हैं और दांतों की सेटिंग के कार्यात्मक सिद्धांतों को शामिल करते हैं।</p> <p>मोम में गम पैटर्न बनाने में सक्षम होने के लिए।</p> <p>दांतों की सेटिंग और वैक्स अप में एक साफ फिनिश देता है।</p>
10. डेन्चर की योजना बनाएं और उसे प्रोसेस करें और टूटे हुए डेन्चर को भी रिपेयर करें और डेन्चर को रीलाइन करें।  (एनओएस: एचएसएस/एन9414)	<p>डेन्चर को संसाधित करने के लिए फ्लास्क के उपयुक्त आकार का सावधानीपूर्वक चयन करें।</p> <p>डेन्चर प्रसंस्करण के लिए आवश्यक सभी उपकरण और कच्चे माल को असेंबल करता है।</p> <p>फ्लास्क में डेन्चर को सावधानी से फुलाएं</p> <p>अलग करने वाले माध्यम को सावधानी से लागू करता है</p>

	फ्लास्क में दांतों की बरकरार स्थिति को बनाए रखते हुए डेन्चर को डीवैक्स करता है।
	हीट क्योर पाउडर और लिक्विड को उचित अनुपात में मिलाता है।
	फ्लास्क में हीट क्योर आटा पैक करें।
	पैकिंग करते समय सभी फ्लैश हटा देता है।
	वांछित तापमान पर और चुने हुए चक्र पर डेन्चर को एक्रीलाइज़ करता है।
	बैंच काम करने के बाद डेन्चर को सावधानीपूर्वक डी-फ्लाक्स करें।
	फ्लास्क से दांतों को कुशलता से लौटाता है।
	तैयार सतह के लिए वांछित के रूप में डेन्चर को ट्रिम करें।
	पॉलिश किए गए डेन्चर को सभी दोषों से ठीक करने के लिए डेन्चर को पॉलिश करता है।
	यह आकलन कर सकता है कि टूटे हुए डेन्चर को ठीक किया जा सकता है या नहीं।
	टूटे डेन्चर के सभी हिस्सों को कास्ट पर असेंबल और सीट करता है।
	दंत चिकित्सक को मरम्मत की सफलता की संभावनाओं के बारे में सूचित करता है
	वांछित के रूप में डेन्चर की मरम्मत की प्रक्रिया को पूरा करता है।
	डेन्चर की मरम्मत के लिए आवश्यक कच्चे माल का सावधानीपूर्वक चयन करें ताकि उपयोग की गई पिछली सामग्री के साथ सामग्री का बारीकी से मिलान किया जा सके।
	एक तैयार और पॉलिश किए गए मरम्मत किए गए डेन्चर का उत्पादन करता

	है।
	डेन्चर को रिलाइन करने की अवधारणा को जानता है।
	डेन्चर को सावधानी से नई कास्ट पर लगाने के लिए सीट दें।
<p>11. तारों को पहचानें और उनका चयन करें और ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों के अवधारण घटकों का निर्माण करें और ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों के रिट्रैक्टिव घटक बनाएं। (एनओएस: एचएसएस/एन9415)</p>	अकवार के वांछित घटक बनाने के लिए तार के उपयुक्त गेज का चयन कर सकते हैं।
	पिन मनका अकवार बना सकते हैं।
	सी अकवार अनुकूलित कर सकते हैं।
	आदम की अकड़ बना सकते हैं।
	शस्त्रागार को ठीक से पकड़ सकते हैं
	कास्ट पर घटकों को बैठा सकते हैं
	उपकरणों के प्रतिधारण और वापस लेने वाले घटकों के बीच अंतर कर सकते हैं।
	वापस लेने वाले घटकों की अवधारणा को समझता है और उनके कामकाज को सक्रिय कर सकता है।
	लंबे और छोटे दोनों प्रकार के लैरियल धनुष बना सकते हैं ।
	पार्श्व धनुषों को कलाकारों की सतह पर अच्छी तरह से अनुकूलित कर सकते हैं।
उनके निर्माण के लिए उपयुक्त तार का उपयोग कर सकते हैं।	
12. ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों	सक्रिय घटकों की अवधारणा को जानता है और उनके कामकाज को सक्रिय

<p>और प्रोस्थेसिस ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों के सक्रिय घटक बनाएं।</p> <p>(एनओएस: एचएसएस/एन9416)</p>	कर सकता है।
	तारों की पहचान कर सकते हैं और उनके निर्माण के लिए उनका उपयोग कर सकते हैं।
	सभी प्रकार के स्प्रिंग्स बना सकते हैं।
	कलाकारों की सतह पर सभी प्रकार के स्प्रिंग्स को अनुकूलित कर सकते हैं।
	इच्छा उपकरणों के सभी घटकों का निर्माण करता है।
	उपकरण के सभी घटकों को कास्ट की सतह पर असेंबल करता है।
	साधारण रिटेंशन प्लेट (हॉली के रिटिनशन उपकरण) का निर्माण करता है।
	टंग थ्रस्टिंग उपकरण गढ़ता है।
	विस्तार पेंच उपकरणों का निर्माण।
	एक्रेलिक उपकरण दोषों से मुक्त।
	उपकरणों को खत्म और पॉलिश करता है।
<p>13. विभिन्न मैक्सिलरी पूर्वकाल दांत, मेंडिबुलर पूर्वकाल दांत, मैक्सिलरी प्रीमोलर, मेंडिबुलर प्रीमोलर, मैक्सिलरी मोलर्स और मेंडिबुलर मोलर्स को तराशें।</p> <p>(एनओएस:</p>	मुंह में मैक्सिलरी पूर्वकाल के दांतों की नियुक्ति को जानता है।
	सेंट्रल इंसुलेटर, लेटरल इंसुलेटर और कैनाइन की विस्तृत शारीरिक रचना को जानता है।
	सेंट्रल इंसुलेटर, लेटरल इंसुलेटर और कैनाइन के आयामों को जानता है।
	मोम ब्लॉक पर मैक्सिलरी सेंट्रल इंसुलेटर को तराशता है और वैक्स ब्लॉक पर सभी संरचनात्मक स्थलों को पुनः पेश करता है।
	मोम ब्लॉक पर मैक्सिलरी लेटरल इंसुलेटर को तराशता है और वैक्स ब्लॉक

एचएसएस/एन9417)	पर सभी संरचनात्मक स्थलों को पुनः पेश करता है।
	ब्लॉक पर कैनाइन को तराशता है और मोम ब्लॉक पर सभी संरचनात्मक स्थलों को पुनः पेश करता है।
	सभी मैडिबुलर पूर्वकाल दांतों के स्थान को जानता है
	सभी जबड़े के पूर्वकाल के दांतों की विस्तृत शारीरिक रचना को जानता है।
	सभी मेनडिबुलर पूर्वकाल दांतों के आयामों को जानता है।
	मेनिबुलर केंद्रीय मैडिबुलर को तराशता है और मोम ब्लॉक पर सभी संरचनात्मक स्थलों को पुनः पेश करता है।
	मेनिबुलर कैनाइन को मोड़ता है और मोम ब्लॉकों पर सभी संरचनात्मक स्थलों को पुनः पेश करता है।
	मुंह में मैक्सिलरी प्रीमोलर की नियुक्ति जानता है।
	मैक्सिलरी फर्स्ट और सेकेंड प्रीमोलर की विस्तृत शारीरिक रचना को जानता है।
	मैक्सिलरी प्रीमियर के आयाम को जानता है।
	मैक्सिलरी फर्स्ट प्रीमोलर का कारण बनता है और मोम ब्लॉक पर सभी संरचनात्मक स्थलों को पुनः पेश करता है।
	मैक्सिलरी सेकेंड प्रीमोलर का कारण बनता है और मोम ब्लॉक पर सभी संरचनात्मक स्थलों को पुनः पेश करता है।
	मुंह में मैडिबुलर प्रीमोलर्स की नियुक्ति को जानता है।
	पहले और दूसरे मैडिबुलर प्रीमोलर की विस्तृत शारीरिक रचना जानता है।
मेनिबुलर प्रीमियर के आयामों को जानता है।	

	<p>मेंडिबुलर फर्स्ट प्रीमोलर को तराशता है और वैक्स ब्लॉक पर सभी संरचनात्मक स्थलों को पुनः पेश करता है।</p> <p>मेंडिबुलर सेकेंड प्रीमोलर को तराशता है और मोम ब्लॉक पर सभी संरचनात्मक स्थलों को पुनः पेश करता है।</p> <p>मुंह में सभी दाढ़ की दाढ़ों की नियुक्ति को जानता है।</p> <p>सभी दाढ़ की दाढ़ों की विस्तृत शारीरिक रचना जानता है।</p> <p>मैक्सिलरी फर्स्ट मोलर को तराशता है और वैक्स ब्लॉक पर सभी संरचनात्मक विवरणों को पुनः पेश करता है।</p> <p>मैक्सिलरी सेकेंड मोलर को तराशता है और वैक्स ब्लॉक पर सभी संरचनात्मक विवरणों को पुनः पेश करता है।</p> <p>मुंह में सभी दाढ़ की दाढ़ों की नियुक्ति को जानता है।</p> <p>सभी जबड़े की दाढ़ों की विस्तृत शारीरिक रचना जानता है।</p> <p>सभी जबड़े की दाढ़ों के आयामों को जानता है।</p> <p>मेंडिबुलर फर्स्ट मोलर को तराशता है और वैक्स ब्लॉक पर सभी संरचनात्मक विवरणों को पुनः पेश करता है।</p> <p>मेंडिबुलर सेकेंड मोलर को तराशता है और वैक्स ब्लॉक पर सभी संरचनात्मक विवरणों को पुनः पेश करता है।</p>
14. जातियों का दोहराव। (एनओएस: एचएसएस/एन9418)	<p>सामग्री अगर-अगर का ज्ञान।</p> <p>कास्ट के दोहराव के लिए उपयोग किए जाने वाले उपकरणों को असेंबल करना।</p>

	डुप्लिकेट होने के लिए मास्टर कास्ट की जांच करता है।
	कलाकारों को ट्रिम और खत्म करता है।
15. सभी दंत जातियों में रोड़ा की विभिन्न अवधारणाओं को पहचानें और लागू करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9419)	आक्षेप शब्द को समझता है।
	जानता है कि रोड़ा का वर्गीकरण रोड़ा के आधार पर जातियों को वर्गीकृत कर सकता है।
	रोड़ा के विभिन्न वर्कों को समझें।
	कास्ट में वांछित रोड़ा पैटर्न को पुनः पेश कर सकते हैं।
16. आंशिक डेन्चर वर्गीकरण की पहचान करें, तत्काल डेन्चर का निर्माण करें और हटाने योग्य आंशिक डेन्चर का निर्माण करें और हटाने योग्य आंशिक डेन्चर का सर्वेक्षण भी करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9420)	आंशिक डेन्चर और पूर्ण दंत चिकित्सा के बीच अंतर जानता है।
	आंशिक डेन्चर को वर्गीकृत कर सकते हैं।
	कैनेडी की वर्गीकरण प्रणाली का प्रयोग करें।
	कैनेडी प्रणाली के लिए एपलगेट के आवेदन के नियमों से अच्छी तरह वाकिफ है।
	तत्काल डेन्चर की अवधारणा और संकेतों को जानता है।
	आंशिक डेन्चर पर तत्काल डेन्चर की पूरी प्रक्रिया को जानता है।
	तत्काल डेन्चर बनाने के लिए आवश्यक सभी आयुधों को असेंबल करता है।
	तत्काल डेन्चर बनाता है।
	तत्काल डेन्चर को खत्म और पॉलिश करता है।
आंशिक डेन्चर के निर्माण में शामिल सिद्धांतों को जानता है।	

	मांस सौंदर्य और कार्यात्मक जरूरतों के लिए गढ़े जाने के लिए आंशिक डेन्चर डिजाइन कर सकते हैं।
	उस मास्टर कास्ट की जांच करता है जिस पर हटाने योग्य आंशिक डेन्चर बनाया जाएगा ।
	क्रमिक रूप से सभी धातु चरणों का पालन करते हुए हटाने योग्य आंशिक डेन्चर को डुप्लिकेट करता है।
	फेब्रिकेटेड रिमूवल आंशिक डेन्चर को फ़िनिश और पॉलिश करता है।
	सर्वेक्षक और उसके सभी भागों की पहचान कर सकते हैं।
	सभी पंक्तियों के साथ मास्टर कास्ट का सर्वेक्षण करता है और मीडिया कास्ट पर ठीक से जागता है।
17. हटाने योग्य आंशिक डेन्चर में उपयुक्त प्रतिधारण सुविधाएँ तैयार करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9421)	हटाने योग्य आंशिक डेन्चर में शामिल की जाने वाली संरचना सुविधाओं और घटकों के बारे में जानता है।
	कृत्रिम अंग के आवश्यक कट के अनुसार चिकना और उपयुक्त सापेक्ष विशेषताएं डिजाइन कर सकते हैं।
	इन विशेषताओं को कलाकारों में शामिल कर सकते हैं।
18. ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों के निश्चित घटकों की पहचान करें और ओरल स्क्रीन, एक्टिवेटर और वेल्ड उपकरणों का निर्माण करें। (एनओएस:	रिमूवेबल और फिक्स्ड ऑर्थोडॉन्टिक्स और उनके बीच अंतर के बारे में जानता है।
	फिक्स्ड ऑर्थोडॉन्टिक्स जैसे बैंड, मेहराब, ब्रैकेट इत्यादि के निश्चित घटकों की पहचान कर सकते हैं।
	बैंड, ट्यूब आर्च और ब्रैकेट आदि के निर्माण की जानकारी रखता है।

एचएसएस/एन9422)	myofunctional उपकरणों के बारे में जानता है।
	ओरल स्क्रीन और एक्टिवेटर बनाने के लिए आवश्यक शस्त्रागार को असेंबल करना।
	कास्ट की जांच करता है और उन्हें दोनों मेहराबों के लिए सटीक स्थिति में रखता है।
	तार झुकने की आवश्यकता को अनुकूलित करता है।
	एक्रिलाइज करें।
	कृत्रिम अंग को खत्म और पॉलिश करता है।
	वेल्डिंग और स्पॉट वेल्डिंग और उनके बीच के अंतर को समझता है।
	वेल्डिंग करने के लिए आवश्यक उपकरणों और कच्चे माल को असेंबल करना।
	वैल्ड करने के लिए भागों को इकट्ठा करता है।
	वेल्डिंग करता है।
उपकरणों को खत्म और पॉलिश करता है।	
<b>दूसरा साल</b>	
19. अस्थायी ऐक्रेलिक जैकेट मुकुट बनाना। (एनओएस: एचएसएस/एन9423)	अस्थायी एक जैकेट मुकुट शब्द से परिचित है।
	जैकेट के मुकुट बनाने की सटीकता के लिए कलाकारों की जांच करता है
	मॉडलिंग वैक्स से दांतों को वैक्स करके पूरे एनाटॉमिक कंट्रोल में लाया जाता है।
	फ्लास्क क्राउन क्राउन को उचित रूप से डीवैक्स करता है।

	पैकिंग के लिए उपयुक्त छाया का चयन करता है।
	एक्रिलाइज करता है।
	ताज खत्म करता है।
<p>20. विभिन्न कास्ट तैयार करें, फिक्स्ड आंशिक डेन्चर, फुल मेटल क्राउन और फुल मेटल ब्रिज के लिए डाई करें।</p> <p>(एनओएस: एचएसएस/एन9424)</p>	डाई स्टोन में डाली डाली।
	कास्ट को ट्रिम करता है और कास्ट पर पिनिंग पाइंट्स को चिह्नित करता है।
	कास्ट पिन करें।
	डाई कट कास्ट।
	मर जाते हैं।
	डाई हार्डनर स्पेसर और सेपरेटर लागू करता है।
	धातु के मुकुट बनाने की पूरी प्रक्रिया जानते हैं।
	सटीकता के लिए कलाकारों की जांच करता है।
	मुकुट को पूर्ण शारीरिक मुकुट तक मोम करता है।
	ताज को वांछित सतह पर बिखेरता है।
	निवेश की अंगूठी में ताज का निवेश करता है।
	उपयुक्त निवेश सामग्री का चयन करता है।
	उपयुक्त मिश्र धातु के साथ इकाइयों को कास्ट करता है।
निवेश की अंगूठी बेचता है।	
ताज को ट्रिम और खत्म करता है ताज को पॉलिश करता है।	

	फुल यूनिट मेटल और थ्री यूनिट ब्रिज के बीच का अंतर जानता है।
	सटीकता के लिए कलाकारों की जांच करता है।
	थ्री यूनिट ब्रिज के लिए कास्ट को पूरी तरह से एनाटॉमिक कंटूर में वैक्स करता है।
	उपयुक्त पॉटिक्स डिजाइन करता है।
	उपयुक्त कनेक्टर डिजाइन का चयन करता है।
	पुल को वांछित सतह पर फैलाता है।
	पुल को निवेश की अंगूठी में निवेश करता है।
	उपयुक्त निवेश सामग्री का चयन करता है।
	उपयुक्त मिश्र धातु के साथ इकाइयों को कास्ट करता है।
	निवेश की अंगूठी बेचता है।
	पुल को ट्रिम और खत्म करता है।
	पुल को पॉलिश करता है।
21. प्रोस्थोडॉंटिक्स में इस्तेमाल होने वाले उपकरणों से परिचित हों और पूर्वकाल के मॉकअप बनाएं। (एनओएस: एचएसएस/एन9425)	फिक्स्ड प्रोस्थोडॉंटिक्स में उपयोग किए जाने वाले उपकरणों की पहचान करता है।
	निर्माता के निर्देशों के अनुसार उपकरण को संभालता है।
	उपकरण को सुचारू रूप से संचालित करता है।
	तंत्र के टूटने को रिकॉर्ड करता है और अधिकृत अधिकारियों को सूचित करता है।

	नकली शब्द और इसकी प्रासंगिकता को समझता है।
	दांत/दांतों की शारीरिक रचना का मजाक उड़ाया जाना जानता है।
	मॉक अप शुरू करने से पहले सटीकता और दोषों से मुक्त कलाकारों का विश्लेषण करता है।
	नकली के लिए सभी उपकरण, उपकरण और कच्चे माल को इकट्ठा करता है।
	वांछित दांतों का नकली प्रदर्शन करता है।
22. कोपिंग तैयार करें और डाई तैयार करें।  (एनओएस: एचएसएस/एन9426)	मेटल सबस्ट्रक्चर या कॉपिंग शब्द को समझता है।
	जानता है कि मुकाबला कहाँ वांछित है।
	कलाकारों की आवश्यकता के अनुसार मुकाबला तैयार करता है।
	सटीकता के कलाकारों की जाँच करें वांछित शस्त्रागार को इकट्ठा करें।
	तत्काल तकनीकों के साथ नीले जड़े मोम में हेरफेर करता है और मोम की नकल बनाने के लिए इसे अच्छी तरह से अनुकूलित करता है।
	मोम में उचित कॉलर बनाता है और गर्भाशय ग्रीवा की रूपरेखा को कुशलता से सील करता है।
	कॉपियों को निर्धारित क्षेत्र में स्थान दें।
	कॉपियों को सही आकार के निवेश क्षेत्र में निवेश करता है, उपयुक्त निवेश सामग्री का चयन करता है।
	कोपिंग को उपयुक्त मिश्रधातु से कास्ट करता है।
	वांछित उपकरणों का उपयोग करके क्रमिक रूप से मुकाबला को ट्रिम और खत्म करता है।

	कलाकारों को मरने में काटने का उद्देश्य जानता है।
	डाई कटिंग डाई के लिए आवश्यक शस्त्रागार को असेंबल करता है।
	कलाकारों को ट्रिम करता है, कलाकारों को अनुक्रमित करता है।
	कास्ट पिन करता है।
	मरने को काटता है, मरने को खोदता है।
	दंत चिकित्सक के साथ संवाद करने के बाद यदि कोई हो तो कलाकारों के दोषों को सील कर देता है।
	परतों में डाई हार्डनर, स्पेसर और सेपरेटर लगाता है।
23. धातु के मुकुट से जुड़े चीनी मिट्टी के बरतन बनाना। (एनओएस: एचएसएस/एन9427)	निश्चित मुकुट के प्रकारों को जानता है जो बनाए जाते हैं।
	विभिन्न प्रकार के मुकुट बनाने के चरणों और प्रक्रिया को जानता है।
	उपयुक्त सिरेमिक सिस्टम और रंगों का चयन करता है, कोपिंग का ऑक्सीकरण करता है।
	अपारदर्शी लागू करता है और अपारदर्शी आसानी से धोता है और चीनी मिट्टी के बरतन भट्ठी में सही तापमान पर आग लगाता है।
	दागी गई अपारदर्शी परत पर डेंटिन लगाता है।
	फायरिंग करते समय ताज को ठीक से पकड़ लेता है
	आकलन करता है कि क्या दूसरा डेन्चर बनता है और फायरिंग की आवश्यकता है
	तामचीनी लागू करता है और सिरेमिक परिष्करण बर्स के साथ ताज खत्म करता है।

	ताज चमकता है।

**दंत प्रयोगशाला उपकरण तकनीशियन व्यापार के लिए पाठ्यक्रम**

**पहला साल**

अवधि	संदर्भ सीखने के परिणाम	व्यावसायिक कौशल (व्यापार व्यावहारिक) सांकेतिक घंटों के साथ	पेशेवर ज्ञान (व्यापार सिद्धांत)
व्यावसायिक कौशल 22 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	व्यावसायिक स्वास्थ्य प्रक्रिया की बुनियादी सुरक्षा की पहचान करें और सुरक्षा सावधानियों का पालन करते हुए दंत चिकित्सा उपचार प्रदान करने में दंत टीम की विभिन्न जिम्मेदारियों के बीच अंतर करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9405)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. दंत चिकित्सालयों, क्लीनिकों और प्रयोगशालाओं में कार्यरत विभिन्न पेशेवरों का एक फ़्लोचार्ट बनाएं जिसमें उनके पदानुक्रम को दर्शाया गया हो। (05 घंटे)</li> <li>2. दंत चिकित्सा की विभिन्न शाखाओं को सारणीबद्ध करते हुए उन स्थानों को इंगित करें जहां वे आमतौर पर काम करते हुए पाए जाते हैं और वे किस तरह का काम करते हैं। (05 घंटे)</li> <li>3. अपने संस्थान में विभाग का एक साफ-सुथरा स्केच बनाएं और विभिन्न अनुभागों को लेबल करें। (03 घंटे)</li> <li>4. विभिन्न विभागों को सारणीबद्ध करें और</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● दंत चिकित्सा के विभिन्न पाठ्यक्रमों/शाखाओं का परिचय।</li> <li>● दंत तकनीशियनों की भूमिका और जिम्मेदारियां।</li> <li>● संस्थान का परिचय।</li> <li>● रसायनों, प्रयोगशाला उपकरणों और मशीनों को संभालने के दौरान सुरक्षा सावधानियों का पालन किया जाना चाहिए। (06 घंटे।)</li> </ul>

		<p>प्रयोगशालाओं के विभिन्न अनुभागों में प्रयुक्त विभिन्न मशीनों और उपकरणों के फोटोग्राफ चिपकाएँ और उन पर लेबल लगाएँ। इसके नीचे प्रत्येक उपकरण को संभालते समय सुरक्षा सावधानियाँ लिखें। (04 घंटे)</p> <p>5. विभिन्न सुरक्षा एहतियाती उपकरणों की पहचान करना और उनका प्रदर्शन करना। उनकी तस्वीरों को अपनी कार्यपुस्तिका में चिपकाएँ। (03 घंटे)</p>	
<p>व्यावसायिक कौशल 20 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे</p>	<p>दंत प्रयोगशाला में उपयोग की जाने वाली विभिन्न धातुओं और मिश्र धातुओं का वजन करें और तापमान को भी मापें और दंत प्रयोगशाला में इसके प्रभावों की निगरानी करें।</p> <p>(एनओएस: एचएसएस/एन9406)</p>	<p>6. तौल मशीनों और बाटों के उपयोग का परिचय और प्रदर्शन। सही से मिलीग्राम वजन करने का अभ्यास करें। (08 घंटे)</p> <p>7. तापमान मापने के लिए उपयोग किए जाने वाले विभिन्न पैमानों और उनके रूपांतरणों का एक चार्ट तैयार करें। (04 घंटे)</p> <p>8. विभिन्न तापमान मापने वाले उपकरणों की तस्वीरों को पहचानें और चिपकाएं। (08</p>	<p>घनत्व, विशिष्ट गुरुत्व, पदार्थ के गुण, सामंजस्य, चिपचिपाहट, लोच, प्रसार और परासरण का अध्ययन।</p> <p>तापमान, तापमान माप, तापमान मापने के उपकरणों और थर्मोस्टैट्स का अध्ययन।</p> <p>( 06 घंटे।)</p>

		घंटे)	
व्यावसायिक कौशल 23 घंटे;  व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	दंत प्रयोगशाला में प्रयुक्त विभिन्न मिश्र धातुओं के गलनांक की प्रासंगिकता स्थापित करना। (एनओएस: एचएसएस/एन9407)	9. दंत प्रयोगशालाओं में प्रयुक्त विभिन्न मिश्र धातुओं के गलनांक को सारणीबद्ध कीजिए। (10 घंटे) 10. गर्मी हस्तांतरण और चालन और संवहन पर सरल प्रयोग। (13 घंटे)	बॉयल का नियम और चार्ल्स का नियम, ऊष्मा की इकाई, गुप्त ऊष्मा, गलनांक, ऊष्मा द्वारा ठोस, द्रव और गैसों का विस्तार। गैस के दबाव और वाष्प, चालन, संवहन और विकिरण के गुणों का अध्ययन। (06 घंटे।)
व्यावसायिक कौशल 20 घंटे;  व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	विद्युत सुरक्षा के साथ विभिन्न मशीनों को संचालित करने के लिए आवश्यक सटीक वोल्टेज प्रणाली लागू करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9408)	11. वोल्टेज और करंट (एसी और डीसी दोनों) को मापने का अभ्यास करें। (16 घंटे) 12. महत्वपूर्ण निर्देशों को दर्शाते हुए विद्युत सुरक्षा पर चार्ट प्रदर्शित करना और तैयार करना (04 घंटे)	ओम के नियम, विद्युत मापन और माप उपकरणों का अध्ययन अर्थात् वोल्टमीटर, एमीटर आदि।  विद्युत सुरक्षा, कम वोल्टेज प्रणाली, अर्थिंग की आवश्यकता। (06 घंटे।)
व्यावसायिक कौशल 22 घंटे;  व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	दंत कृत्रिम अंग के निर्माण के लिए आवश्यकता के अनुसार विभिन्न मिश्र धातुओं का चयन करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9409)	13. तत्वों, मिश्रणों और यौगिकों के भौतिक गुणों को सारणीबद्ध करें। (09 घंटे) 14. इलेक्ट्रोलिसिस सिद्धांत का एक अच्छी तरह से नामांकित चित्र बनाएं। (08 घंटे) 15. दंत चिकित्सा में प्रयुक्त धातुओं के विभिन्न भौतिक गुणों को सारणीबद्ध कीजिए। (05 घंटे)	कार्य, शक्ति और ऊर्जा, शक्ति, घर्षण, संवेग, गुरुत्वाकर्षण का केंद्र, लीवर के प्रकार, तनाव, तनाव, कतरनी तनाव, मरोड़, धातुओं के यांत्रिक गुणों का अध्ययन। तत्वों, मिश्रणों और यौगिकों के भौतिक और रासायनिक परिवर्तन। ऑक्साइड, जलना, जंग लगना। इलेक्ट्रोलिसिस, समाधान का आयनिक सिद्धांत, विद्युत क्षमता, इलेक्ट्रोप्लेटिंग दंत कार्य और उनके

			यौगिकों में प्रयुक्त सामान्य धातु की सामान्य विशेषताएं। (06 घंटे।)
व्यावसायिक कौशल 40 घंटे;  व्यावसायिक ज्ञान 12 घंटे	जिप्सम उत्पादों का कुशलतापूर्वक उपयोग और कुशलतापूर्वक और दंत सीमेंट का प्रभावी ढंग से उपयोग करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9410)	16. विभिन्न जिप्सम उत्पादों की पहचान करें। (03 घंटे) 17. विभिन्न जिप्सम उत्पादों में हेरफेर। (09 घंटे) 18. विभिन्न जिप्सम उत्पादों, उनके मिश्रण समय, कार्य और सेटिंग समय को सारणीबद्ध करें। (03 घंटे) 19. दंत सीमेंट्स में हेरफेर करें। (25 घंटे)	दंत चिकित्सा सामग्री का अध्ययन- जिप्सम उत्पाद। दंत सामग्री का अध्ययन:-दंत सीमेंट। (12 घंटे।)
व्यावसायिक कौशल 21 घंटे;  व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	दंत मोम और छाप सामग्री में हेरफेर और उपयोग करता है और दंत आधारित सामग्री का प्रभावी ढंग से उपयोग करता है। (एनओएस: एचएसएस/एन9411)	20. विभिन्न दंत मोम की पहचान करें। (03 घंटे) 21. चिपचिपा, मॉडलिंग और नीले सुले मोम में हेरफेर करें। (03 घंटे) 22. छाप में हेरफेर। (03 घंटे) 23. एल्गमेट का हेरफेर। (03 घंटे) 24. सेल्फ क्योर एक्रेलिक रेजिन के उपयोग में हेरफेर करें। (03 घंटे) 25. गर्मी का इलाज एक्रेलिक रेजिन में हेरफेर और उपयोग करें। (03 घंटे) 26. सेल्फ क्योर और हीट क्योर एक्रेलिक रेजिन के बीच अंतर को सारणीबद्ध करें। (03 घंटे)	दंत मोम का अध्ययन। छाप सामग्री का अध्ययन। डेन्चर आधार सामग्री का अध्ययन। (06 घंटे।)

<p>व्यावसायिक कौशल 80 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 24 घंटे</p>	<p>डायग्नोस्टिक और मास्टर कास्ट, विशेष ट्रे और ओसीसीप्लस रन और आर्टिकुलेट कास्ट बनाएं। (एनओएस: एचएसएस/एन9412)</p>	<p>27. डायग्नोस्टिक और मास्टर कास्ट बनाना। (08 घंटे)</p> <p>28. बॉक्सिंग ऑफ इम्प्रेशन का अभ्यास करें। (08 घंटे)</p> <p>29. कास्ट ट्रिमिंग का अभ्यास करें। (04 घंटे)</p> <p>30. स्पेसर्स के साथ विशेष ट्रे बनाएं। (20 घंटे)</p> <p>31. बेस एडाप्टिंग प्लेट्स तैयार करें। (08 घंटे)</p> <p>32. ऊपरी पश्चकपाल रिम्स बनाएं। (12 घंटे)</p> <p>33. निचले पश्चकपाल रिम्स बनाएं। (12 घंटे)</p> <p>34. ऊपरी और निचली जातियों को स्पष्ट करें। (08 घंटे)</p>	<p>कास्ट्स के निर्माण और संरक्षण, बॉक्सिंग इन और कास्ट्स की ट्रिमिंग की व्याख्या करें। बेस प्लेट की तरह डेन्चर बेस को समझाइए। ओसीसीप्लस रिम्स और आर्टिक्यूलेशन का सिद्धांत। (24 घंटे।)</p>
<p>व्यावसायिक कौशल 45 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 12 घंटे</p>	<p>दांतों की सेटिंग करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9413)</p>	<p>35. ऊपरी दांत तैयार करें और सेट करें। (18 घंटे)</p> <p>36. निचले दांत तैयार करें और सेट करें। (18 घंटे)</p> <p>37. वैक्स अप करें। (09 घंटे।)</p>	<p>दांतों का चयन और दांतों की स्थापना के सिद्धांत। (12 घंटे।)</p>
<p>व्यावसायिक कौशल 65 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 18 घंटे</p>	<p>डेन्चर की योजना बनाएं और उसे प्रोसेस करें और टूटे हुए डेन्चर को भी रिपेयर करें और डेन्चर को रीलाइन करें। (एनओएस:</p>	<p>38. डेन्चर की फ्लास्किंग करें। (04 घंटे)</p> <p>39. डेन्चर का डीवैक्सिंग करें। (04 घंटे।)</p> <p>40. डेन्चर का एक्रीलाइजेशन करें। (09 घंटे)</p>	<p>एक्रीलाइजेशन को समझाइए और चर्चा कीजिए। डेन्चर की मरम्मत और रीलाइनिंग की व्याख्या करें और चर्चा करें। (18 घंटे।)</p>

	एचएसएस/एन9414)	<p>41. डेन्चर की डिफ्लैस्किंग करें। (04 घंटे)</p> <p>42. डेन्चर की ट्रिमिंग करें। (09 घंटे)</p> <p>43. डेन्चर की फिनिशिंग करना (04 घंटे)</p> <p>44. डेन्चर की पॉलिशिंग करें। (09 घंटे)</p> <p>45. टूटे हुए डेन्चर को ठीक करें। (12 घंटे)</p> <p>46. की रीलाइनिंग करें। (10 घंटे)</p>	
<p>व्यावसायिक कौशल 45 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 12 घंटे</p>	<p>तारों को पहचानें और उनका चयन करें और ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों के अवधारण घटकों का निर्माण करें और ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों के रिट्रैक्टिव घटक बनाएं। (एनओएस: एचएसएस/एन9415)</p>	<p>47. तार को सीधा करना। (04 घंटे)</p> <p>48. क्लैप्स बनाना। (16 घंटे)</p> <p>49. छोटे और लंबे लेब्रियल धनुष बनाना। (25 घंटे)</p>	<p>ऑर्थोडॉंटिक्स, वायर बैंडिंग और रिटेंशन घटकों के सिद्धांतों की व्याख्या करें।</p> <p>प्रत्यावर्तन घटकों को समझाइए। (12 घंटे।)</p>
<p>व्यावसायिक कौशल 45 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 12 घंटे</p>	<p>ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों और प्रोस्थेसिस ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों के सक्रिय घटक बनाएं। (एनओएस: एचएसएस/एन9416)</p>	<p>50. विभिन्न झरनों का निर्माण। (25 घंटे)</p> <p>51. नमूना प्रतिधारण उपकरण बनाना। (05 घंटे)</p> <p>52. वापस लेने के उपकरण बनाना। (05 घंटे)</p> <p>53. जीभ थ्रस्टिंग उपकरण बनाना। (05 घंटे)</p>	<p>विभिन्न स्प्रिंग्स-सक्रिय घटकों की व्याख्या करें।</p> <p>विभिन्न ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों के एक्रिलाइजेशन को समझाइए। (12 घंटे।)</p>

		54. विस्तार पेंच उपकरण बनाना। (05 घंटे) 55. उपकरण की फिनिशिंग और पॉलिशिंग करना। (05 घंटे)	
व्यावसायिक कौशल 200 घंटे;  व्यावसायिक ज्ञान 60 घंटे	विभिन्न मैक्सिलरी पूर्वकाल दांत, मैडिबुलर पूर्वकाल दांत, मैक्सिलरी प्रीमोलर, मैडिबुलर प्रीमोलर, मैक्सिलरी मोलर्स और मैडिबुलर मोलर्स को तराशें। (एनओएस: एचएसएस/एन9417)	56. मोम मैक्सिलरी पूर्वकाल के दांतों में दांतों की नक्काशी। (40 घंटे) 57. जबड़े के सामने के दांतों को तराशें। (40 घंटे) 58. मैक्सिलरी प्रीमोलर्स को तराशें। (35 घंटे) 59. मैडिबुलर प्रीमोलर्स को तराशें। (35 घंटे) 60. मैक्सिलरी मोलर्स को तराशें। (25 घंटे।) 61. मैडिबुलर मोलर्स की नक्काशी। (25 घंटे)	मानव दांत। दांतों का नामकरण। दूथ आकारिकी बुनियादी शब्दावली। दूथ मॉर्फोलॉजी मैक्सिलरी पूर्वकाल दांत। आकृति विज्ञान निचले पूर्वकाल दांत। आकृति विज्ञान मैक्सिलरी प्रीमोलर्स चबाने की मांसपेशियां। आकृति विज्ञान मैडिबुलर प्रीमोलर्स आकृति विज्ञान मैक्सिलरी दाढ़ डिग्लूटिनेशन की मांसपेशियां। चेहरे की अभिव्यक्ति की मांसपेशियां। <ul style="list-style-type: none"><li>● आकृति विज्ञान मैडिबुलर दाढ़</li><li>● स्वर-विज्ञान</li><li>● टीएमजे</li></ul> (60 घंटे।)
व्यावसायिक कौशल 22 घंटे;  व्यावसायिक	जातियों का दोहराव। (एनओएस: एचएसएस/एन9418)	62. कास्ट डुप्लीकेशन और ट्रिमिंग और कास्ट की फिनिशिंग। (22 घंटे)	कास्ट डुप्लीकेशन मैटेरियल को समझाइए। (06 घंटे।)

ज्ञान 06 घंटे			
व्यावसायिक कौशल 20 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	सभी दंत जातियों में रोड़ा की विभिन्न अवधारणाओं को पहचानें और लागू करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9419)	63. रोड़ा की विभिन्न अवधारणाओं का प्रदर्शन। (08 घंटे) 64. मानसून वक्र और वाक् वक्र प्रदर्शित करें। (08 घंटे) 65. संतुलित समावेशन की अवधारणा पर एक तालिका बनाइए। (04 घंटे)	ऑक्लूजन थ्योरी की व्याख्या कीजिए। (06 घंटे।)
व्यावसायिक कौशल 65 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 18 घंटे	आंशिक डेन्चर वर्गीकरण की पहचान करें, तत्काल डेन्चर का निर्माण करें और हटाने योग्य आंशिक डेन्चर का निर्माण करें और हटाने योग्य आंशिक डेन्चर का सर्वेक्षण भी करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9420)	66. कैनेडी के वर्गीकरण के सभी रूपों को चित्रित और लेबल करके अभ्यास करें। (04 घंटे) 67. तत्काल डेन्चर का निर्माण करें। (15 घंटे) 68. आंशिक डेन्चर बनाना। (27 घंटे) 69. सर्वेक्षक के विभिन्न भागों को आरेखित और लेबल करके अभ्यास करें। (04 घंटे) 70. कास्ट का सर्वेक्षण करें। (15 घंटे)	कैनेडी का आंशिक डेन्चर का वर्गीकरण। तत्काल दांत। आंशिक डेन्चर डिजाइन के सिद्धांत। सर्वेयर और सर्वेक्षण के सिद्धांतों की व्याख्या करें। (18 घंटे।)
व्यावसायिक कौशल 20 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	हटाने योग्य आंशिक डेन्चर में उपयुक्त प्रतिधारण सुविधाएँ तैयार करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9421)	71. हटाने योग्य आंशिक डेन्चर में क्लैप्स तैयार करें और शामिल करें। (20 घंटे)	हटाने योग्य आंशिक डेन्चर के लिए क्लैप्स तैयार करना। (06 घंटे।)

<p>व्यावसायिक कौशल 65 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 18 घंटे</p>	<p>ऑर्थोडॉंटिक उपकरणों के निश्चित घटकों की पहचान करें और ओरल स्क्रीन, एक्टिवेटर और वेल्ड उपकरणों का निर्माण करें।</p> <p>(एनओएस: एचएसएस/एन9422)</p>	<p>72. बैंड, ट्यूब और आर्च भाषाई बार के निर्माण का प्रदर्शन। (22 घंटे)</p> <p>73. निर्माण उत्प्रेरक। (11 घंटे)</p> <p>74. ओरल स्क्रीन का निर्माण करें। (10 घंटे)</p> <p>75. वेल्डिंग और स्पॉट वेल्डिंग पर अभ्यास करें। (22 घंटे)</p>	<p>फिक्स्ड ऑर्थोडॉंटिक बैंड्स, आर्चेस और ट्यूब्स का परिचय। ओरल स्क्रीन और एक्टिवेटर ऑर्थोडॉंटिक उपकरण। वेल्डिंग और स्पॉट वेल्डिंग। कलंक और जंग। (18 घंटे।)</p>
---	---	--	--

### परियोजना कार्य/अस्पताल का दौरा

#### व्यापक क्षेत्र:

- मोम मैक्सिलरी पूर्वकाल के दांतों में दांतों की नक्काशी।
- सर्वेक्षक के विभिन्न भागों को आरेखित और लेबल करके अभ्यास करें।
- आंशिक डेन्चर बनाना।
- हटाने योग्य आंशिक डेन्चर में क्लैप्स तैयार करें और शामिल करें।
- वेल्डिंग और स्पॉट वेल्डिंग पर अभ्यास करें।
- संतुलित समावेशन की अवधारणा पर एक तालिका बनाइए।

## पाठ्यक्रम – दंत प्रयोगशाला उपकरण तकनीशियन

दूसरा साल			
अवधि	संदर्भ सीखने के परिणाम	व्यावसायिक कौशल (व्यापार व्यावहारिक) सांकेतिक घंटों के साथ	पेशेवर ज्ञान (व्यापार सिद्धांत)
<p>व्यावसायिक कौशल 70 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 24 घंटे</p>	<p>अस्थायी ऐक्रेलिक जैकेट मुकुट बनाना। (एनओएस: एचएसएस/एन9423)</p>	<p>76. अस्थायी ऐक्रेलिक क्राउन पूर्वकाल बनाना। (25 घंटे)</p> <p>77. अस्थायी ऐक्रेलिक क्राउन पोस्टीरियर बनाना। (25 घंटे)</p> <p>78. अस्थायी ऐक्रेलिक 3 यूनिट ब्रिज बनाना। (20 घंटे)</p>	<p>अस्थायी ऐक्रेलिक मुकुट। (24 घंटे।)</p>
<p>व्यावसायिक कौशल 370 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 126 घंटे</p>	<p>विभिन्न कास्ट तैयार करें, फिक्स्ड आंशिक डेन्चर, फुल मेटल क्राउन और फुल मेटल ब्रिज के लिए डाई करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9424)</p>	<p>79. ब्लू इनले वैक्स में हेरफेर करें। (12 घंटे)</p> <p>80. फिक्स्ड आंशिक डेन्चर के लिए कास्ट पोरिंग और ट्रिमिंग करें। (18 घंटे)</p> <p>81. निश्चित आंशिक डेन्चर के लिए डाई तैयार करें। (18 घंटे)</p> <p>82. स्पेसर और हार्डनर का अनुप्रयोग। (08 घंटे)</p> <p>83. मैक्सिलरी प्रीमोलर्स के फुल मेटल वैक्स अप की योजना बनाएं और उसे क्रियान्वित करें। (39 घंटे)</p> <p>84. मैडिबुलर प्रीमोलर के फुल मेटल वैक्स अप की योजना</p>	<p>नीला जड़ना मोम। फिक्स्ड आंशिक डेन्चर के लिए कास्ट तैयारी। मरो और मरो की तैयारी। स्पेसर और हार्डनर। फुल मेटल क्राउन को वैक्स करें। स्प्रूइंग , निवेश पूर्ण धातु पुनर्स्थापन। कास्टिंग मशीन का परिचय और कास्टिंग के सिद्धांत। (136 घंटे)</p>

		<p>बनाएं और उसे क्रियान्वित करें। (39 घंटे)</p> <p>85. मोलर्स (75 घंटे) तक फुल मेटल वैक्स की योजना बनाएं और उसे क्रियान्वित करें।</p> <p>86. पूर्ण धातु पुनर्स्थापन (09 घंटे ) का छिड़काव करें ।</p> <p>87. पूर्ण धातु पुनर्स्थापनों का निवेश करना। (08 घंटे)</p> <p>88. पूर्ण धातु पुनर्स्थापन तैयार करें और कास्ट करें। (14 घंटे)</p> <p>89. धातु पुनर्स्थापनों से भरा विनिवेश करें। (20 घंटे)</p> <p>90. पूर्ण धातु पुनर्स्थापनों की ट्रिमिंग करना। (12 घंटे)</p> <p>91. कैरीआउट पॉलिशिंग पूर्ण धातु पुनर्स्थापन। (10 घंटे)</p> <p>92. ब्रिज के लिए कास्ट एंड डाई की योजना बनाएं और तैयार करें। (16 घंटे)</p> <p>93. वैक्स अप फुल मेटल थ्री यूनिट ब्रिज करें। (40 घंटे)</p> <p>94. स्प्रूइंग , निवेश, कास्टिंग और डिवेस्टिंग ब्रिज का प्रदर्शन करें। (16 घंटे)</p> <p>95. तीन इकाइयों की पूर्ण धातु बहाली की ट्रिमिंग, फिनिशिंग और पॉलिशिंग</p>	
--	--	--	--

		करना। (16 घंटे)	
<p>व्यावसायिक कौशल 13 0 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 38 घंटे</p>	<p>प्रोस्थोडॉटिक्स में इस्तेमाल होने वाले उपकरणों से परिचित हों और पूर्वकाल के मॉकअप बनाएं। (एनओएस: एचएसएस/एन9425)</p>	<p>96. फिक्स्ड प्रोस्थोडॉटिक्स में इस्तेमाल होने वाले सभी उपकरणों को संचालित करता है। (10 घंटे)</p> <p>97. निर्माता के निर्देशों के अनुसार सभी उपकरणों को संभालें। (20 घंटे।)</p> <p>98. धातु और धातु मुक्त मुकुट से जुड़े चीनी मिट्टी के बरतन के लिए पूर्वकाल के मुकुटों का नकली। 100 घंटे।)</p>	<p>कृत्रिम अंग के निर्माण में आवश्यक उपकरणों की पहचान आवेदन और संचालन</p> <p>अंतर b/w फिक्स्ड और रिमूवेबल प्रोस्थोडॉटिक्स</p> <p>उपहास और उसका महत्व। (40 घंटे।)</p>
<p>व्यावसायिक कौशल 12 0 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 60 घंटे</p>	<p>कोपिंग तैयार करें और डाई तैयार करें। (एनओएस: एचएसएस/एन9426)</p>	<p>99. मुकाबला करने के लिए वैक्स अप (10 घंटे)</p> <p>100. सिरेमिक फेसिंग के लिए वैक्स अप कॉपिंग। (10 घंटे)</p> <p>101. मुकाबला करने के लिए छिड़काव (10 घंटे)</p> <p>102. कास्टिंग कॉपियां (10 घंटे)</p> <p>103. डेवेस्टिंग कॉपिंग (20 घंटे)</p> <p>104. कॉपियों की ट्रिमिंग, फिनिशिंग और पॉलिशिंग। (20 घंटे)</p> <p>105. कलाकारों को ट्रिम करता है (10 घंटे)</p> <p>106. कलाकारों को अनुक्रमित करता है (10 घंटे)</p>	<p>धातु उप-संरचना प्रकार गुण और उपयोग।</p> <p>स्पूइंग निवेश परिष्करण और धातु पुनर्स्थापनों को पॉलिश करना।</p> <p>डाई तैयारी और इसकी प्रासंगिकता। (64 घंटे।)</p>

		<p>107. कास्ट को पिन करते हुए डाई ( 05 घंटे)</p> <p>108. डाई कटिंग कास्ट (05 घंटे)</p> <p>109. डाई डिचिंग (06 घंटे)</p> <p>110. मॉडलों को स्पष्ट करना (04 घंटे)</p>	
<p>व्यावसायिक कौशल 150 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 52 घंटे</p>	<p>धातु के मुकुट से जुड़े चीनी मिट्टी के बरतन बनाना। (एनओएस: एचएसएस/एन9427)</p>	<p>105. ताज का ऑक्सीकरण करता है। (20 घंटे)</p> <p>106. सिरेमिक लेयरिंग पूर्वकाल मुकुट। (25 घंटे)</p> <p>107. सिरेमिक लेयरिंग पोस्टीरियर मैक्सिलरी। (25 घंटे)</p> <p>108. सिरेमिक लेयरिंग मैक्सिलरी फर्स्ट मोलर। (30 घंटे)</p> <p>109. सिरेमिक लेयरिंग मैडिबुलर मोलर ग्लेजिंग। ( 50 घंटे।)</p>	<p>एक सामग्री के रूप में सिरेमिक, छाया चयन, ऑक्सीकरण, अपारदर्शी, लेयरिंग डेंटिन लेयर्स, इनेमल लेयरिंग।</p> <p>बाजार में उपलब्ध विभिन्न सिरेमिक सिस्टम सिरेमिक सिस्टम का परिचय, सिरेमिक सिस्टम की आर्थिक व्याख्या।</p> <p>सही सिस्टम चुनना</p> <p>दंत चिकित्सक के साथ संचार करने वाले दंत सिरेमिक में प्रगति। (56 घंटे।)</p>

### परियोजना कार्य/अस्पताल का दौरा

#### व्यापक क्षेत्र:

- फिक्स्ड प्रोस्थोडॉटिक्स में इस्तेमाल होने वाले सभी उपकरणों को संचालित करता है।
- निर्माता के निर्देशों के अनुसार सभी उपकरणों को संभालें।
- धातु और धातु मुक्त मुकुटों से जुड़े चीनी मिट्टी के बरतन के लिए पूर्वकाल के मुकुटों का नकली।
- कॉपियों की ट्रिमिंग, फिनिशिंग और पॉलिशिंग।
- सिरेमिक लेयरिंग पूर्वकाल मुकुट।
- मॉडलों को संवारना।

## कोर स्किल्स के लिए पाठ्यक्रम

1. रोजगार योग्यता कौशल (सभी सीटीएस ट्रेडों के लिए सामान्य) (120 घंटे + 60 घंटे)

सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड, पाठ्यक्रम और मुख्य कौशल विषयों की टूल सूची जो ट्रेडों के एक समूह के लिए सामान्य है, [www.bharatskills.gov.in/](http://www.bharatskills.gov.in/) dgt.gov.in पर अलग से उपलब्ध कराई गई है।

## अनुबंध- I

औजार और उपकरणों की सूची			
दंत प्रयोगशाला उपकरण तकनीशियन			
क्रमांक	औजार और उपकरणों का नाम	विनिर्देश	मात्रा
किट (प्रत्येक अतिरिक्त यूनिट प्रशिक्षुओं के लिए टूल किट क्रमांक 1-9 अतिरिक्त रूप से आवश्यक है)			
1.	चाकू काम करता है		24 नंबर
2.	काम करता है		24 नंबर
3.	प्लास्टर चाकू		24 नंबर
4.	प्लास्टर स्पैटुला		24 नंबर
5.	रबड़ का कटोरा		24 नंबर
6.	ऐक्रेलिक के लिए कुछ ट्रिमिंग बर्स, धातु, और सिरेमिक		24 नंबर
7.	फ्लास्क (विभिन्न आकार)		जैसी ज़रूरत
8.	PKT- सेट		24 सेट
9.	सुई धारक		24 नंबर
दुकान के उपकरण, उपकरण - 2 (1+1) इकाइयों के लिए किसी अतिरिक्त वस्तु की आवश्यकता नहीं है			
उपकरणों की सूची:			
ए. डेन्चर सेक्शन के लिए			
10.	हैंगिंग मोटर		2 नंबर
11.	हैण्ड पीस		2 नंबर
12.	पोलिशिंग मशीन		4 नंबर
13.	केबल शाखा		2 नंबर
B. धातु अनुभाग के लिए			
14.	माइक्रो मोटर इंक		1 सेट
15.	वैक्यूम मिक्सर कम वाइब्रेटर Mc.		1 नंबर
16.	धातु परिष्करण कैबिनेट		2 नंबर
सी. वैक्स-अप सेक्शन के लिए			

17.	इलेक्ट्रो वैक्सर मशीन		1
18.	हैंड वैक्स कर्वर		2 नंबर
19.	निकास पंखा	अत्यधिक टिकाऊ	जैसी ज़रूरत
<b>D. सिरेमिक सेक्शन के लिए</b>			
20.	भट्ठी (चीनी मिट्टी)		1 नंबर
21.	माइक्रो मोटर		2 नंबर
22.	अल्ट्रासोनिक क्लीनर		1 नंबर
23.	सिरेमिक सिस्टम		1 बॉक्स
24.	एयर कंडीशनर		जैसी ज़रूरत
<b>ई. कास्टिंग अनुभाग के लिए</b>			
25.	इंडक्शन कास्टिंग एम.सी.		1 नंबर
26.	सैंड ब्लास्टिंग एम.सी.		1 नंबर
27.	मफल फर्नेस		1 नंबर
28.	मैनुअल कास्टिंग मशीन		1 नंबर
29.	कंप्रेसर		1 नंबर
<b>एफ. मॉडल अनुभाग के लिए</b>			
30.	ट्रिमर		1 नंबर
31.	खराद		1 नंबर
32.	तंदूर		1 नंबर
<b>जी. सभी वर्गों के लिए सामान्य</b>			
33.	चिमटा		1 नंबर
34.	पोर्टेबल वेइंग मशीन		1 नंबर
35.	हथौड़ा		1 नंबर
36.	प्लायर		1 नंबर
37.	काटने वाला		1 नंबर
38.	डाई आरी		
<b>एच. श्रव्य दृश्य सहायता</b>			
39.	एल सी डी प्रॉजेक्टर		1 नंबर
40.	कॉन्फिगरेशन के साथ कंप्यूटर:		1 नंबर
41.	ओरल एनाटॉमी का मॉडल		2 नंबर
42.	डेंटिस्ट्री से संबंधित चार्ट		जैसी ज़रूरत

रसायन, भंडार और कच्चे माल की सूची (आवश्यकतानुसार)			
ए. डेन्चर सेक्शन के लिए			
43.	सैंड पेपर		1 नंबर
44.	मॉडलिंग वैक्स		1 नंबर
45.	आरआर पाउडर		1 नंबर
46.	आरआर लिक्विड		1 नंबर
47.	आर्टिक्यूलेटर 3 पिन		1 नंबर
48.	शैलैक बेस प्लेट-ऊपरी		1 नंबर
49.	शैलैक बेस प्लेट-ऊपरी		1 नंबर
50.	चिप ब्लोअर		1 नंबर
51.	दांत सेट		1 नंबर
52.	फ्लास्क		1 नंबर
53.	क्लैप		1 नंबर
54.	कंटेनर (पोत)		1 नंबर
55.	गैस सिलिंडर		1 नंबर
56.	डेन्चर पॉलिशिंग बफ-कॉटन		1 नंबर
57.	डेन्चर पॉलिशिंग केक		1 नंबर
58.	ऐक्रेलिक ट्रिमिंग बर्स		1 नंबर
59.	सैंड पेपर		1 नंबर
60.	स्टेनलेस स्टील तार		1 नंबर
61.	हीट क्योर पाउडर		1 नंबर
62.	हीट क्योर लिक्विड		1 नंबर
63.	कोल्ड मोल्ड सील		1 नंबर
64.	मैकिन्टोश शीट		1 नंबर
65.	झांवा पाउडर		1 नंबर
66.	एससी-10		1 नंबर
B. धातु अनुभाग के लिए			
67.	क्रूसिबल		1 नंबर
68.	ग्रेफाइट क्रूसिबल		1 नंबर
69.	मिश्र धातु निकल क्रोमियम		1 नंबर
70.	जापानी सोना मिश्र धातु		1 नंबर

71.	कटिंग डिस्क छोटा		1 नंबर
72.	कटिंग डिस्क बड़ी		1 नंबर
73.	शंकवाकार बुरु		1 नंबर
74.	कैसबाइड बुरु		1 नंबर
75.	धातु धुंध		1 नंबर
76.	मुखौटा		1 नंबर
77.	स्वच्छता ब्यूरो		1 नंबर
78.	रेत		1 नंबर
79.	पॉलिशिंग केक -धातु		1 नंबर
80.	सिलिकॉन व्हील		1 नंबर
81.	रबड़ पॉट		1 नंबर
82.	बफ - धातु		1 नंबर
83.	खराद का धुरा		1 नंबर
84.	सैंड पेपर-मैंड्रेल		1 नंबर
<b>सी. वैक्स-अप सेक्शन के लिए</b>			
85.	नीला जड़ना मोम		1 नंबर
86.	मार्जिन मोम		1 नंबर
87.	कठोर मोम		1 नंबर
88.	मॉक अप वैक्स		1 नंबर
89.	स्पेसर		1 नंबर
90.	हार्डनर		1 नंबर
91.	ब्रश		1 नंबर
92.	गले के दर्द का रोग		1 नंबर
93.	डेबब्लाइज़र		1 नंबर
94.	बीपी ब्लेड		1 नंबर
95.	बीपी हैंडल		1 नंबर
96.	निवेश की अंगूठी		1 नंबर
97.	वेसिलीन		1 नंबर
98.	निवेश पाउडर		1 नंबर
99.	निवेश तरल		1 नंबर
100.	रिंग लिनिस		1 नंबर

101.	आर्टिक्यूलेटर		1 नंबर
102.	आर्टिकुलेटिंग पेपर		1 नंबर
<b>D. सिरेमिक सेक्शन के लिए</b>			
103.	अपारदर्शी-पाउडर		1 नंबर
104.	अपारदर्शी पेस्ट		1 नंबर
105.	सिरेमिक ब्रश		1 नंबर
106.	सिरेमिक ब्लेड		1 नंबर
107.	डेंटिन पाउडर		1 नंबर
108.	तामचीनी पाउडर		1 नंबर
109.	मॉडलिंग द्रव		1 नंबर
110.	ग्लास स्लैब		1 नंबर
111.	ग्लास स्टेरिया		1 नंबर
112.	मिक्सिंग स्पैटुला		1 नंबर
113.	ट्रे भरना		1 नंबर
114.	हीरा बुरा		1 नंबर
115.	गोल बुरा		1 नंबर
116.	ग्लेज़ पाउडर-तरल		1 नंबर
117.	सिरेमिक स्टोन		1 नंबर
118.	दाग-पीला		1 नंबर
119.	आर्टिक्यूलेटर		1 नंबर
120.	आर्टिकुलेटिंग पेपर		1 नंबर
121.	ऊतक रोल		1 नंबर
<b>ई. कास्टिंग अनुभाग के लिए</b>			
122.	निवेश की अंगूठी		1 नंबर
123.	निवेश पाउडर		1 नंबर
124.	निवेश तरल		1 नंबर
125.	कूसिबल		1 नंबर
126.	रिंग लिनिस		1 नंबर
127.	ग्रेफाइट कूसिबल		1 नंबर
128.	मिश्र धातु निकल क्रोमियम		1 नंबर
129.	जापानी सोना मिश्र धातु		1 नंबर

एफ. मॉडल अनुभाग के लिए			
130.	आधार पूर्व		1 नंबर
131.	डेंटल स्टोन		1 नंबर
132.	डाई स्टोन		1 नंबर
133.	डेंटल प्लास्टर		1 नंबर
134.	देखा ब्लेड मरो		1 नंबर
135.	डाई पिंग		1 नंबर
<b>टिप्पणी: -</b>			
1. कक्षा में इंटरनेट की सुविधा उपलब्ध कराना वांछित है।			

## संकेताक्षर

सीटीएस	शिल्पकार प्रशिक्षण योजना
एटीएस	शिक्षुता प्रशिक्षण योजना
सीआईटी	शिल्प प्रशिक्षक प्रशिक्षण योजना
डीजीटी	प्रशिक्षण महानिदेशालय
एमएसडीई	कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय
एनटीसी	राष्ट्रीय व्यापार प्रमाणपत्र
एनएसी	राष्ट्रीय शिक्षुता प्रमाणपत्र
एनसीआईसी	राष्ट्रीय शिल्प प्रशिक्षक प्रमाणपत्र
एलडी	लोकोमोटर विकलांगता
सीपी	मस्तिष्क पक्षाघात
एम् डी	एकाधिक विकलांगता
एलवी	कम दृष्टि
एचएच	सुनने में दिक्कत
पहचान	बौद्धिक विकलांग
नियंत्रण रेखा	कुष्ठ रोग ठीक हो गया
एसएलडी	विशिष्ट सीखने की अक्षमता
डीडब्ल्यू	बौनापन
एमआई	मानसिक बीमारी
ए ए	एसिड अटैक
पी डब्लू डी	विकलांग व्यक्ति

