



भारत सरकार

प्रशिक्षण महानिदेशालय(डी.जी.टी)
कौशल विकास एवं उद्यमिता मंत्रालय

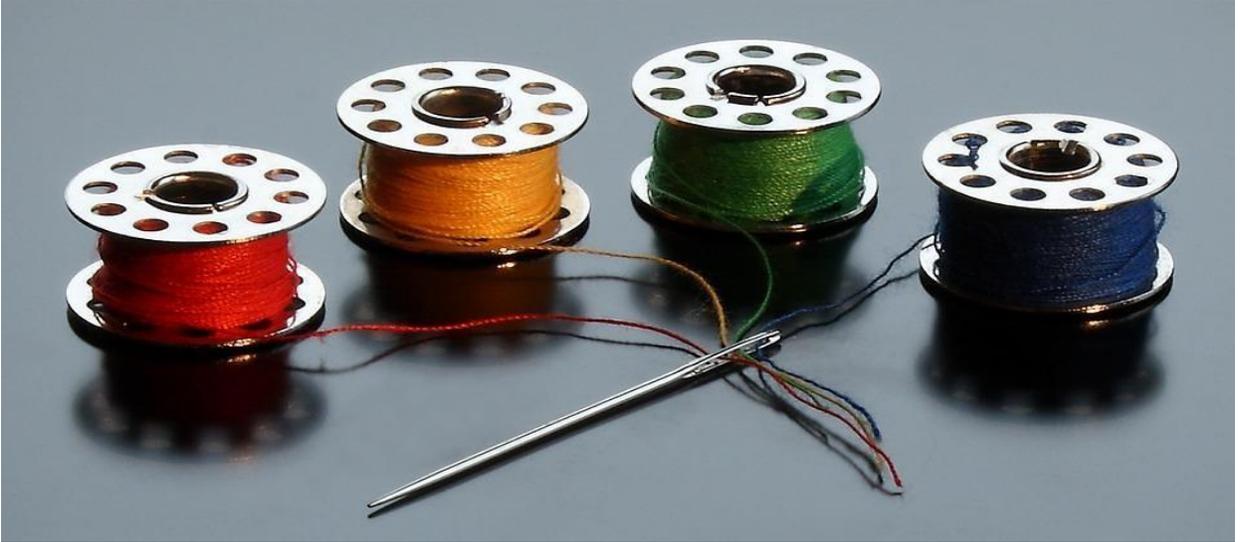
दक्षता आधारित पाठ्यक्रम
सिलाई प्रौद्योगिकी

(अवधि: एक वर्ष)

जुलाई 2022 में संशोधित

शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सी.टी.एस.)

एन.एस.क्यू.एफ. लेवल - 3



सेक्टर – परिधान(अपैरल)



सिलाई प्रौद्योगिकी

(नॉन-इंजीनियरिंग ट्रेड)

(जुलाई 2022 में संशोधित)

संस्करण: 2.0

शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सी.टी.एस.)

एन.एस.क्यू.एफ. लेवल - 3

सृजनकर्ता

कौशल विकास एवं उद्यमिता मंत्रालय
प्रशिक्षण महानिदेशालय
केंद्रीय कर्मचारी प्रशिक्षण एवं अनुसंधान संस्थान

EN-81, सेक्टर-V, साल्ट लेक
सिटी, कोलकाता - 700 091
www.cstaricalcutta.gov.in

क्रमांक	विषय सूची	पृष्ठ सं।
1.	विषय सार	1
2.	प्रशिक्षण पद्धति	2
3.	कार्य भूमिका	6
4.	सामान्य विवरण	7
5.	शिक्षण परिणाम	9
6.	मूल्यांकन मापदण्ड	11
7.	विषय वस्तु	18
8.	अनुलग्नक I (ट्रेड उपकरणों की सूची)	28

1.

1. विषय सार

सिलाई प्रौद्योगिकी "ट्रेड" की एक वर्ष की अवधि के दौरान, एक उम्मीदवार को नौकरी की भूमिका से संबंधित व्यावसायिक कौशल, व्यावसायिक ज्ञान और रोजगार कौशल पर प्रशिक्षित किया जाता है। इसके अलावा, एक उम्मीदवार को आत्मविश्वास बढ़ाने के लिए प्रोजेक्ट वर्क, एकस्ट्रा करिकुलर एक्टिविटीज और ऑन-द-जॉब ट्रेनिंग का जिम्मा सौंपा जाता है। व्यावसायिक कौशल विषय के अंतर्गत शामिल व्यापक घटक नीचे दिए गए हैं: -

कौशल प्रशिक्षण दिए गए कपड़े में हाथ टांके बनाने के साथ शुरू होता है; दिए गए कपड़े का उपयोग करके निम्नलिखित सिलाई करें: सीम फिनिश के साथ सीम, डार्ट्स, प्लीट्स, टक, गैदर्स एंड शिरर्स, फ्रिल, हेम, केसिंग, एज फिनिशिंग, नेक लाइन्स, प्लैकेट, पॉकेट, कॉलर, स्लीव्स, कफ। प्रशिक्षु सीखता है कि दिए गए कपड़े पर फास्टनरों को कैसे ठीक किया जाए, दिए गए कपड़े को आवश्यकता के अनुसार ठीक किया जाए। वह दिए गए पैटर्न की मदद से महिलाओं के सूट और महिलाओं के सूट की सिलाई के लिए एक पैटर्न का मसौदा तैयार करने में भी सक्षम है।

पाठ्यक्रम के बाद के चरण में, प्रशिक्षु को महिलाओं के टॉप/शॉर्ट कुर्ती, महिलाओं के सूट, नाइटवियर (एक टुकड़ा/दो टुकड़ा), साड़ी ब्लाउज, नवजात शिशु के लिए कपड़े, बच्चे और बच्चों जैसे विभिन्न प्रकार के परिधानों को स्केच करने के लिए प्रशिक्षित किया जाता है। आदि। वह साड़ी पेटीकोट, लेडीज टॉप/शॉर्ट कुर्ती, लेडीज सूट, नाइटवियर (एक पीस विद योक, टू पीस) जैसे विभिन्न परिधानों का निर्माण करता है।

– रात का सूट), साड़ी ब्लाउज (साधारण मॉडल - सादा), नवजात शिशु के लिए पोशाक (झाबला), बच्चे के लिए पोशाक (सन-सूट), किड्स (फ्रॉक), जेंट्स कुर्ता और पजामा, आकस्मिक शर्ट और पतलून फिटिंग और गुणवत्ता के अनुसार स्केच किए गए डिजाइनों के लिए।

2. प्रशिक्षण पद्धति

2.1 सामान्य

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय के तहत प्रशिक्षण महानिदेशालय (डीजीटी) अर्थव्यवस्था/श्रम बाजार के विभिन्न क्षेत्रों की जरूरतों को पूरा करने वाले व्यावसायिक प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों की एक श्रृंखला प्रदान करता है। व्यावसायिक प्रशिक्षण कार्यक्रम प्रशिक्षण महानिदेशालय (DGT) के तत्वावधान में दिए जाते हैं। विभिन्न प्रकार के शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सीटीएस) और शिक्षुता प्रशिक्षण योजना (एटीएस) व्यावसायिक प्रशिक्षण को मजबूत करने के लिए डीजीटी की दो अग्रणी योजनाएं हैं।

सीटीएस के तहत 'सिलाई प्रौद्योगिकी' ट्रेड आईटीआई के नेटवर्क के माध्यम से देश भर में वितरित पाठ्यक्रमों में से एक है। कोर्स एक साल की अवधि का है। इसमें मुख्य रूप से डोमेन क्षेत्र और कोर क्षेत्र शामिल हैं। डोमेन क्षेत्र (व्यापार सिद्धांत और व्यावहारिक) पेशेवर कौशल और ज्ञान प्रदान करता है, जबकि मुख्य क्षेत्र (रोजगार कौशल) आवश्यक मुख्य कौशल, ज्ञान और जीवन कौशल प्रदान करता है। प्रशिक्षण कार्यक्रम पास करने के बाद, प्रशिक्षु को डीजीटी द्वारा राष्ट्रीय ट्रेड प्रमाणपत्र (एनटीसी) से सम्मानित किया जाता है जिसे दुनिया भर में मान्यता प्राप्त है।

2.1 प्रशिक्षुओं को निम्नलिखित कार्यों को करने में सक्षम होना चाहिए:

- तकनीकी मापदंडों/दस्तावेजों को पढ़ना और उनकी व्याख्या करना, कार्य प्रक्रियाओं की योजना बनाना और उन्हें व्यवस्थित करना, आवश्यक सामग्री और उपकरणों की पहचान करें;
- सुरक्षा नियमों, दुर्घटना निवारण विनियमों और पर्यावरण संरक्षण शर्तों को ध्यान में रखते हुए कार्य करना;
- नौकरी करते समय पेशेवर कौशल, ज्ञान और रोजगार कौशल को लागू करें।
- किए गए कार्य से संबंधित मापदंडों का दस्तावेजीकरण करें।

2.2 प्रगति मार्गदर्शन

- उद्योग में तकनीशियन के रूप में शामिल हो सकते हैं और मास्टर टेलर (वरिष्ठ शिल्पकार), पर्यवेक्षक के रूप में आगे बढ़ेंगे और प्रबंधक के स्तर तक बढ़ सकते हैं।
- संबंधित क्षेत्र में एंटरप्रेन्योर बन सकते हैं।

- राष्ट्रीय शिक्षता प्रमाणपत्र (एनएसी) के लिए विभिन्न प्रकार के उद्योगों में शिक्षता कार्यक्रमों में शामिल हो सकते हैं।
- आईटीआई में इंस्ट्रक्टर बनने के लिए ट्रेड में क्राफ्ट इंस्ट्रक्टर ट्रेनिंग स्कीम (सीआईटीएस) में शामिल हो सकते हैं।
- लागू होने पर डीजीटी के तहत उन्नत डिप्लोमा (व्यावसायिक) पाठ्यक्रमों में शामिल हो सकते हैं।

पाठ्यक्रम संरचना

नीचे दी गई तालिका एक वर्ष की अवधि के दौरान विभिन्न पाठ्यक्रम तत्वों में प्रशिक्षण घंटों के वितरण को दर्शाती है: -

क्रमांक	पाठ्य विवरण	अनुमानित घंटे
1	व्यावसायिक कौशल (प्रायोगिक)	840
2	व्यावसायिक ज्ञान (सैद्धांतिक)	240
3	रोज़गार कौशल	120
	कुल	1200

हर साल 150 घंटे अनिवार्य OJT (ऑन द जॉब ट्रेनिंग) पास के उद्योग में, जहाँ भी उपलब्ध नहीं है तो ग्रुप प्रोजेक्ट अनिवार्य है।

4	कार्य प्रशिक्षण पर (OJT) / समूह परियोजना	150
---	--	-----

एक साल या दो साल के ट्रेड के प्रशिक्षु आईटीआई प्रमाणन के साथ 10वीं/12वीं कक्षा के प्रमाण पत्र के लिए प्रत्येक वर्ष में 240 घंटे तक के वैकल्पिक पाठ्यक्रमों का विकल्प भी चुन सकते हैं, या अल्पावधि पाठ्यक्रम जोड़ सकते हैं।

2.3 आकलन और प्रमाणन

प्रशिक्षणार्थी का प्रशिक्षण पाठ्यक्रम की अवधि के दौरान रचनात्मक मूल्यांकन के माध्यम से और समय-समय पर डीजीटी द्वारा अधिसूचित योगात्मक मूल्यांकन के माध्यम से प्रशिक्षण कार्यक्रम के अंत में उसके कौशल, ज्ञान और दृष्टिकोण के लिए परीक्षण किया जाएगा।

a) की अवधि के दौरान **सतत मूल्यांकन (आंतरिक)** सीखने के परिणामों के खिलाफ सूचीबद्ध मूल्यांकन

मानदंडों के परीक्षण द्वारा **रचनात्मक मूल्यांकन पद्धति द्वारा किया जाएगा**। प्रशिक्षण संस्थान को मूल्यांकन दिशानिर्देश में विस्तृत रूप से एक व्यक्तिगत प्रशिक्षु पोर्टफोलियो बनाए रखना होता है। आंतरिक मूल्यांकन के अंक www.bharatskills.gov.in पर उपलब्ध कराए गए फॉर्मेटिव असेसमेंट टेम्प्लेट के अनुसार होंगे।

b) अंतिम मूल्यांकन योगात्मक मूल्यांकन के रूप में होगा। एनटीसी प्रदान करने के लिए अखिल भारतीय ट्रेड परीक्षा परीक्षा नियंत्रक, डीजीटी द्वारा दिशानिर्देशों के अनुसार आयोजित की जाएगी। पैटर्न और अंकन संरचना को समय-समय पर डीजीटी द्वारा अधिसूचित किया जा रहा है। **अंतिम मूल्यांकन के लिए प्रश्न पत्र निर्धारित करने के लिए सीखने के परिणाम और मूल्यांकन मानदंड आधार होंगे। अंतिम परीक्षा के दौरान परीक्षक व्यावहारिक परीक्षा के लिए अंक देने से पहले मूल्यांकन दिशानिर्देश में दिए गए विवरण के अनुसार व्यक्तिगत प्रशिक्षु के प्रोफाइल की भी जांच करेगा।**

2.4.1 उत्तीर्ण मानदंड

समग्र परिणाम निर्धारित करने के प्रयोजनों के लिए, छह महीने और एक साल की अवधि के पाठ्यक्रमों के लिए 100% वेटेज लागू किया जाता है और दो साल के पाठ्यक्रमों के लिए प्रत्येक परीक्षा में 50% वेटेज लागू किया जाता है। ट्रेड प्रैक्टिकल और फॉर्मेटिव असेसमेंट के लिए न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत 60% और अन्य सभी विषयों के लिए 33% है।

2.4.2 मूल्यांकन दिशानिर्देश

यह सुनिश्चित करने के लिए उचित व्यवस्था की जानी चाहिए कि मूल्यांकन में कोई कृत्रिम बाधा न हो। मूल्यांकन करते समय विशेष आवश्यकताओं की प्रकृति को ध्यान में रखा जाना चाहिए। टीम वर्क का आकलन करते समय, स्क्रेप/अपव्यय के परिहार/कमी और प्रक्रिया के अनुसार स्क्रेप/अपशिष्ट का निपटान, व्यवहारिक रवैया, पर्यावरण के प्रति संवेदनशीलता और प्रशिक्षण में नियमितता पर उचित ध्यान दिया जाना चाहिए। योग्यता का आकलन करते समय OSHE के प्रति संवेदनशीलता और स्वयं सीखने की प्रवृत्ति पर विचार किया जाना चाहिए।

साक्ष्य आधारित मूल्यांकन के लिए निम्नलिखित दिये गये तथ्य शामिल होंगे:

- प्रयोगशालाओं/कार्यशालाओं में किया गया कार्य
- रिकॉर्ड बुक/दैनिक डायरी

- मूल्यांकन की उत्तर पुस्तिका
- मौखिक परीक्षा
- प्रगति चार्ट
- उपस्थिति और समयनिष्ठा
- कार्यभार
- परियोजना कार्य
- कंप्यूटर आधारित बहुविकल्पीय प्रश्न परीक्षा
- व्यावहारिक परीक्षा

आंतरिक (रचनात्मक) निर्धारणों के साक्ष्य और अभिलेखों को परीक्षा निकाय द्वारा लेखापरीक्षा और सत्यापन के लिए आगामी परीक्षा तक संरक्षित किया जाना है। प्रारंभिक मूल्यांकन के लिए अपनाए जाने वाले निम्नलिखित अंकन पैटर्न: -

कार्य क्षमता स्तर	साक्ष्य
(ए) मूल्यांकन के दौरान 60% -75% अंकों के आवंटन के लिए मापदंड	
इस ग्रेड में प्रदर्शन के लिए, उम्मीदवार को ऐसे काम का निर्माण करना चाहिए जो सामयिक मार्गदर्शन के साथ शिल्प कौशल के एक स्वीकार्य मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता हो, और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के लिए उचित सम्मान करता हो।	<ul style="list-style-type: none"> ● हाथ के औजारों, मशीनी औजारों और कार्यशाला उपकरणों के प्रयोग में अच्छे कौशल का प्रदर्शन। ● फिनिश में साफ-सफाई और निरंतरता का काफी अच्छा स्तर। ● परियोजना/ कार्य को पूरा करने में समसामयिक सहायता।
(बी) मूल्यांकन के दौरान 75% -90% अंकों के आवंटन के लिए मापदंड	
इस ग्रेड के लिए, एक उम्मीदवार को ऐसे काम का उत्पादन करना चाहिए जो कम मार्गदर्शन के साथ, और सुरक्षा की परवाह किए बिना, शिल्प कौशल के एक उचित मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता हो। प्रक्रियाएं और प्रथाएं	<ul style="list-style-type: none"> ● हाथ के औजारों, मशीनी औजारों और कार्यशाला उपकरणों के उपयोग में अच्छे कौशल स्तर। ● फिनिश में साफ-सफाई और निरंतरता का अच्छा स्तर। ● परियोजना/ कार्य को पूरा करने में थोड़ा सा सहयोग।

(सी) मूल्यांकन के दौरान 90% से अधिक अंकों के आवंटन के लिए मापदंड

इस ग्रेड में प्रदर्शन के लिए, उम्मीदवार, संगठन और निष्पादन में न्यूनतम या बिना समर्थन के और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के लिए उचित सम्मान के साथ, ऐसे काम का उत्पादन किया है जो शिल्प कौशल के उच्च स्तर की प्राप्ति को प्रदर्शित करता है।

- हाथ उपकरण, मशीन टूल्स और कार्यशाला उपकरण के उपयोग में उच्च कौशल स्तर।
- फिनिश में उच्च स्तर की साफ-सफाई और स्थिरता।
- परियोजना को पूरा करने में न्यूनतम या कोई समर्थन नहीं।

3. कार्य भूमिका

दर्जी, सामान्य: हाथ या सिलाई मशीन द्वारा पैटर्न के अनुसार विभिन्न घटकों को एक साथ सिलाई करके महिलाओं और पुरुषों के वस्त्र और बच्चों के कपड़े बनाता है। इंच-टेप के साथ आकार के लिए ग्राहकों को मापता है और वस्त्र बनाने के लिए रिकॉर्ड माप करता है। पैटर्न और आकार के अनुसार सामग्री काटता है और सिलाई करके परिधान भागों को जोड़ता है। सिले हुए कपड़ों को ग्राहक पर फिट करता है, किए जाने वाले परिवर्तनों को चिह्नित करता है और कपड़ों को खत्म करता है। नए डिजाइन और मास्डन लेज़ तैयार कर सकते हैं और अन्य कामगारों को सौंपे गए सिलाई, सिलाई, बटन खोलने आदि का पर्यवेक्षण कर सकते हैं। कपड़ों की मरम्मत और नवीनीकरण भी कर सकते हैं।

नमूना दर्जी; परिधान उद्योग में खरीदार के विनिर्देशों के अनुसार परिधान नमूना विकसित करने के लिए जिम्मेदार है। एक नमूना दर्जी गुणवत्ता मानकों के अनुसार विभिन्न नेकलाइन, आस्तीन, कॉलर आदि के साथ विभिन्न डिजाइनों के बुनियादी कपड़े काटने के संचालन और सिलाई कपड़ों को करने में सक्षम होना चाहिए। इस नौकरी के लिए व्यक्ति को माप, परिधान शैलियों, नमूने और परिधान उत्पादन प्रक्रियाओं का गहन ज्ञान होना चाहिए और विभिन्न सामग्रियों और ट्रिम्स के साथ कपड़ों को सिलने में सक्षम होना चाहिए।

ड्रेस मेकर / लेडीज ड्रेस मेकर; मास्टर कटर के निर्देशों के अनुसार महिलाओं के कपड़ों के कुछ हिस्सों जैसे कि कपड़े, ब्लाउज, जंपर्स, चोली आदि को एक साथ सिलाई। हाथ और मशीन द्वारा भागों को एक साथ सिलाई। आंतरिक सामग्री सम्मिलित करता है, कढ़ाई का काम करता है, बटन-छेद, आदि, और अस्तर, फीता, बटन, आदि संलग्न करता है। निर्देशानुसार परिवर्तन करता है। कपड़ों की प्रेस कर सकते हैं और सीवर, हाथ के काम की निगरानी कर सकते हैं।

संदर्भित एन.सी.ओ. कोड 2015:

- (i) 7531.0100 - दर्जी, सामान्य
- (ii) 7531.0101 - नमूना दर्जी
- (iii) 7531.0200 -ड्रेस मेकर/लेडीज ड्रेस मेकर

संदर्भ संख्या:

- i) एएमएच/एन9405

- ii) एएमएच/एन1948,
- iii) एएमएच/एन9406
- iv) एएमएच/एन 1949,
- v) एएमएच/एन 1947,
- vi) एएमएच/एन 1211,
एएमएच/NO701

4. सामान्य विवरण

व्यापार का नाम	सिलाई तकनीक
व्यापार कोड	डीजीटी/1011
एनसीओ - 2015	7531.0100, 7531.0101, 7531.0200
एनओएस कवर्ड	AMH/N9405, AMH/N1948, AMH/N9406, AMH/N1949, AMH/N1947, AMH/N 1211, AMH/NO701
एनएसक्यूएफ स्तर	स्तर 3
शिल्पकारों की अवधि प्रशिक्षण	एक वर्ष (1200 घंटे+150 घंटे ओजेटी/समूह परियोजना)
प्रवेश योग्यता	8 ^{वीं} कक्षा की परीक्षा उत्तीर्ण
न्यूनतम आयु	शैक्षणिक सत्र के पहले दिन को 14 वर्ष।
पीडब्ल्यूडी के लिए पात्रता	एलडी, सीपी, एलसी, डीडब्ल्यू, एए, एलवी, डेफ, एचएच, ऑटिज्म, आईडी, एसएलडी
इकाई शक्ति (छात्रों की संख्या)	20 (अतिरिक्त सीटों का कोई अलग प्रावधान नहीं है)
अंतरिक्ष मानदंड	64 वर्ग। एम
शक्ति मानदंड	5 किलोवाट
प्रशिक्षकों के लिए योग्यता:	

<p>(i) सिलाई प्रौद्योगिकी ट्रेड</p>	<p>यूजीसी से मान्यता प्राप्त कॉलेज / विश्वविद्यालय से फैशन और परिधान प्रौद्योगिकी में बी.वोक / डिग्री संबंधित क्षेत्र में एक वर्ष के अनुभव के साथ।</p> <p>या</p> <p>मान्यता प्राप्त तकनीकी शिक्षा बोर्ड से गारमेंट फैब्रिकेशन टेक्नोलॉजी / कॉस्ट्यूम डिजाइन और ड्रेस मेकिंग में डिप्लोमा (न्यूनतम 2 वर्ष) या संबंधित क्षेत्र में दो साल के अनुभव के साथ डीजीटी से प्रासंगिक उन्नत डिप्लोमा (व्यावसायिक)।</p> <p>या</p> <p>एनटीसी / एनएसी "सिलाई प्रौद्योगिकी" के ट्रेड में उत्तीर्ण हुआ जिसे पहले "कटिंग एंड सिलाई" के रूप में नामित किया गया था और संबंधित क्षेत्र में 3 साल का अनुभव था।</p> <p>आवश्यक योग्यता :</p> <p>डीजीटी के तहत राष्ट्रीय शिल्प प्रशिक्षक प्रमाणपत्र (एनसीआईसी) के प्रासंगिक नियमित / आरपीएल संस्करण।</p> <p>टिप्पणी:</p> <p><i>2(1+1) की इकाई के लिए आवश्यक दो प्रशिक्षकों में से एक के पास डिग्री/डिप्लोमा और दूसरे के पास एनटीसी/एनएसी योग्यता होनी चाहिए। हालांकि, उन दोनों के पास किसी भी एक में एनसीआईसी होना चाहिए इसके वेरिएंट।</i></p>
<p>(ii) रोजगार कौशल</p>	<p>एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स में शॉर्ट टर्म टीओटी कोर्स के साथ दो साल के अनुभव के साथ किसी भी विषय में एमबीए / बीबीए / कोई भी स्नातक / डिप्लोमा।</p> <p>(12वीं/डिप्लोमा स्तर और उससे ऊपर के स्तर पर अंग्रेजी/संचार कौशल और बेसिक कंप्यूटर का अध्ययन किया होना चाहिए)</p> <p>या</p> <p>रोजगार कौशल में अल्पकालिक टीओटी पाठ्यक्रम के साथ आईटीआई में मौजूदा सामाजिक अध्ययन प्रशिक्षक।</p>
<p>(iii) प्रशिक्षक के लिए न्यूनतम आयु</p>	<p>21 साल</p>
<p>उपकरण और उपकरण की सूची</p>	<p>अनुबंध-1. के अनुसार</p>

सीखने के परिणाम एक प्रशिक्षु की कुल दक्षताओं का प्रतिबिंब होते हैं और मूल्यांकन मानदंड के अनुसार मूल्यांकन किया जाएगा।

5.1 सीखने के परिणाम (ट्रेड विशिष्ट)) LEARNING OUTCOME – TRADE SPECIFIC)

1. सुरक्षा सावधानियों का पालन करते हुए दिए गए कपड़े में हाथ टांके लगाएं।:AMH/N9405
2. दिए गए कपड़े का उपयोग करके निम्नलिखित सिलाई करें: (एएमएच/एन 1948)
 - सीम फिनिश के साथ सीम
 - डार्ट
 - प्लीट
 - टक्स
 - गैदर्स और शेयर्स
 - फ्रिल्स
 - हेम
 - झालर
 - केसिंग
 - एज फिनिशिंग
 - नैक लाइन
 - जेब
 - जेब
 - कॉलर
 - आस्तीन
 - कफ़
3. दिए गए फैब्रीक पर फास्टनरों को ठीक करें। : एएमएच/एन 9406
4. दिए गए कपड़े को ठीक करें। (एनओएस: एएमएच/एन 1949)
5. दिए गए पैटर्न की सहायता से महिलाओं के सूट के लिए एक पैटर्न का मसौदा तैयार करें और महिलाओं के सूट की सिलाई करें। (एनओएस: एएमएच/एन 1947)
6. निम्नलिखित कपड़ों को स्केच करें: (एएमएच/एन 1211)
 - महिलाओं के टॉप/शॉर्ट कुर्ती (एएमएच/एन 1211)
 - महिलाओं का सूट (एएमएच/एन 1211)

- नाइटवियर (एक पीस/दो-पीस) (एएमएच/एन 1211)
- साड़ी ब्लाउज़ (एएमएच/एन 1211)
- नवजात के लिए कपड़े (एएमएच/एन 1211)
- टॉडलर के लिए कपड़े (एएमएच/एन 1211)
- बच्चों के लिए कपड़े (एएमएच/एन 1211)

7. स्केच के अनुसार फिटिंग और गुणवत्ता के साथ निम्नलिखित वस्त्रों का निर्माण करें

जीएनएस:(एनओएस: एएमएच/एनओ701)

- साड़ी पेटिकोट (एएमएच/एन 0701)
- महिलाओं की टॉप/लघु कुर्ती (NOS:AMH/NO701)
- महिलाओं का सूट (एएमएच/एन 0701)
- नाइटवियर (योक के साथ वन पीस (एएमएच/एन 0701)e)
- नाइटवियर (टू पीस - नाइट सूट) (एएमएच/एन 0701)
- साड़ी ब्लाउज़ (साधारण मॉडल - सादा) (NOS:AMH/NO701)
- नवजात के लिए पोशाक (झाबला) (एएमएच/एन 0701)
- एक बच्चे के लिए पोशाक (सन सूट) (एएमएच/एन 0701)
- बच्चों के लिए पोशाक (फ्रॉक) (NOS:AMH/NO701)
- जेंट्स कुर्ता और पजामा (एएमएच/एन 0701)
- जेंट्स कैजुअल-शर्ट (एएमएच/एन 0701)
- जेंट्स ट्राउजर (एएमएच/एन 0701)

शिक्षण परिणाम	मूल्यांकन मापदण्ड
<p>1. सुरक्षा सावधानियों का पालन करते हुए दिए गए कपड़े में हाथ की सिलाई करें। : एएमएच/एन9405</p>	कटिंग, सिलाई और फिनिशिंग के लिए उपकरणों की पहचान करें और सुरक्षा सहित ।
	उपयुक्त कपड़े का चयन करें। कपड़े के अनुसार उपयुक्त सुई आकार और सिलाई धागे का चयन करें ।
	कपड़े के ताने और बने को सीधा करें।
	दो टांके के बीच की दूरी बनाए रखें। टांके की चौड़ाई और लंबाई का ध्यान रखें।
	सजावटी टांके लगाते समय रंग संयोजन का पालन करें।
	हेमिंग स्टिच का उपयोग करके कपड़े के किनारे को समाप्त करें।
	करते समय सुरक्षित उपायों और सुई गार्ड नीति का पालन करें सिलाई।
<p>2. दिए गए कपड़े का उपयोग करके निम्नलिखित को सिलाई करें। (एनओएस: एएमएच/एन 1948)</p>	कटिंग, सिलाई और फिनिशिंग के लिए उपकरणों की पहचान करें और सुरक्षा सहित इन उपकरणों का उपयोग करें
	उपयुक्त कपड़े का चयन करें। कपड़े के अनुसार उपयुक्त सुई आकार और सिलाई धागे का चयन करें ।
	कपड़े के ताने और बने को सीधा करें।
	सही मुद्रा में बैठें और इन पंखों में सिलाई के गठन का परीक्षण करें मशीन।
	वस्त्र सिलते समय उचित सिलाई उपकरणों का प्रयोग करें।
	सीम फिनिश के साथ सीम
	उपयुक्त सिलाई तकनीकों का प्रयोग करें जैसे सिंगल पॉइंट डार्ट्स, सादा सीवन, निरंतर जेब, आवरण और सजावटी हेम।
	डार्ट्स की दिशा की जाँच करें।
	उपयुक्त फास्टनरों को लगाकर परिधान को समाप्त करें।
	डार्ट
	डार्ट को शुरुआत और अंत में ठीक से चिह्नित करें।
	डार्ट सिलाई और डार्ट अंत गाँठ।

	डार्ट दबाएं।
	प्लीट
	प्लीट लाइनों को चिह्नित करें।
	प्लीट सिलाई।
	प्लीट्स के बीच की दूरी की जाँच करें।
	प्लीट दबाएं।
	टकस
	टक लाइनों को चिह्नित करें।
	टकों को सिलाई।
	टक के अंत में सिलाई समाप्त करें।
	टकों को दबाएं।
	गैदर्स और शिरर्स
	संग्रह की शुरुआत और अंत को चिह्नित करता है।
	इकट्ठा करने के समान वितरण की जाँच करें।
	सीधी रेखाओं में सिलाई।
	ओवरलॉक मशीन को थ्रेड करें।
	ओवरलॉक मशीन द्वारा मुक्त किनारे को समाप्त करें।
	कपड़े को अंत में दबाएं।
	फ्रिल स्ट्रिप्स को चिह्नित करें और काट लें।
	फ्रिल्स
	फ्रिल के किनारे को समाप्त करें।
	एक कपड़े के लिए फ्रिल संलग्न करें।
	हेम को उचित उपकरणों से चिह्नित करें।
	हेम
	पूरे हेम में समान तह बनाए रखें।
	मिटे हुए हेम के मामले में कोने को ठीक से खत्म करें।
	कपड़े में आवरण के लिए भत्ता चिह्नित करें।
	झालर
	आवरण सिलाई करते समय कपड़े को समान रूप से मोड़ें।
	उद्घाटन के किनारे पर आवरण के किनारे को समाप्त करें।
	सिलाई करते समय सीधी रेखा बनाए रखें।
	पूर्वाग्रह स्ट्रिप्स बनाओ।

	एज फिनिशिंग
	बायस स्ट्रिप्स को ठीक से मिलाएं।
	घुमावदार रेखाओं पर पूर्वाग्रह पट्टी संलग्न करें।
	घुमावदार रेखाओं में काटें और क्लिप करें।
	नेकलाइन के आकार को बनाए रखें।
	नैक लाइन
	नेकलाइन को खत्म करने की उचित विधि का चयन करें।
	कर्व्स में सिलाई करते समय पूर्णता का पालन करें।
	पूरी प्रक्रिया के दौरान साफ-सफाई और संतुलन बनाए रखें।
	जेब के अंतिम बिंदु को समाप्त करें।
	जेब
	परिष्करण स्ट्रिप्स को चिह्नित करें और काटें।
	सीधे किनारे की सिलाई का पालन करें।
	जेब के स्थान का चयन करें और उसे चिह्नित करें।
जेब	
पैच पॉकेट के मामले में कोनों को बड़े करीने से सिलाई करें।	
जेब के मुंह के सिरों को सुरक्षित करें।	
बेस फैब्रिक से सिलाई करते समय साफ-सफाई का पालन करें।	
मुख्य कपड़े के लिए उपयुक्त इंटरलाइनिंग और उसके फेसिंग का चयन करें।	
कॉलर	
कॉलर के संतुलन की जाँच करें।	
कॉलर के दोनों सिरों पर आकार बनाए रखें।	
कॉलर को मोड़ते समय नुकीले कॉलर पॉइंट्स का पालन करें।	
कपड़े की आस्तीन शैली के अनुरूप जाँच करें।	
आस्तीन	
उचित कपड़े के दाने का पालन करके आस्तीन के लिए कपड़े को काटें।	
आस्तीन के निचले हिस्से को बड़े करीने से खत्म करें।	
मुख्य कपड़े के अनुसार उपयुक्त इंटरलाइनिंग सामग्री का चयन करें।	
कफ़	
मुख्य कपड़े में इंटरलाइनिंग को ठीक या फ्यूज करें।	
कफ के कोनों को सिलाई करते समय साफ-सफाई बनाए रखें।	
कफ पर साफ-सुथरी टॉप स्टिचिंग करें।	

	सिलाई मशीन की समस्याओं को उपयुक्त उपायों के साथ हल करने के बाद कारणों का पता लगाना।
	करते समय सुरक्षित उपायों और सुई गार्ड नीति का पालन करें सिलाई।
3. दिए गए कपड़े पर फास्टनरों को ठीक करें। एएमएच/एन9406	<p>आवश्यकता के अनुसार उपयुक्त फास्टनर का चयन करें।</p> <p>फास्टनरों को ठीक करने के चरण को शुरू और समाप्त करते समय साफ-सफाई बनाए रखें।</p> <p>फास्टनरों के नर और मादा भाग का मिलान करें।</p> <p>बटनहोल का साइज बटन के अनुसार फिक्स करें।</p> <p>बटनहोल की साफ-सफाई के साथ समान दूरी और समान ऊंचाई का पालन करें टांके</p>
4. दिए गए कपड़े को ठीक करें। (एनओएस: एएमएच/एन 1949)	<p>पैचिंग के लिए उपयुक्त रंग और गुणवत्ता वाले धागे का चयन करें।</p> <p>बड़े करीने से रफू या पैच किए गए टुकड़े को समाप्त करें।</p>
5. महिलाओं के पैटर्न का मसौदा तैयार करें	<p>मापने, चिह्नित करने, प्रारूपण और काटने और उपयोग करने के लिए उपकरणों की पहचान करें सुरक्षा के साथ ये उपकरण।</p> <p>आवश्यक मापन इकाइयों और मापने की तकनीकों की व्याख्या करें</p>
दिए गए पैटर्न की मदद से सूट करें। (एनओएस: एएमएच/एन 1947)	<p>माप।</p> <p>महिलाओं के सूट के लिए पैटर्न ड्राफ्ट करें। कागज का आर्थिक रूप से उपयोग करें और आकार, आगे और पीछे के कंधे, साइड सीम की जाँच करें।</p> <p>कटिंग लाइन के साथ कैंची का उपयोग करके पैटर्न को ठीक से काटें और जांचें किनारे काटना।</p> <p>पैटर्न विवरण के साथ पैटर्न समाप्त करें।</p> <p>सिलाई और फिनिशिंग के लिए उपकरणों की पहचान करें और इन उपकरणों के उपयोग के साथ सुरक्षा।</p> <p>परिधान के लिए उपयुक्त कपड़े का चयन करें और कपड़े के अनुसार उपयुक्त सुई के आकार और सिलाई के धागे का चयन करें।</p> <p>कपड़े के दाने को सीधा करें।</p>

	<p>पैटर्न को कपड़े पर रखें और पैटर्न की रूपरेखा को चिह्नित करें अच्छी तरह से।</p> <p>उपयुक्त उपकरण का चयन करके घटकों को काटें।</p> <p>इंडस्ट्रियल मॉडल सिंगल नीडल लॉक स्टिच मशीन में अपर और लोअर थ्रेडिंग करें।</p> <p>एक सही मुद्रा में बैठें और सिलाई के गठन का परीक्षण करें।</p> <p>कलपुर्जे बनाने की तकनीक को लागू करके महिलाओं के सूट की सिलाई करें।</p> <p>वस्त्र सिलते समय उचित सिलाई उपकरणों का प्रयोग करें।</p> <p>उपयुक्त फास्टनरों को लगाकर परिधान को समाप्त करें।</p> <p>सिलाई मशीन की समस्याओं को उपयुक्त उपायों के साथ हल करने के बाद कारणों का पता लगाना।</p> <p>करते समय सुरक्षित उपायों और सुई गार्ड नीति का पालन करें सिलाई।</p>
6. निम्नलिखित वस्त्रों का चित्र बनाइए। (सं.: एएमएच/एन1211)	<p>स्केचिंग के लिए उपयुक्त पेपर का चयन करें और पहले लेआउट की योजना बनाएं</p> <p>स्केचिंग शुरू करना।</p>
a. लेडीज़ टॉप/शॉर्ट कुर्ती (NOS:AMH/N1211)	<p>उपयुक्त स्केचिंग आइटम की पहचान करें और उनका ठीक से उपयोग करें।</p> <p>परिधान को स्केच करें।</p>
b. महिलाओं का सूट।	<p>उचित रंग और रंग संयोजन चुनें।</p>

<p>(एनओएस: एएमएच/एन1211)</p> <p>c. नाइटवियर (एक टुकड़ा / दो टुकड़ा)। (एनओएस: एएमएच/एन1211)</p> <p>d. साड़ी ब्लाउज। (सं.: एएमएच/एन1211)</p> <p>e. नवजात के लिए कपड़े। (एनओएस: एएमएच/एन1211)</p> <p>f. बच्चे के लिए कपड़े। (एनओएस: एएमएच/एन1211)</p> <p>g. बच्चों के लिए कपड़े। एस। (एनओएस: एएमएच/एन1211)</p>	<p>स्केच पर रंग और शेड लगाएं।</p>
<p>7. स्केच किए गए डिजाइनों के अनुसार फिटिंग और गुणवत्ता के साथ निम्नलिखित वस्त्रों का निर्माण करें (एनओएस: एएमएच/एनओ701)</p>	<p>ड्राफ्टिंग, कटिंग, सिलाई और प्रेसिंग के लिए उपकरणों की पहचान करें और का उपयोग करें सुरक्षा के साथ ये उपकरण।</p> <p>स्केचिंग के अनुसार परिधान की डिजाइन विशेषताएं तय करें।</p> <p>परिधान के लिए उपयुक्त कपड़े और अन्य कच्चे माल का चयन करें।</p> <p>आवश्यक मापन इकाइयों और मापने की तकनीकों की व्याख्या करें</p>
	<p>माप।</p> <p>परिधान के लिए पैटर्न ड्राफ्ट करें। कागज का आर्थिक रूप से उपयोग करें।</p> <p>कटिंग लाइन के साथ कैंची का उपयोग करके पैटर्न को ठीक से काटें।</p> <p>पैटर्न विवरण के साथ पैटर्न समाप्त करें।</p> <p>कपड़े के दाने को सीधा करें और कपड़े को काटने के लिए तैयार करें।</p> <p>कपड़े पर उपयुक्त किफायती पैटर्न लेआउट चुनें और बनाएं और कपड़े की खपत का अनुमान लगाएं।</p> <p>पैटर्न की रूपरेखा को ठीक से चिह्नित करें और घटकों को काट लें उपयुक्त कतरनी का चयन।</p>

	प्रत्येक के लिए उपयुक्त औद्योगिक सिलाई मशीनों को पहचानें और उनका चयन करें परिधान के निर्माण की प्रक्रिया।
	कपड़े के अनुसार उपयुक्त सुई के आकार और सिलाई के धागे का चयन करें। आवश्यक इंडस्ट्रियल में अपर और लोअर थ्रेडिंग करें मॉडल सिलाई मशीनें।
	(एनओएस: एएमएच/एनओ701) औद्योगिक मॉडल सिलाई का उपयोग करके कपड़ों की सिलाई करें। उचित सीवन और अन्य भत्तों का पालन करके सिलाई सहायता वाली मशीनें।
	साड़ी पेटिकोट उपयुक्त सिलाई तकनीकों का प्रयोग करें जैसे सिंगल पॉइंट डार्ट्स, प्लेन सीम, कंटीन्यूअस प्लैकेट, केसिंग और सर्कुलर/डेकोरेटिव हेम। डार्ट्स की दिशा की जाँच करें। उपयुक्त फास्टनरों को लगाकर परिधान को समाप्त करें।
	महिलाओं की टॉप/ शार्ट कुर्ती के विशेष क्षेत्र के लिए उपयुक्त विशेष सीम प्रकार का चयन करें परिधान। फ्रंट कुर्ता प्लैकेट, फेस्ड नेकलाइन और स्क्वेयर्ड हेम चेक करें। कमीज़ के सामने के साथ समाप्त नेकलाइन किनारे की जाँच करें। स्क्वायर को बड़े करीने से सिलाई करें नीचे के हेम और मुड़े हुए आस्तीन को मोड़ें कमीज़ के नीचे।
	(एनओएस: एएमएच/एनओ7010) आर्महोल के जोड़ों में साफ-सफाई बनाए रखें और कोई पकना नहीं होना चाहिए कमीज़ में आर्महोल जोड़ों पर। सलवार के नीचे के डिज़ाइन के अनुसार बड़े करीने से सिलाई करें। सलवार में समान रूप से आवरण को मोड़ो। क्लस्टर प्लीट्स की उचित स्थिति और वितरण बनाए रखें सलवार सलवार की बेल्ट फिनिशिंग ठीक से खत्म करें।
	नाइटवियर (योक के साथ एक टुकड़ा) योक और गर्दन को उचित आकार में सिलाई करें।
	उपयुक्त आस्तीन पैटर्न का प्रयोग करें। इकट्ठा को ठीक से वितरित करें।

(एनओएस: एएमएच/एनओ7001)	आर्महोल पर बिना पकौड़े के सिलाई करें।
	नेकलाइन को क्लीन से ठीक से खत्म करें।
	टर्न-अप हेम को बड़े करीने से खत्म करें।
	नाइटवियर का फ्लेयर अनुपात के साथ बनाएं।
	नाइटवियर (टू पीस - नाइट सूट)
	शर्ट के सामने वाले हिस्से को बड़े करीने से सिलाई करें।
	नेकलाइन को कन्वर्टिबल कॉलर से खत्म करें।
	नीचे की ओर मुड़े हुए फुल / हाफ प्लेन स्लीव को स्टिच करें।
	स्क्वेयर्ड टर्न अप बॉटम हेम को ठीक से बनाएं।
	हेम के साथ दो पैच पॉकेट को उचित स्थिति में सिलाई करें।
(एनओएस: एएमएच/एनओ701)	सिलाई करते समय साफ-सफाई बनाए रखें आवरण को मोड़ें और ऊपर की ओर मोड़ें
	सरल पजामा में हेम।
	साड़ी ब्लाउज (साधारण मॉडल - सादा)
	उपयुक्त कपड़े का चयन करें।
	डार्ट पदों की जाँच करें।
(एनओएस: एएमएच/एनओ701)	पाइपिंग के साथ नेकलाइन को खत्म करें।
	सामने की जेब को बड़े करीने से सीना।
	फास्टनरों की स्थिति और परिष्करण की जाँच करें।
	हेमलाइन को बड़े करीने से खत्म करें।
	ब्लाउज में कहीं भी पकौड़ी नहीं होनी चाहिए।
(एनओएस: एएमएच/एनओ701)	नवजात शिशु के लिए पोशाक (झाबला)
	नवजात शिशु के लिए उपयुक्त मुलायम मुलायम कपड़े का चयन करें।
	प्रेस स्टड या स्ट्रिंग्स का उपयोग किया जाना चाहिए।
	मुड़े हुए हेम को समाप्त करें।
	संयुक्त फेसिंग के साथ नेकलाइन और आर्महोल को समाप्त करें।
(एनओएस: एएमएच/एनओ701)	एक बच्चे के लिए पोशाक (सन सूट)
	एक कपड़े का ठीक से चयन करें।
	जांचें कि लोचदार बहुत तंग नहीं होना चाहिए।
	ब्लोमर से जुड़े स्ट्रैप और बिब की फिनिशिंग की जांच करें।
	सन सूट के डिज़ाइन तत्व की जाँच करें।
	उपयुक्त फास्टनरों को ठीक करें।
बच्चों के लिए पोशाक (फ्रॉक)	

	फ्रॉक के डिजाइन तत्व की जांच करें।
	सिलाई लाइनों में परिष्करण की जाँच करें।
	आनुपातिक और समान रूप से वितरित संग्रह की जाँच करें।
	फूली हुई आस्तीन को समानुपात में सिलाई करें।
(एनओएस: एएमएच/एनओ701)	जेब और फास्टनरों की स्थिति की जाँच करें।
	हाथ के काम में समग्र परिष्करण की जाँच करें जैसे कि संलग्नक फास्टनरों, हेमिंग और नेकलाइन परिष्करण।
	कॉलर को उचित आकार में बनाएं।
	टर्न अप हेम की गुणवत्ता की जाँच करें।
	जेंट्स कुर्ता और पजामा
	कुर्ते में टू पीस प्लैकेट बनाएं।
	लगातार फेसिंग के साथ नेकलाइन को खत्म करें।
	चौकोर हेम को बड़े करीने से बना लें।
	इनसीम कुर्ता पॉकेट को ठीक से खत्म करें।
	पजामा के आवरण को बड़े करीने से मोड़ो।
	साइड पॉकेट को खत्म करें।
(एनओएस: एएमएच/एनओ701)	जेब के अंत को सुरक्षित करें।
	सीमलाइन के प्रतिच्छेदन बिंदुओं पर सीम का मिलान करें।
	जेंट्स कैजुअल शर्ट
	कॉलर, कफ, जेब और उसके परिष्करण के आकार की जाँच करें।
	प्लैकेट की फिनिशिंग और बटन और बटनहोल के प्लेसमेंट की जांच करें।
	योक के नीचे योक आकार और प्लीट स्थिति की जाँच करें।
(एनओएस: एएमएच/एनओ701)	स्लीव प्लैकेट बनाएं और प्लीट्स की पोजीशन चेक करें।
	शर्ट के समग्र परिष्करण की जाँच करें।
	जेंट्स ट्राउजर
	सुनिश्चित करें कि साइड पॉकेट/बैक हिप पॉकेट और फ्लाई प्लैकेट सिरों को होना चाहिए
	ठीक से सुरक्षित किया जाए।
	बिना पकने के साइड सीम को सीवे।
	उचित स्थान के साथ लूप, प्लीट्स और डार्ट्स बनाएं।
	कमर बैंड के बाएँ और दाएँ दोनों ओर के संरेखण की जाँच करें।
	साइड पॉकेट और बैक हिप पॉकेट की फिनिशिंग की जांच करें।
	समाप्त करें और नीचे को ठीक से हेम करें।

	परिधान की फिटिंग की जाँच करें।
	कपड़ों की माप और गुणवत्ता की जाँच करें और दोषों और दागों का पता लगाएं यदि कोई हो।
	दोषों को ठीक करें और यदि कोई हो तो दाग हटा दें।
	प्रेसिंग टूल्स और फोल्डिंग का उपयोग करके परिधान को दबाएं और मोड़ें सामान।
	सिलाई मशीन की समस्याओं को उपयुक्त उपायों के साथ हल करने के बाद कारणों का पता लगाना।
	करते समय सुरक्षित उपायों और सुई गार्ड नीति का पालन करें सिलाई और अन्य कार्य।

7. विषय वस्तु

सिलाई प्रौद्योगिकी ट्रेड के लिए पाठ्यक्रम			
अवधि - एक वर्ष			
अवधि	संदर्भ प्रशिक्षण परिणाम	व्यावसायिक कौशल (प्रायोगिक)	व्यावसायिक ज्ञान (सैद्धांतिक)
<p>व्यावसायिक कौशल 160 घंटे।</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 42 घंटे।</p>	<p>सुरक्षा सावधानियों का पालन करते हुए दिए गए कपड़े में हाथ की सिलाई करें।AMH/N9405</p>	<p>संस्थान से परिचित होना। (25 घंटे।)</p>	<p>परिचय</p> <ul style="list-style-type: none"> ● व्यापार ● रोजगार की संभावनाएं ● सुरक्षा सावधानियां ● प्राथमिक ● उपचार <p>(06 घंटे)</p>
		<p>2. उपकरणों का परिचय और संचालन। (10 घंटे।)</p> <p>3. सुरक्षा सावधानियां। (10 घंटे।)</p> <p>4. डमी पर मापन (06 घंटे)</p>	<p>बुनियादी औद्योगिक शब्दावलीट्रेड से संबंधित उपकरण, उनका महत्व, उपयोग और सुरक्षा</p> <ul style="list-style-type: none"> ● मापने के उपकरण ● प्रारूपण उपकरण ● अंकन उपकरण ● काटने के उपकरण ● सिलाई उपकरण ● फिनिशिंग टूल्स <p>(06 घंटे)</p>

		<p>औद्योगिक एकल सुई ताला सिलाई सिलाई मशीन पर अभ्यास</p> <p>9. सिलाई मशीन पर बैठने का एर्गोनोमिक सिद्धांत। (8 घंटे।)</p> <p>10. गति नियंत्रण। (5 घंटे।)</p> <p>11. कागज पर अभ्यास करें। (8 घंटे।)</p> <p>12. मशीन की थ्रेडिंग। (10 घंटे।)</p> <p>13. बोबिन वाइंडिंग और लोडिंग। (5 घंटे।)</p> <p>14. कपड़े पर अभ्यास करें। (8 घंटे।)</p>	<p>बेसिक सिलाई मशीन</p> <ul style="list-style-type: none"> ● भाग और कार्य ● मशीन सुई ● सिलाई गठन ● सिलाई मशीन अभ्यास ● देखभाल और रखरखाव ● समस्या निवारण ● औद्योगिक सिलाई मशीन के प्रकार (12 रुपये।)
		<p>15. चल रहा है (10 घंटे।)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● सीधे पंक्तियां ● वर्ग ● ज़िगज़ैग लाइनें ● घेरा ● आधा गोला ● सर्पिल। <p>16. ओवरलॉक मशीन पर अभ्यास करें</p> <ul style="list-style-type: none"> ● सूत्रण ● दौड़ना ● मामूली समायोजन। (10 घंटे।) 	<p>ओवर लॉक मशीन</p> <ul style="list-style-type: none"> ● भाग और कार्य ● मशीन अभ्यास ● देखभाल और रखरखाव ● ट्रबल शूटिंग बेसिक गारमेंट एनालिसिस (06 घंटे)

<p>व्यावसायिक कौशल 230 घंटे।</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 60 घंटे।</p>	<p>दिए गए कपड़े का उपयोग करके निम्नलिखित सिलाई करें: सीम फिनिश के साथ सीम, डार्ट्स, प्लीट्स, टक, गैदर्स एंड शिरर्स, फ्रिल, हेम, केसिंग, एज फिनिशिंग, नेक लाइन्स, प्लैकेट,</p> <p>(एनओएस: एएमएच/एन1948)</p>	<p>17. सीम बनाने का अभ्यास (15 घंटे)</p> <ul style="list-style-type: none"> सीम फिनिश के साथ प्लेन सीम (सीधे और घुमावदार) स्व-संलग्न सीम शीर्ष सिले हुए सीम कॉर्डेड सीम सजावटी तेजी <p>18. सिलाई एड्स के साथ अभ्यास करना। (05 घंटे)</p>	<p>तेजी</p> <ul style="list-style-type: none"> वर्गीकरण उपयोग सीम के गुण सीवन सिलाई एड्स खत्म करता है प्रेसर फुट फ़ोल्डर मार्गदर्शि काएँ (06 घंटे)
	<p>जेब, कॉलर, आस्तीन, कफ।</p>	<p>19. के नमूने बनाना</p> <ul style="list-style-type: none"> डार्ट प्लीट्स <p>। (15 घंटे।)</p>	<p>पूर्णता का परिचय</p> <ul style="list-style-type: none"> सिलाई के दौरान आवश्यकता, प्रकार और सावधानियां प्लीट्स - आवश्यकता, प्रकार और उपयोग (06 रुपये।)

		<p>20. के नमूने बनाना</p> <ul style="list-style-type: none"> • टक्स • इकट्ठा करता है और शिरसी • तामझा म। (10 घंटे।) <p>21. हाथ के टांके लगाने और उनके नमूने बनाने का अभ्यास। (10 घंटे।)</p>	<p>पूर्णता का परिचय</p> <ul style="list-style-type: none"> • टक - प्रकार और उपयोग • सभा और शिरिंग • चमक • रफल्स/फ्रिल्स - प्रकार (स्ट्रेट एंड सर्कुलर) और उपयोग <p>हाथ टांके</p> <ul style="list-style-type: none"> • हाथ की सुई-आकार और प्रकार • सिलाई का धागा • हाथ के टांके के प्रकार और अनुप्रयोग (06 रुपये।)
		<p>22. के नमूने बनाना</p> <ul style="list-style-type: none"> • हेम का सामना करना पड़ा • एज सिले हुए हेम • डबल सिले हुए हेम • बैंड हेम • अहम में आसानी • मिटे हुए हेम। (10 घंटे।) <p>23 कोने बनाने का अभ्यास</p> <ul style="list-style-type: none"> • आत्ममुग्ध • अतिरिक्त पट्टी के साथ। (10 घंटे।) 	<p>हेम्सो</p> <ul style="list-style-type: none"> • प्रकार • उपयोग <p>कॉर्नर मेकिंग्स</p> <ul style="list-style-type: none"> • प्रकार • उप <p>योग (06 घंटे।)</p>
		<p>24. के नमूने बनाना:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ड्रॉस्ट्रिंग के साथ आवरण 	<p>झलार</p> <ul style="list-style-type: none"> • परिचय

		<ul style="list-style-type: none"> ● लोचदार के साथ आवरण ● शीर्षक के साथ आवरण ● अंदर लागू आवरण ● बाहर लागू आवरण। <p>(20 घंटे।)</p> <p>25.नमूना बनाना परिष्करण:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● पूर्वाग्रह का सामना करना पड़ रहा है ● संयोजन के आकार का सामना करना पड़ रहा है ● बाहर की ओर ● स्वयं का सामना करना पड़ ● आकार का सामना करना पड़ ● बाइंडिंग ● पाइपिंग <p>ग (30 घंटे)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● एज फिनिशिंग का प्रयोग करें ● फेसिंग ● बाइंडिंग ● पाइपिंग <p>ग (06 घंटे)</p>
		<p>26. विभिन्न आकार की नेकलाइनों के नमूने बनाना। (25 घंटे।)</p>	<p>नेकलाइन्स</p> <ul style="list-style-type: none"> ● नेकलाइन के विभिन्न आकार

		27. पैकेट के नमूने बनाना: (25 घंटे।) <ul style="list-style-type: none"> ● सामना करना पड़ा पट्टिका ● सतत जेब ● वन पीस प्लैकेट ● टू पीस प्लैकेट ● प्लीट के साथ टू पीस प्लैकेट ● ज़िप्पीड प्लैकेट <ul style="list-style-type: none"> □ आगोश में □ फलाई फ्रंट □ खुला अंत □ अदृश्य □ दृश्यमान 	प्लैकेट्स <ul style="list-style-type: none"> ● प्रकार ● नमूना बनाना (06 घंटे।)
		28. विभिन्न जेबों के नमूने बनाना <ul style="list-style-type: none"> ● पैबंद ● सीवन में 	जेब <ul style="list-style-type: none"> ● प्रकार ● डिजाइन विविधताएं (06 घंटे।)
		<ul style="list-style-type: none"> ● कट/स्लैश (25. घंटे।) 	
		29. कॉलर बनाने के नमूने। (15 घंटे) 30. आस्तीन बनाने के नमूने। (15 घंटे)	कॉलर <ul style="list-style-type: none"> ● वर्गीकरण ● कॉलर शर्टें आस्तीन <ul style="list-style-type: none"> ● वर्गीकरण ● आस्तीन की लंबाई भिन्नता ● कफ के साथ और बिना आस्तीन का नमूना बनाना। (06 घंटे।)

<p>व्यावसायिक कौशल 10 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे</p>	<p>दिए गए कपड़े पर फास्टनरों को ठीक करें। एएमएच/एन9406</p>	<p>31. फास्टनरों को बटन, हुक, आंखें, प्रेस स्टड के रूप में लगाने का अभ्यास। (6 घंटे।)</p> <p>32. हाथ से बटन के छेद बनाने का अभ्यास। (4 घंटे।)</p>	<p>सजावट</p> <ul style="list-style-type: none"> • प्रकार • अनुप्रयोग • बटन, हुक आदि को ठीक करना। • बटनहोल बनाना (06 घंटे।)
<p>व्यावसायिक कौशल 10 घंटे;</p> <p>पेशेवर ज्ञान 06 घंटे</p>	<p>दिए गए कपड़े को ठीक करें। (मैपड एनओएस: एएमएच/एन1949)</p>	<p>33. डर्निंग और पैचिंग का अभ्यास करना। (10 घंटे।)</p>	<p>मरम्मत</p> <ul style="list-style-type: none"> • रफू • पैचिंग (06 घंटे)
<p>व्यावसायिक कौशल 30 घंटे;</p> <p>पेशेवर ज्ञान 12 घंटे</p>	<p>महिलाओं के सूट के लिए एक पैटर्न तैयार करें और दिए गए पैटर्न की मदद से महिलाओं के सूट को सीवे। (मैपड एनओएस: एएमएच/एन1947)</p>	<p>34. महिलाओं के सूट की सिलाई। (30 घंटे।)</p>	<p>प्रारूपण और विकासशील पैटर्न देवियों सूट। (12 घंटे।)</p>
<p>व्यावसायिक कौशल 140 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 42 घंटे</p>	<p>निम्नलिखित वस्त्रों को स्केच करें।AMH/N1211</p> <ul style="list-style-type: none"> • महिलाओं के टॉप/छोटी कुर्ती। • महिलाओं का सूट। • नाइटवियर (एक टुकड़ा / दो 	<p>35. शारीरिक माप लेने का अभ्यास। (20 घंटे।)</p> <ul style="list-style-type: none"> • ग्राहक की आवश्यकता के अनुसार परिधान में परिवर्तन 	<p>मानव आंकड़े</p> <ul style="list-style-type: none"> • आठ प्रमुख सिद्धांत • जोड़ों और मांसपेशियों के बारे में संक्षिप्त परिचय • प्रकारशारीरिक माप • महत्व • प्रकार और माप

	<p>टुकड़ा)।</p> <ul style="list-style-type: none"> ● साड़ी ब्लाउज। ● नवजात के लिए कपड़े। ● कपड़े । <p>बच्चों के लिए कपड़े। (मैण्ड एनओएस: एएमएच/एन1211)</p>	<p>36. दिए गए पैटर्न का उपयोग करके विभिन्न प्रकार के लेआउट का अभ्यास करना। (20 घंटे।)</p>	<p>तकनीक</p> <ul style="list-style-type: none"> ● एहतियात ● मापन चार्ट ● ग्राहक की आवश्यकता के अनुसार रिकॉर्ड परिवर्तन (06 घंटे) <p>पैटर्न्स</p> <ul style="list-style-type: none"> ● महत्व ● पैटर्न जानकारी ● प्रसार और पैटर्न लेआउट के प्रकार ● महत्व ● प्रसार के तरीके/मशीनें ● लेआउट के प्रकार पैटर्न प्रारूपण ● प्रारूपण/पैटर्न शब्दावली ● पैटर्न प्रारूपण के सिद्धांत <p>(06 रुपये।)</p>
--	--	---	---

		<p>37. साड़ी पेटीकोट की पैटर्न बनाना, फैब्रिक एस्टीमेशन, कटिंग, सिलाई, प्रेसिंग एंड फोल्डिंग। (60 घंटे।)</p> <p>38. परिधान की फिटिंग की जाँच करना। (10 घंटे।)</p>	<p>दबाना</p> <ul style="list-style-type: none"> · औजार · प्रेसिंग ट्रायल रूम के तरीके का महत्व · ज़रूरत · विनिर्देश <p>साड़ी पेटीकोट की स्केचिंग और ड्राफ्टिंग। (24 रुपये।)</p>
		<p>39. विशेष औद्योगिक सिलाई मशीनों पर अभ्यास - (30 घंटे।)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● डबल सुई मशीन ● बटन होल मशीन ● बटन सिलाई मशीन ● बहुउद्देशीय मशीन (ज़िगज़ैग) ● बार कील मशीन ● आर्म डबल नीडल को खिलाएं 	<p>बड़े पैमाने पर उत्पादन प्रक्रिया -</p> <ul style="list-style-type: none"> ● संचालन का क्रम ● काटने वाली मशीनों के प्रकार ● फ्यूज़िंग तकनीक ● सिलाई अनुभाग में प्रयुक्त औद्योगिक मशीनों के प्रकार ● परिष्करण <p>(06 घंटे।)</p>

<p>व्यावसायिक कौशल 260 घंटे;</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 72 घंटे</p>	<p>स्केच किए गए डिज़ाइनों के अनुसार फिटिंग और गुणवत्ता के साथ निम्नलिखित वस्त्रों का निर्माण करें।</p> <p>(एनओए सः एएमएच/एनओ701)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● साड़ी पेटीकोट। (एनओएसः एएमएच/एनओ701) ● महिलाओं का शीर्ष / छोटी कुर्ती। (एनओएसः एएमएच/एनओ701) ● महिलाओं का सूट। (एनओएसः एएमएच/एनओ701) ● योक के साथ एक टुकड़ा)। (एनओएसः एएमएच/एनओ701) ● नाइटवियर (टू पीस- नाइट सूट)। (एनओएसः एएमएच/एनओ701) ● नवजात के लिए 	<p>महिलाओं के कपड़े</p> <p>40. डिजाइन विविधताओं के साथ निम्नलिखित वस्त्रों का पैटर्न बनाना, कपड़े का अनुमान, काटना, सिलाई, प्रेसिंग और फोल्डिंग</p> <ul style="list-style-type: none"> ● महिलाओं में सबसे ऊपर/लघु कुर्ती ● देवियों सूट ● नाइट वियर (एक पीस/दो पीस) ● सिंपल लेडीज़ साड़ी ब्लाउज़ (60 घंटे) <p>41. परिधान की फिटिंग की जाँच करना। (10 घंटे)</p> <p>बच्चों के वस्त्र</p> <p>42. डिजाइन विविधताओं के साथ निम्नलिखित कपड़ों के पैटर्न बनाना, कपड़े का अनुमान, काटना, सिलाई, प्रेसिंग और फोल्डिंग</p> <ul style="list-style-type: none"> ● नवजात के लिए कपड़े ● बच्चे के लिए कपड़े ● बच्चों के लिए कपड़े। (55 घंटे।) <p>43. परिधान की फिटिंग की जाँच करना। (10 घंटे)।</p>	<p>निम्नलिखित वस्त्रों का स्केचिंग और प्रारूपण-</p> <ul style="list-style-type: none"> ● महिलाओं में सबसे ऊपर/लघु कुर्ती ● देवियों सूट ● रात में पहनने के लिए (एक टुकड़ा/दो टुकड़ा) ● साड़ी ब्लाउज़ (18 घंटे) <p>निम्नलिखित वस्त्रों का स्केचिंग और प्रारूपण-</p> <ul style="list-style-type: none"> ● नवजात के लिए कपड़े ● बच्चे के लिए कपड़े ● बच्चों के लिए कपड़े (24 घंटे।)
--	--	--	--

	<p>कपड़े (झाबला)। (एनओएस: एएमएच/एनओ70 1) ● के लिए कपड़े टॉडलर्स (एएमएच/एन 0701) (सन सूट)। ● बच्चों के लिए कपड़े (फ्रॉक)। (एनओएस: एएमएच/एनओ70 1) ● जेंट्स कुर्ता और पजामा। (एनओएस: एएमएच/एनओ701) ● जेंट्स कैजुअल शर्ट। (एनओएस: एएमएच/एनओ701) ● जेंट्स ट्राउजर। (मैप्ड एनओएस: एएमएच/एनओ70 1)</p>	<p>जेंट्स के वस्त्र 44. डिजाइन विविधताओं के साथ निम्नलिखित कपड़ों के पैटर्न बनाना, कपड़े का अनुमान, काटना, सिलाई, प्रेसिंग और फोल्डिंग ● कुर्ता और पायजामा ● आरामदायक शर्ट और पतलून (90 घंटे)</p>	<p>पैटर्न बनाने, कपड़े का अनुमान, कटिंग, सिलाई, प्रेसिंग और फोल्डिंग निम्नलिखित कपड़ों के डिजाइन विविधताओं के साथ: ● कुर्ता और पायजामा ● कैजुअल शर्ट्स और ट्राउजर (24 घंटे)</p>
		<p>45. परिधान की फिटिंग की जाँच करना। (15 घंटे।)</p>	

		<p>46. कपड़ों में विभिन्न प्रकार के दाग-धब्बों को हटाने की विधियाँ। (10 घंटे।)</p> <p>47. के संबंध में कपड़ों की जाँच - (10 घंटे।)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● मापन ● सिलाई ● दाग ● दोष के ● ठीक करने के उपाय। 	<p>कपड़े धोने के दाग</p> <ul style="list-style-type: none"> ● वर्गीकरण ● तकनीक हटाना <p>गुणवत्ता नियंत्रण</p> <ul style="list-style-type: none"> · परिभाषा, आवश्यकता और योजना · निरीक्षण के प्रकार · निरीक्षण के चरण <p>(06 घंटे)</p>
<p>परियोजना</p> <p>विनिर्देश पत्र, पैटर्न और अच्छी तरह से तैयार वस्त्रों के साथ ऊपर वर्णित किन्हीं चार वस्त्रों को चुनें और उन्हें प्रस्तुत करें।</p>			

मूल कौशल के लिए पाठ्यक्रम

1. रोजगार कौशल(Employability Skills) (सभी सीटीएस ट्रेडों के लिए सामान्य) (120 घंटे)

शिक्षण परिणाम, मूल्यांकन मापदंड, पाठ्यक्रम और कोर कौशल विषयों की उपकरण सूची जो कि ट्रेडों के एक समूह के लिए सामान्य है, www.bharatskills.gov.in वेबसाइट में अलग से दिया गया है।

उपकरणों की सूची			
सिलाई प्रौद्योगिकी (20 उम्मीदवारों के बैच के लिए)			
क्र.न .	उपकरणों का नाम	विवरण	संख्या
क. प्रशिक्षु टूल किट(प्रत्येक अतिरिक्त इकाई के लिए, प्रशिक्षु टूल किट क्रमांक 1-20 अतिरिक्त रूप से आवश्यक है)			
1.	मापने का टेप	150 सेमी	20+1 संख्या
2.	सीवन आरा		20+1 संख्या
3.	थिंबल		20+1 संख्या
4.	दर्जी का कार्ड स्केल त्रिकोणीय		20+1 संख्या
5.	दर्जी स्क्वायर	प्लास्टिक	20+1 संख्या
6.	फ्रेंच वक्र	तीन का सेट	20+1 संख्या
7.	थ्रेड कटर	24"	20+1 संख्या
8.	स्केल प्लास्टिक		20+1 संख्या
ख. प्रारूपण/कटिंग/सिलाई कक्ष उपकरण और उपकरण			
09	कैंची	25 सेमी	21 संख्या
10	आरीदार फलों वाली कैंची		05 संख्या
11	लेग शेपर	लकड़ी का	21 संख्या
12.	गारमेंट हैंगर		21 संख्या
13.	पेचकस सेट		02 संख्या
14.	प्रेसिंग टेबल		02 संख्या
15.	प्रेसिंग टेबल की पैडिंग के लिए कंबल	आवश्यकता अनुसार	02 संख्या
16.	पैटर्न पंच		05 संख्या
17.	पैटर्न Notcher		02 संख्या
18.	पैटर्न हैंगिंग स्टैंड		04 संख्या

19.	कपड़े लटकाने के लिए स्टैंड		05 संख्या
20.	ट्रायल रूम	150 सेमी x 60 . आकार के 3 साइड मिरर सेमी प्रत्येक	01नंबर
21.	इलेक्ट्रिक स्वचालित भाप प्रेस		05 संख्या
22.	सिलाई मशीन -	सिंगल नीडल लॉक स्टिच औद्योगिक मॉडल	20 संख्या
23.	ओवर लॉक मशीन 3 थ्रेड	विथ लौ बैक रेस्ट स्टूल	01 संख्या
24.	ज़िगज़ैग बहुउद्देश्यीय मशीन	विथ लौ बैक रेस्ट स्टूल	01 संख्या
25.	डबल सुई मशीन	विथ लौ बैक रेस्ट स्टूल	01 संख्या
26.	बटन होल मशीन	विथ लौ बैक रेस्ट स्टूल	01 संख्या
27.	बटन सिलाई मशीन	विथ लौ बैक रेस्ट स्टूल	01 संख्या
28.	बार कील मशीन	विथ लौ बैक रेस्ट स्टूल	01 संख्या
29.	हाथ से फ्रीड करें डबल सुई	विथ लौ बैक रेस्ट स्टूल	01 संख्या
30.	मशीन संलग्नक		जैसी ज़रूरत
31.	दस्त		20 संख्या
32.	पिजन होल अलमारी	प्रशिक्षुओं के लिए अलग लॉकर व्यवस्था के साथ 10 लॉकर	2नोस
33.	डिस्प्ले बोर्ड कांच से ढका हुआ या एक्रिलिक शीट	120 x 90 सेमी	02 संख्या
34.	प्रशिक्षक तालिका		01नंबर
35.	प्रशिक्षक कुर्सी		02 संख्या
36.	स्टील अलमारी	195x 90 x 60 सेमी	02 संख्या
37.	सहायक उपकरण के साथ व्हाइट बोर्ड	आवश्यकता के अनुसार आकार	02 संख्या
38.	डमी लेडी, मेन, किड	विभिन्न आकार	02 प्रत्येक
39.	एक एयर कंडीशनर		जैसी ज़रूरत

सी. सिद्धांत कक्ष

41.	प्रशिक्षुओं के लिए सिंगल डेस्क पुस्तकें आदि रखने की व्यवस्था		20 संख्या
42.	कुर्सियों		20 संख्या
43.	फैकल्टी टेबल और चेयर सेट		01नंबर
44.	संगणक	सीपीयू: 32/64 बिट i3/i5/i7 या नवीनतम प्रोसेसर, गति: 3 गीगाहर्ट्ज़ या उच्चतर। रैम:- 4 जीबी डीडीआर-III या उच्चतर, वाई-फाई सक्षम। नेटवर्क कार्ड: यूएसबी माउस, यूएसबी कीबोर्ड और मॉनिटर (न्यूनतम 17 इंच) के साथ एकीकृत गीगाबिट ईथरनेट, लाइसेंस प्राप्त ऑपरेटिंग सिस्टम और ट्रेड के साथ संगत एंटीवायरस संबंधित सॉफ्टवेयर	01नंबर
45.	यूपीएस		जैसी ज़रूरत
46.	मल्टीमीडिया प्रोजेक्टर/इंटरैक्टिव बोर्ड		जैसी ज़रूरत
47.	फेल्ट बोर्ड के साथ व्हाइट मैग्नेटिक बोर्ड & सामान		01नंबर
48.	भंडारण		01नंबर
49.	बुक शेल्फ		01नंबर

टिप्पणी: -

1. सभी उपकरण और उपकरण बीआईएस विनिर्देश के अनुसार खरीदे जाने हैं।
2. कक्षा में इंटरनेट की सुविधा उपलब्ध कराना वांछित है।
3. वास्तव में एक वर्ष का पाठ्यक्रम पूरा करने वाले प्रशिक्षुओं के संबंध में प्रशिक्षु टूल किट को उपभोज्य के रूप में माना जा सकता है।

शब्द-संक्षेप

सीटीएस	शिल्पकार प्रशिक्षण योजना
एटीएस	शिक्षुता प्रशिक्षण योजना
सीआईटीएस	शिल्प प्रशिक्षक प्रशिक्षण योजना
डीजीटी	प्रशिक्षण महानिदेशालय
एमएसडीई	कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय
एनटीसी	राष्ट्रीय ट्रेड प्रमाणपत्र
एनएसी	राष्ट्रीय शिक्षुता प्रमाणपत्र
एनसीआईसी	राष्ट्रीय शिल्प प्रशिक्षक प्रमाणपत्र
एलडी	लोकोमोटर विकलांगता
सीपी	मस्तिष्क पक्षाघात
एमडी	एकाधिक विकलांगता
एलवी	कम दृष्टि
एचएच	सुनने में दिक्कत
आईडी	बौद्धिक विकलांग
एलसी	कुष्ठ रोग
एसएलडी	विशिष्ट सीखने की अक्षमता
डीडब्ल्यू	बौनापन
एमआई	मानसिक बीमारी
ए ए	एसिड अटैक
पीडब्ल्यूडी	विकलांग व्यक्ति

