



भारत सरकार

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय
प्रशिक्षण महानिदेशालय
दक्षता आधारित पाठ्यक्रम

वेयरहाउस तकनीशियन

(अवधि: एक वर्ष)

जुलाई 2022 में संशोधित

शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सीटीएस)

एनएसक्यूएफ स्तर- 3



सेक्टर - लॉजिस्टिक्स



Directorate General of Training

वेयरहाउस तकनीशियन

(इंजीनियरिंग ट्रेड)

(जुलाई 2022 में संशोधित)

संस्करण: 2.0

शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सीटीएस)

एनएसक्यूएफ स्तर- 3

सृजनकर्ता

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय
प्रशिक्षण महानिदेशालय

और

केंद्रीय कर्मचारी प्रशिक्षण और अनुसंधान संस्थान

EN-81, सेक्टर-V, साल्ट लेक सिटी,

कोलकाता - 700 091

www.cstaricalcutta.gov.in

क्रमांक	विषय सूची	पृष्ठ सं।
1.	विषय सार	1
2.	प्रशिक्षण पद्धति	2
3.	कार्य भूमिका	6
4.	सामान्य विवरण	7
5.	शिक्षण परिणाम	10
6.	मूल्यांकन मापदण्ड	11
7.	विषय वस्तु	14
8.	अनुलग्नक I (ट्रेड उपकरणों की सूची)	26

ट्रेड वेयरहाउस तकनीशियन की एक वर्ष की अवधि के दौरान, एक उम्मीदवार को पेशेवर कौशल और ज्ञान, इंजीनियरिंग ड्राइंग, कार्यशाला गणना और विज्ञान और कार्य की भूमिका से संबंधित रोजगार कौशल पर प्रशिक्षित किया जाता है। इसके अलावा एक उम्मीदवार को आत्मविश्वास बढ़ाने के लिए व्यावहारिक कार्य, उद्योगों का दौरा और पाठ्येतर गतिविधियों को करने के लिए सौंपा जाता है।

इस कार्य की भूमिका में प्रशिक्षित उम्मीदवार को लॉजिस्टिक्स के किसी भी उप क्षेत्र के वेयरहाउस में नियोजित किया जाएगा, जैसे **वेयरहाउसिंग - स्टोरेज और पैकेजिंग, कूरियर और एक्सप्रेस सर्विस, पोर्ट टर्मिनल, सप्लाइ चेन, एयर कार्गो ऑपरेशंस, ई कॉमर्स, कोल्ड चेन लॉजिस्टिक्स, अंतर्देशीय जल तरीके और समुद्री सेवाएं** आदि। रसद में प्रत्येक कर्मचारी का एक विशिष्ट कार्य होता है। अलग-अलग प्रकार की लॉजिस्टिक गतिविधियों में से प्रत्येक में अलग-अलग जॉब टाइटल होते हैं और प्रत्येक का अलग-अलग महत्व होता है।

पाठ्यक्रम के दौरान शामिल किए गए व्यापक घटक नीचे दिए गए हैं:

पाठ्यक्रम के दौरान प्रशिक्षु सुरक्षा और एहतियात के बारे में सीखता है जिसमें विभिन्न प्रकार के खतरनाक सामान और संबंधित जोखिम और हैंडलिंग के तरीके, सुरक्षा नियम और प्रक्रियाएं, एसओपी और मिस-होने के मामले में हैंडलिंग प्रक्रिया, कंपनी परिसर के अंदर सुरक्षा नीति, महत्व शामिल हैं। पीपीई के उचित उपयोग और गलत उपयोग के परिणाम। प्रशिक्षु आवश्यकता पड़ने पर सामग्री लेने और वितरण करने के लिए एक हल्का ट्रक चलाना सीखेगा। प्रशिक्षु रसद की प्रमुख अवधारणाओं को समझेंगे। ट्रेनी लोडिंग, अनलोडिंग, रिसीविंग, सॉर्टिंग, स्टोरिंग, पिकिंग, असंबली लाइन फीडिंग, डिस्पैच एक्टिविटीज, इन्वेंटरी और स्टोर मैनेजमेंट की बुनियादी बातें सीखेंगे।

वह विभिन्न प्रकार के इन्वेंट्री प्रबंधन, कंप्यूटर आधारित स्कैनर, आरएफआईडी स्कैनर, वेयरहाउस प्रबंधन में उपयोग किए जाने वाले अन्य संबद्ध सॉफ्टवेयर जैसे प्रौद्योगिकी और उपकरणों के उपयोग, कच्चे माल / माल को विभिन्न प्रकारों में पहचानने और वर्गीकृत करने जैसी इनबाउंड प्रक्रिया का भी अभ्यास करेगा, आउट- बाध्य प्रक्रिया जैसे प्रेषण आदेशों को पढ़ना और सत्यापित करना और पावती और वितरण रिपोर्ट एकत्र करना और इन्वेंट्री परिवर्तन, प्रेषण, वितरण सफलता, इनबाउंड प्राप्तियों से संबंधित रिपोर्ट तैयार करना।

2. प्रशिक्षण पद्धति

2.1 सामान्य

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय के तहत प्रशिक्षण महानिदेशालय (डीजीटी) अर्थव्यवस्था/श्रम बाजार के विभिन्न क्षेत्रों की जरूरतों को पूरा करने वाले व्यावसायिक प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों की एक श्रृंखला प्रदान करता है। व्यावसायिक प्रशिक्षण कार्यक्रम प्रशिक्षण महानिदेशालय (DGT) के तत्वावधान में दिए जाते हैं। विभिन्न प्रकार के शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सीटीएस) और शिक्षुता प्रशिक्षण योजना (एटीएस) व्यावसायिक प्रशिक्षण को मजबूत करने के लिए डीजीटी की दो अग्रणी योजनाएं हैं।

सीटीएस के तहत वेयरहाउस तकनीशियन ट्रेड आईटीआई के नेटवर्क के माध्यम से देश भर में वितरित किया जाएगा। कोर्स एक साल की अवधि का है। इसमें मुख्य रूप से डोमेन क्षेत्र और कोर क्षेत्र शामिल हैं। डोमेन क्षेत्र (ट्रेड सिद्धांत और व्यावहारिक) पेशेवर कौशल और ज्ञान प्रदान करते हैं, जबकि मुख्य क्षेत्र (कार्यशाला गणना और विज्ञान, इंजीनियरिंग ड्राइंग और रोजगार कौशल) अपेक्षित मूल कौशल, ज्ञान और जीवन कौशल प्रदान करते हैं। प्रशिक्षण कार्यक्रम से उत्तीर्ण होने के बाद, प्रशिक्षु को डीजीटी द्वारा राष्ट्रीय ट्रेड प्रमाणपत्र (एनटीसी) से सम्मानित किया जाता है जिसे दुनिया भर में मान्यता प्राप्त है।

प्रशिक्षुओं को निम्नलिखित कार्यों को करने में सक्षम होना चाहिए:

- तकनीकी मानकों/दस्तावेजों को पढ़ना और उनकी व्याख्या करना, कार्य प्रक्रियाओं की योजना बनाना और उन्हें व्यवस्थित करना, आवश्यक सामग्री और उपकरणों की पहचान करना;
- सुरक्षा नियमों, दुर्घटना निवारण विनियमों और पर्यावरण संरक्षण शर्तों को ध्यान में रखते हुए कार्य करना;
- कार्य करते समय पेशेवर कौशल, ज्ञान और रोजगार कौशल को लागू करें।
- कार्य / असेंबली में त्रुटियों की पहचान करने और उन्हें सुधारने के लिए ड्राइंग के अनुसार जॉब / असेंबली की जाँच करें।
- किए गए कार्य से संबंधित तकनीकी मापदंडों का दस्तावेजीकरण करें।

2.2 प्रगति पथ

- उद्योग में तकनीशियन के रूप में शामिल हो सकते हैं और वरिष्ठ तकनीशियन / कार्यकारी, पर्यवेक्षक के रूप में आगे बढ़ेंगे और प्रबंधक और उससे ऊपर के स्तर तक बढ़ सकते हैं।
- संबंधित क्षेत्र में एंटरप्रेन्योर बन सकते हैं।
- राष्ट्रीय शिक्षता प्रमाणपत्र (एनएसी) के लिए अग्रणी विभिन्न प्रकार के उद्योगों में शिक्षता कार्यक्रम में शामिल हो सकते हैं।
- आईटीआई में इंस्ट्रक्टर बनने के लिए ट्रेड में क्राफ्ट इंस्ट्रक्टर ट्रेनिंग स्कीम (सीआईटीएस) में शामिल हो सकते हैं।

2.3 पाठ्यक्रम संरचना

नीचे दी गई तालिका एक वर्ष की अवधि के दौरान विभिन्न पाठ्यक्रम तत्वों में प्रशिक्षण घंटों के वितरण को दर्शाती है: -

क्रमांक	पाठ्य विवरण	अनुमानित घंटे
1	व्यावसायिक कौशल (प्रायोगिक)	840
2	व्यावसायिक ज्ञान (सैद्धांतिक)	240
3	रोजगार कौशल	120
	कुल समय	1200

हर साल 150 घंटे अनिवार्य OJT (ऑन द जॉब ट्रेनिंग) पास के उद्योग में, जहाँ भी उपलब्ध नहीं है तो ग्रुप प्रोजेक्ट अनिवार्य है।

4	कार्य प्रशिक्षण पर (OJT)/समूह परियोजना	150	150
---	--	-----	-----

एक साल या दो साल के ट्रेड के प्रशिक्षु आईटीआई प्रमाणन के साथ 10वीं/12वीं कक्षा के प्रमाण पत्र के लिए प्रत्येक वर्ष में 240 घंटे तक के वैकल्पिक पाठ्यक्रमों का विकल्प भी चुन सकते हैं, या अल्पावधि पाठ्यक्रम जोड़ सकते हैं।

2.4 आकलन और प्रमाणन

प्रशिक्षणार्थी का प्रशिक्षण पाठ्यक्रम की अवधि के दौरान रचनात्मक मूल्यांकन के माध्यम से और समय-समय पर डीजीटी द्वारा अधिसूचित योगात्मक मूल्यांकन के माध्यम से प्रशिक्षण कार्यक्रम के अंत में उसके कौशल, ज्ञान और दृष्टिकोण के लिए परीक्षण किया जाएगा।

क) प्रशिक्षण की अवधि के दौरान सतत मूल्यांकन (आंतरिक) सीखने के परिणामों के खिलाफ सूचीबद्ध मूल्यांकन मानदंडों के परीक्षण द्वारा **रचनात्मक मूल्यांकन पद्धति द्वारा किया जाएगा।** प्रशिक्षण संस्थान को मूल्यांकन दिशा-निर्देशों के अनुसार व्यक्तिगत *प्रशिक्षु पोर्टफोलियो को बनाए रखना होता है।* आंतरिक मूल्यांकन के अंक www.bharatskills.gov.in पर उपलब्ध कराए गए फॉर्मेटिव असेसमेंट टेम्पलेट के अनुसार होंगे।

ख) अंतिम मूल्यांकन योगात्मक मूल्यांकन के रूप में होगा। एनटीसी प्रदान करने के लिए अखिल भारतीय ट्रेड परीक्षा परीक्षा नियंत्रक, डीजीटी द्वारा दिशानिर्देशों के अनुसार आयोजित की जाएगी। पैटर्न और अंकन संरचना को समय-समय पर डीजीटी द्वारा अधिसूचित किया जा रहा है। **अंतिम मूल्यांकन के लिए प्रश्न पत्र निर्धारित करने के लिए सीखने के परिणाम और मूल्यांकन मानदंड आधार होंगे।** अंतिम परीक्षा के दौरान परीक्षक प्रायोगिक परीक्षा के लिए अंक देने से पहले मूल्यांकन दिशानिर्देश में दिए गए विवरण के अनुसार व्यक्तिगत प्रशिक्षु के प्रोफाइल की भी जांच करेगा।

2.4.1 उत्तीर्ण मानदंड

समग्र परिणाम निर्धारित करने के प्रयोजनों के लिए, छह महीने और एक वर्ष की अवधि के पाठ्यक्रमों के लिए 100% वेटेज लागू किया जाता है और दो साल के पाठ्यक्रमों के लिए प्रत्येक परीक्षा में 50% वेटेज लागू किया जाता है। ट्रेड प्रैक्टिकल और फॉर्मेटिव असेसमेंट के लिए न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत 60% और अन्य सभी विषयों के लिए 33% है।

2.4.2 मूल्यांकन दिशानिर्देश

यह सुनिश्चित करने के लिए उचित व्यवस्था की जानी चाहिए कि मूल्यांकन में कोई कृत्रिम बाधा न हो। मूल्यांकन करते समय विशेष आवश्यकताओं की प्रकृति को ध्यान में रखा जाना चाहिए। टीम वर्क का आकलन करते समय, स्कैप/अपव्यय के परिहार/कमी और प्रक्रिया के अनुसार स्कैप/अपशिष्ट का निपटान, व्यवहारिक रवैया, पर्यावरण के प्रति संवेदनशीलता और प्रशिक्षण में नियमितता पर उचित ध्यान

दिया जाना चाहिए। योग्यता का आकलन करते समय OSHE के प्रति संवेदनशीलता और स्वयं सीखने की प्रवृत्ति पर विचार किया जाना चाहिए।

साक्ष्य आधारित मूल्यांकन के लिए निम्नलिखित दिये गये तथ्य शामिल होंगे:

- प्रयोगशालाओं/कार्यशालाओं में किया गया कार्य
- रिकॉर्ड बुक/दैनिक डायरी
- मूल्यांकन की उत्तर पुस्तिका
- मौखिक परीक्षा
- प्रगति चार्ट
- उपस्थिति और समयनिष्ठा
- कार्यभार
- परियोजना कार्य
- कंप्यूटर आधारित बहुविकल्पीय प्रश्न परीक्षा
- व्यावहारिक परीक्षा

आंतरिक (रचनात्मक) आकलन के साक्ष्य और रिकॉर्ड को परीक्षा निकाय द्वारा ऑडिट और सत्यापन के लिए आगामी परीक्षा तक संरक्षित किया जाना है। प्रारंभिक मूल्यांकन के लिए अपनाए जाने वाले निम्नलिखित अंकन पैटर्न :

कार्य क्षमता स्तर	साक्ष्य
(ए) मूल्यांकन के दौरान 60% -75% अंकों के आवंटन के लिए मापदंड	
इस ग्रेड में प्रदर्शन के लिए, उम्मीदवार ने कभी-कभार मार्गदर्शन और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के लिए उचित सम्मान दिखाते हुए, ऐसे काम का निर्माण किया है जो शिल्प कौशल के स्वीकार्य मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता है।	• हाथ के औजारों, मशीनी औजारों और कार्यशाला उपकरणों के उपयोग में अच्छे कौशल का प्रदर्शन • घटक/कार्य/सेट मानकों द्वारा मांगे गए कार्यों के साथ अलग-अलग कार्य करते समय 60- 70% सटीकता प्राप्त की गई। • फिनिश में साफ-सफाई और निरंतरता

	का काफी अच्छा स्तर परियोजना/कार्य को पूरा करने में समसामयिक सहायता।
(बी) मूल्यांकन के दौरान 75% -90% अंकों के आवंटन के लिए मापदंड	
इस ग्रेड के लिए, उम्मीदवार ने कम मार्गदर्शन के साथ और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के लिए उचित सम्मान दिखाते हुए, ऐसे काम का निर्माण किया है जो शिल्प कौशल के उचित मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता है।	- हाथ उपकरण, मशीन टूल्स और कार्यशाला उपकरण के उपयोग में अच्छे कौशल स्तर - घटक/कार्य/सेट मानकों द्वारा मांगे गए कार्यों के साथ विभिन्न कार्य करते समय 70-80% सटीकता प्राप्त की। - फिनिश में साफ-सफाई और निरंतरता का एक अच्छा स्तर - परियोजना/कार्य को पूरा करने में थोड़ा सा सहयोग
(सी) मूल्यांकन के दौरान 90% से अधिक अंकों के आवंटन के लिए मापदंड	
इस ग्रेड में प्रदर्शन के लिए, उम्मीदवार, संगठन और निष्पादन में न्यूनतम या बिना समर्थन के और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के लिए उचित सम्मान के साथ, ऐसे काम का उत्पादन किया है जो शिल्प कौशल के उच्च स्तर की प्राप्ति को प्रदर्शित करता है।	- हाथ उपकरण, मशीन टूल्स और कार्यशाला उपकरण के उपयोग में उच्च कौशल स्तर - घटक/कार्य/सेट मानकों द्वारा मांगे गए कार्यों के साथ विभिन्न कार्य करते समय 80% से अधिक सटीकता प्राप्त की गई। - फिनिश में उच्च स्तर की साफ-सफाई और स्थिरता। - परियोजना को पूरा करने में न्यूनतम या कोई समर्थन नहीं।

3. कार्य भूमिका

एक वेयरहाउस तकनीशियन स्टॉक यार्ड के भीतर वेयरहाउस स्टोरेज के प्रबंधन, वेयरहाउस परिसर के भीतर माल की आवाजाही और इनबाउंड और आउटबाउंड माल की आवाजाही के लिए समन्वय के लिए जिम्मेदार है। इनमें पहचान, भंडारण, पैकिंग, आपूर्ति बिंदु से स्टॉकिंग बिंदु तक माल की आवाजाही, वितरण लाइन और तैयार माल की आवाजाही शामिल है और अंत में सही समय पर और सही जगह पर निर्दिष्ट सही मात्रा में उपभोक्ता को आवश्यक गुणवत्ता वाले सामान वितरित करते हैं। वह माल की समय पर गुणवत्ता वितरण सुनिश्चित करने, स्टॉक यार्ड से इन्वेंट्री, रसीद और प्रेषण के रिकॉर्ड को बनाए रखने, वरिष्ठों को इन्वेंट्री पर दैनिक और साप्ताहिक रिपोर्ट प्रदान करने, इनबाउंड और आउटबाउंड गतिविधियों के लिए दैनिक और साप्ताहिक कार्यक्रम विकसित करने के लिए भी जिम्मेदार है। स्टॉकयार्ड के भीतर सामग्री की सुरक्षा और सुरक्षा सुनिश्चित करना, रसद लागत को कम करने और प्रक्रिया प्रवाह में सुधार के लिए नए तरीकों को शुरू करना और लागू करना।

संदर्भ एनसीओ-2015:

- a) 4321 . 0100 - स्टोर कीपर
- b) 4321 . 0601 - वेयरहाउस पिकर
- c) 4321 . 0602 - वेयरहाउस बिनर
- d) 4321 . 0603 -वेयरहाउस पैकर
- e) 4321 . 0604 -किटिंग एंड लेबलिंग एग्जीक्यूटिव

संदर्भ संख्या: - एलएससी/एन9909, एलएससी/एन9908, एलएससी/एन0102। एलएससी/एन0101, एलएससी/एन0104, एलएससी/एन2117 एलएससी/एन2320, सीएससी/एन9401, सीएससी/एन9402।

4. सामान्य विवरण

ट्रेड का नाम	वेयरहाउस तकनीशियन
ट्रेड कोड	डीजीटी2016/
एनसीओ - 2015	0604 4321 ,0603 4321 ,0602 4321 ,0601 4321 ,0100 . 4321
एनओएस कवर्ड	एलएससी/एन ,9909एलएससी/एन ,9908एलएससी/एन0102। एलएससी/एन ,0101एलएससी/एन ,0104एलएससी/एन 2117 एलएससी/एन ,2320सीएससी/एन ,9401सीएससी/एन9402।
एनएसक्यूएफ स्तर	स्तर 3
शिल्पकार प्रशिक्षण की अवधि	एक वर्ष)1200 घंटे +150 घंटे ओजेटी /समूह परियोजना(
प्रवेश योग्यता	10 ^{वीं} की परीक्षा पास।
न्यूनतम आयु	शैक्षणिक सत्र के पहले दिन को 14वर्ष।
पीडब्ल्यूडी के लिए पात्रता	एलडी ,एलसी ,डीडब्ल्यू ,एए ,डीईएएफ ,एचएच
इकाई क्षमता	20(अतिरिक्त सीटों का कोई अलग प्रावधान नहीं है)
वांछित भवन कार्यशाला एवं / क्षेत्रफल	25वर्ग एम
आवश्यक विद्युत भार	4किलोवाट
प्रशिक्षकों के लिए योग्यता:	
(i) वेयरहाउस तकनीशियन ट्रेड	एआईसीटीई / यूजीसी से मान्यता प्राप्त इंजीनियरिंग कॉलेज / विश्वविद्यालय से मैकेनिकल / प्रोडक्शन इंजीनियरिंग में बी.वोक / डिग्री संबंधित क्षेत्र में एक साल के दो साल के अनुभव के साथ। या एआईसीटीई / मान्यता प्राप्त तकनीकी शिक्षा बोर्ड से मैकेनिकल / प्रोडक्शन इंजीनियरिंग में 03 साल का डिप्लोमा या संबंधित क्षेत्र में दो साल के अनुभव के साथ डीजीटी से प्रासंगिक उन्नत डिप्लोमा) व्यावसायिक। या एनटीसी/एनएसी " वेयरहाउस टेक्नीशियन " के ट्रेड में पास हो और संबंधित

	क्षेत्र में तीन साल का अनुभव हो। आवश्यक योग्यता: डीजीटी के तहत राष्ट्रीय शिल्प प्रशिक्षक प्रमाणपत्र) एनसीआईसी (के प्रासंगिक नियमित / आरपीएल संस्करण। <i>नोट (1+1)2 :की इकाई के लिए आवश्यक दो प्रशिक्षकों में से एक के पास डिग्री/डिप्लोमा होना चाहिए और दूसरे के पास एनटीसी/एनएसी योग्यताएं होनी चाहिए। हालांकि, दोनों के पास इसके किसी भी रूप में एनसीआईसी होना चाहिए।</i>
(ii) कार्यशाला गणना और विज्ञान	प्रासंगिक क्षेत्र में एक वर्ष के अनुभव के साथ एआईसीटीई /यूजीसी मान्यता प्राप्त इंजीनियरिंग कॉलेज /विश्वविद्यालय से इंजीनियरिंग में बी.वोक /डिग्री। या एआईसीटीई /मान्यता प्राप्त तकनीकी शिक्षा बोर्ड से इंजीनियरिंग में 03साल का डिप्लोमा या संबंधित क्षेत्र में दो साल के अनुभव के साथ डीजीटी से प्रासंगिक उन्नत डिप्लोमा)व्यावसायिक(। या तीन साल के अनुभव के साथ इंजीनियरिंग ट्रेडों में से किसी एक में एनटीसी /एनएसी। आवश्यक योग्यता: प्रासंगिक ट्रेड में राष्ट्रीय शिल्प प्रशिक्षक प्रमाणपत्र)एनसीआईसी (के नियमित /आरपीएल संस्करण या RoDAमें नियमित RPL / वेरिएंट NCIC या DGT के तहत इसका कोई भी वेरिएंट
(iii) इंजीनियरिंग ड्राइंग	प्रासंगिक क्षेत्र में एक वर्ष के अनुभव के साथ एआईसीटीई /यूजीसी मान्यता प्राप्त इंजीनियरिंग कॉलेज /विश्वविद्यालय से इंजीनियरिंग

	में बी.वोक / डिग्री। या एआईसीटीई /मान्यता प्राप्त तकनीकी शिक्षा बोर्ड से इंजीनियरिंग में 03साल का डिप्लोमा या संबंधित क्षेत्र में दो साल के अनुभव के साथ डीजीटी से प्रासंगिक उन्नत डिप्लोमा)व्यावसायिक। या इंजीनियरिंग के तहत वर्गीकृत मैकेनिकल ग्रुप)जीआर -I) ट्रेडों में से किसी एक में एनटीसी /एनएसी। ड्राइंग/ डी'मैन मैकेनिकल /डी'मैन सिविल 'तीन साल के अनुभव के साथ। आवश्यक योग्यता: प्रासंगिक ट्रेड में राष्ट्रीय शिल्प प्रशिक्षक प्रमाणपत्र)एनसीआईसी (के नियमित /आरपीएल संस्करण या (civil/Mech)man 'D /RoDA या DGT के अंतर्गत इसके किसी भी प्रकार में NCICके नियमित RPL/संस्करण ।
(iv)रोजगार कौशल	एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स में शॉर्ट टर्म टीओटी कोर्स के साथ दो साल के अनुभव के साथ किसी भी विषय में एमबीए / बीबीए / कोई भी स्नातक / डिप्लोमा । 12)वीं/डिप्लोमा स्तर और उससे ऊपर के स्तर पर अंग्रेजी/संचार कौशल और बेसिक कंप्यूटर का अध्ययन किया होना चाहिए(या रोजगार कौशल में अल्पकालिक टीओटी पाठ्यक्रम के साथ आईटीआई में मौजूदा सामाजिक अध्ययन प्रशिक्षक ।
v) प्रशिक्षक के लिए न्यूनतम आयु	21साल
उपकरण की सूची	अनुबंध-I . के अनुसार

5. शिक्षण परिणाम

सीखने के परिणाम एक प्रशिक्षु की कुल दक्षताओं का प्रतिबिंब होते हैं और मूल्यांकन मानदंड के अनुसार मूल्यांकन किया जाएगा।

5.1 शिक्षण परिणाम - व्यवसाय विशिष्ट (LEARNING OUTCOME – TRADE SPECIFIC)

1. सुरक्षित कार्य प्रथाओं, पर्यावरण विनियमन, सुरक्षा और सुरक्षा और हाउसकीपिंग को पहचानना और उनका पालन करना। एलएससी/एन9909
2. वेयरहाउस उपकरण का संचालन करते समय संचालन में सत्यनिष्ठा और नैतिकता बनाए रखें। एलएससी/एन9908
3. उचित उपकरणों और प्रक्रियाओं का उपयोग करके लोडिंग और अनलोडिंग करें। एलएससी/एन0102
4. सामग्री की पैकिंग और लेबलिंग करना। एलएससी/एन0101
5. सामग्री के उचित वर्गीकरण के लिए बिनिंग विधियों का उपयोग एलएससी/एन0102
6. विभिन्न एकल मदों को विभिन्न मदों की एक इकाई में संयोजित करने के लिए किटिंग करना। एलएससी/एन0101
7. वेयरहाउस के बुनियादी ढांचे को बनाए रखने की पहचान करें। एलएससी/एन2104
8. रिपोर्टिंग गतिविधियों, एमआईएस प्रणाली और इसके उपयोग का अभ्यास करें। एलएससी/एन2117 एलएससी/एन2320
9. कार्य के क्षेत्र में विभिन्न अनुप्रयोगों के लिए इंजीनियरिंग ड्राइंग पढ़ें और लागू करें। CSC/N9401
10. व्यावहारिक संचालन करने के लिए बुनियादी गणितीय अवधारणा और सिद्धांतों का प्रदर्शन। अध्ययन के क्षेत्र में बुनियादी विज्ञान को समझें और समझाएं। सीएससी/एन9402

शिक्षण परिणाम	मूल्यांकन मापदण्ड
1. सुरक्षित कार्य प्रथाओं , पर्यावरण विनियमन , सुरक्षा और सुरक्षा और हाउसकीपिंग को पहचानना और उनका पालन करना। एलएससी/एन9909	व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा विनियमों/आवश्यकताओं का पालन करते हुए साइट नीति और प्रक्रियाओं के अनुसार खतरनाक/बिना बचाए जा सकने वाले सामानों और पदार्थों की पहचान ,प्रबंधन और भंडारण/निपटान।
	व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा नियमों और आवश्यकताओं के अनुरूप एक सुरक्षित कार्य वातावरण प्राप्त करने के लिए प्रक्रियाओं का पालन करें और उन्हें बनाए रखें।
	कंपनी परिसर के अंदर कंपनी की सुरक्षा नीति का मूल्यांकन करें।
	व्यक्तिगत उत्पादक उपकरण)पीपीई (की पहचान करें और संबंधित कार्य वातावरण के अनुसार उसका उपयोग करें।
	सुरक्षा सावधानियों का प्रदर्शन करें।
	प्राथमिक उपचार और अग्निशमन की तैयारियों का प्रदर्शन करें।
	सुरक्षा प्रक्रियाओं और संगठनात्मक प्रोटोकॉल का प्रदर्शन।
2. वेयरहाउस उपकरण का संचालन करते समय संचालन में सत्यनिष्ठा और नैतिकता बनाए रखें। एलएससी/एन9908	नैतिक और गैर-नैतिक प्रथाओं को पहचानें और प्रदर्शित करें।
	नियमित नैतिक प्रक्रिया का प्रदर्शन करें।
	ग्राहकों के साथ पारस्परिक संचार का प्रदर्शन करें।
3. उचित उपकरणों और प्रक्रियाओं का उपयोग करके लोडिंग और अनलोडिंग करें। एलएससी/एन0102	पीपीई पहनने का प्रदर्शन।
	लोड और अनलोड किए जाने वाले उत्पाद की जाँच का प्रदर्शन करें।
	उपयुक्त उपकरण के उपयोग का प्रदर्शन करें।
	आवश्यकता का आकलन करें और विभिन्न मर्दों की आवश्यक सूची बनाए रखें।
	एमएचई जैसे फोर्कलिफ्ट आदि का चयन उनकी क्षमता ,उनके उपयोग , उनकी तकनीकी सीमाओं और विभिन्न गतिविधियों के लिए उपयुक्तता के

	आधार पर करें।
	पैलेट/रैक/वाहन से वस्तुओं को लोड या अनलोड करने के लिए एमएचई के संचालन का प्रदर्शन करें ।
	कुल लोडिंग /अनलोडिंग ,नुकसान ,देरी की रिपोर्ट करने वाले पर्यवेक्षक को दैनिक रिपोर्ट तैयार करें। मिस घटनाओं और दुर्घटनाओं की रिपोर्ट करें।
4. पैकिंग और लेबलिंग करना । एलएससी/एन0101	पैकिंग सूची के अनुसार स्टोर से सामग्री का संग्रह प्रदर्शित करें।
	सामग्री के पृथक्करण का प्रदर्शन करें।
	मानक पैकिंग तकनीकों का प्रदर्शन करें।
	पैकिंग और पैकेजिंग में साइनेज के उपयोग का प्रदर्शन करें।
	पैक आइटम की सीलिंग करें।
	बार कोड के साथ पैक आइटम की लेबलिंग प्रदर्शित करें।
	कुल पैकिंग ,नुकसान ,देरी और दुर्घटनाओं की रिपोर्ट करने वाले पर्यवेक्षक को दैनिक रिपोर्ट तैयार करें।
5. सामग्री के उचित वर्गीकरण के लिए बिनिंग विधियों का उपयोग एलएससी/एन0102	पर्यवेक्षक से निर्देशों की नोटिंग प्रदर्शित करें।
	उपकरण और स्टेशनरी की व्यवस्था करें जैसे डिब्बे ,बार कोड और उत्पाद टैग।
	अलग-अलग भौगोलिक क्षेत्रों के अलग-अलग डिब्बे में भेजे जाने वाली वस्तुओं को अलग करें।
	वेयरहाउस में रखे जाने वाले सामानों को अलग-अलग कर लें।
	निर्देशों के अनुसार वस्तुओं को बिन में रखें ,लेबल और बार कोड को सील और संलग्न करें।
	कुल बिनिंग ,नुकसान ,देरी और दुर्घटनाओं की रिपोर्ट करने वाले पर्यवेक्षक को दैनिक रिपोर्ट तैयार करें।
6. एकल मदों को विभिन्न मदों की एक इकाई में	उपयुक्त पीपीई के उपयोग का प्रदर्शन करें।
	नुकसान और अन्य त्रुटियों के लिए आइटम की जाँच करें।

संयोजित करने के लिए किटिंग करना । एलएससी/एन0101	किटी जाने वाली वस्तुओं को अलग करें और किसी भी लापता घटक के लिए सामग्री के बिल)बीओएम (की जांच करें।
	बीओएम ,मानक संचालन प्रक्रियाओं)एसओपी (के अनुसार वस्तुओं को किट दें और इसे पैकिंग केस में रखें।
	पैकिंग केस की सीलिंग का प्रदर्शन करें और उन्हें टैग और बार कोड के साथ लेबल करें।
	कुल किटिंग ,नुकसान ,देरी और दुर्घटनाओं की रिपोर्ट करने वाले पर्यवेक्षक को दैनिक रिपोर्ट जमा करें।
7. बुनियादी ढांचे को बनाए रखने की पहचान करें । एलएससी0104N/	सभी मैटेरियल हैंडलिंग इक्विपमेंट) एमएचई (की जांच का प्रदर्शन।
	भंडारण रैक की जाँच का प्रदर्शन।
	पीपीई की जांच का प्रदर्शन
	गैर-परिचालन उपकरण की पहचान करें।
	रखरखाव विभाग द्वारा गैर-परिचालन उपकरणों को ठीक करें।
	निवारक रखरखाव के लिए एक छोटी योजना का प्रदर्शन करें।
8. रिपोर्टिंग गतिविधियों , एमआईएस प्रणाली और इसके उपयोग का अभ्यास करें। एलएससी/एन 2117 एलएससी/एन2320	इन्वेंट्री परिवर्तन ,डिस्पैच ,डिलीवरी की सफलता ,इनबाउंड प्राप्तियों आदि से संबंधित विभिन्न प्रकार की रिपोर्ट तैयार करें।
	विभिन्न प्रकार के एमआईएस सिस्टम को संभालना जो आमतौर पर रिपोर्टिंग के लिए उपयोग किए जाते हैं।
	एमआईएस में रिपोर्ट अपडेट करें। माइक्रोसॉफ्ट एक्सेल और ऑफिस का इस्तेमाल करें।
	रिपोर्टिंग गतिविधियों और उनके लाभों से जुड़ी अच्छी प्रथाएं।
9. कार्य के क्षेत्र में विभिन्न अनुप्रयोगों के लिए इंजीनियरिंग ड्राइंग पढ़ें और लागू करें। सीएससी/एन9401	ड्राइंग पर जानकारी पढ़ें और व्याख्या करें और व्यावहारिक कार्य निष्पादित करने में आवेदन करें।
	सामग्री की आवश्यकता ,उपकरण और असेंबली/रखरखाव मानकों का पता लगाने के लिए विनिर्देश पढ़ें और विश्लेषण करें।
	लापता/अनिर्दिष्ट कुंजी जानकारी के साथ आरेखण का सामना करें और कार्य को

	पूरा करने के लिए लापता आयाम/पैरामीटर को भरने के लिए स्वयं की गणना करें।
10. व्यावहारिक संचालन करने के लिए बुनियादी गणितीय अवधारणा और सिद्धांतों का प्रदर्शन। अध्ययन के क्षेत्र में बुनियादी विज्ञान को समझें और समझाएं। सीएससी/एन9402	विभिन्न गणितीय समस्याओं को हल करें अध्ययन के क्षेत्र से संबंधित बुनियादी विज्ञान की अवधारणा की व्याख्या करें

वेयरहाउस तकनीशियन ट्रेड के लिए पाठ्यक्रम			
अवधि : एक वर्ष			
अवधि	संदर्भ प्रशिक्षण परिणाम	व्यावसायिक कौशल (प्रायोगिक)	व्यावसायिक ज्ञान (सैद्धांतिक)
व्यावसायिक कौशल 100 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 15 घंटे।	सुरक्षित कार्य प्रथाओं , पर्यावरण विनियमन , सुरक्षा और सुरक्षा और हाउसकीपिंग को पहचानना और उनका पालन करना। एलएससी/एन9909	1. के क्षेत्र के संदर्भ में विभिन्न स्थानों)कार्गो लोडिंग क्षेत्र ,रैंप संचालन क्षेत्र ,उतराई क्षेत्र ,आदि (में सभी सुरक्षा प्रक्रियाओं को नोट करें ।)05 घंटे।(2. सभी पीपीई पहनें जैसे कि काले चश्मे ,ईयर प्लग , हेलमेट ,मास्क ,जूते आदि , जैसा कि कार्गो आवाजाही क्षेत्र में लागू हो। 11) घंटे।(3. जीवन और सामग्री की सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए मानक ड्राइविंग अभ्यास का पालन करें। 12) घंटे।(4. किसी भी आपातकालीन स्थिति या दुर्घटना या सुरक्षा के उल्लंघन के संकेत के मामले में कार्रवाई करने के लिए संगठनात्मक प्रोटोकॉल का पालन करें। 12) घंटे।(5. समय-समय पर निवारक	• स्वास्थ्य ,सुरक्षा और सुरक्षा नीतियां और प्रक्रियाएं। • खतरनाक कार्गो हैंडलिंग के लिए विशेष निर्देश। • परिभाषित मानक संचालन प्रक्रियाएं। • स्वास्थ्य ,सुरक्षा और सुरक्षा संचालन के संदर्भ में परिभाषित प्रक्रियाओं/कार्य निर्देशों का पालन न करने का जोखिम और प्रभाव। • पहचान की गई समस्या की रिपोर्टिंग के लिए एस्केलेशन मैट्रिक्स। • व्यावसायिक सुरक्षा और स्वास्थ्य प्रशासन)OSHA) की मूल बातें। • 5'एस कार्यान्वयन और अभ्यास। टीक्यूएम अवधारणाएं। • हवाई अड्डे ,सीमा शुल्क क्षेत्र आदि के लिए

		स्वास्थ्य जांच कराएं। 12) घंटे।(6. खतरनाक और खतरनाक सामानों को संभालते समय आवश्यक मानक संचालन प्रक्रियाओं) एसओपी (और सावधानियों का पालन करें । 12)घंटे।(7. बंदरगाह ,सीमा शुल्क क्षेत्र , कारखाना सुरक्षा ,आदि में ग्रीन गेट जैसी सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें। 12) घंटे।(8. संगठन के डेटा सुरक्षा नियमों का पालन करें। 12) घंटे।(9. खतरनाक/नाजुक कार्गो को संभालते समय मानक सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें और केवल निर्दिष्ट मार्ग पर ही चलें। 12) घंटे।(	आवश्यक सुरक्षा प्रक्रियाएं। • सामग्री से निपटने के लिए उपकरण और उपकरण। • मानक सामग्री हैंडलिंग प्रक्रियाएं । • सुरक्षा और सुरक्षा संकेत और उनके कार्य। • विभिन्न सुरक्षा टैग ,लेबल और साइनेज। • खतरनाक/नाजुक कार्गो के लिए हैंडलिंग प्रक्रिया। • खतरनाक/खतरनाक शिपमेंट के लिए सुरक्षा प्रक्रियाएं। • विभिन्न पीपीई ,उनका उपयोग और उद्देश्य। • सुरक्षित ड्राइविंग तकनीक।)15 घंटे।(
व्यावसायिक कौशल 100 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 20 घंटे।	वेयरहाउस उपकरण का संचालन करते समय संचालन में सत्यनिष्ठा और नैतिकता बनाए रखें। एलएससी/एन9908	10. भ्रष्ट आचरण में लिप्त होने से बचना चाहिए। 08) घंटे।(11. व्यक्तिगत गतिविधियों को करने के लिए कंपनी के धन , संपत्ति या संसाधनों का उपयोग करने से बचें। 08) घंटे।(12. ग्राहक की जानकारी को	• कंपनी मिशन और विजन • कंपनी की नीतियां और संस्कृति। • कंपनी की मानव संसाधन नीतियां। • कंपनी की आचार संहिता • कंपनी की रिपोर्टिंग संरचना।

		सुरक्षित रखें और सुनिश्चित करें कि इसका दुरुपयोग न हो। 08) घंटे।(13. ट्रेड या व्यावसायिक निर्णयों से संबंधित डेटा और जानकारी को सुरक्षित रखें। 08)घंटे।(14. समर्थन या अनुबंध वार्ता के लिए विक्रेताओं से नकद या वस्तु की स्वीकृति से बचें।08) घंटे।(15. ग्राहकों और सहकर्मियों के साथ दिन-प्रतिदिन की प्रक्रियाओं और व्यवहार में नैतिकता का प्रदर्शन और अभ्यास करें । 10) घंटे।(16. भाई-भतीजावाद से बचें। 02) घंटे।(17. ऐसी स्थितियों में जब नैतिक और अनैतिक के बीच अंतर करने की आवश्यकता हो ,तो पर्यवेक्षक या वरिष्ठ प्रबंधन से परामर्श लें। 12) घंटे।(18. आचार संहिता के सभी उल्लंघनों की तुरंत रिपोर्ट करें। 12) घंटे।(19. पेशेवर तरीके से पोशाक और आचरण करें। 08) घंटे।(	• कंपनी की दस्तावेजीकरण नीति। • आचार संहिता और व्यावसायिक नैतिकता के सिद्धांत। • विभिन्न नियामक आवश्यकताएं। • विभिन्न नियमों के लिए दस्तावेजी अनुपालन। • विभिन्न खतरनाक शिपमेंट। • खतरनाक शिपमेंट के संबंध में विनियम। • ग्राहक सेवा । 20)घंटे।(
--	--	---	---

		20. ग्राहकों और हितधारकों के साथ नरम और विनम्र तरीके से संवाद करें। 08) घंटे।(21. जगह के अनुसार शिष्टाचार का पालन करें। 08) घंटे।(	
व्यावसायिक कौशल 100 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 20 घंटे।	उचित उपकरणों और प्रक्रियाओं का उपयोग करके लोडिंग और अनलोडिंग करें। एलएससी/एन0102	22. डॉकिंग बे और पर्यवेक्षक से परिवहन के आगमन के समय सहित लोडिंग और अनलोडिंग शेड्यूल प्राप्त करें। 09) घंटे।(23. लोडिंग या अनलोडिंग के लिए आवश्यक सामग्री हैंडलिंग उपकरण ,उपकरण ,टैकल , चेन और रस्सियों की व्यवस्था करें। 10) घंटे।(24. ऑपरेशन के लिए आवश्यक उपयुक्त पीपीई पहनें। 05) घंटे।(25. ऑर्डर के संबंध में लोड या अनलोड किए जाने वाले उत्पाद की जांच करें और विसंगतियों के मामले में पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें । 12) घंटे।(26. उपयुक्त उपकरण ,रस्सियों / जंजीरों का उपयोग करें और उत्पाद / टोकरा को सुरक्षित करें। 09) घंटे।(	• कॉम पुटर और डेटा हैंडलिंग उपकरणों का उपयोग। • विभिन्न एमएचई का उपयोग और उनके उपयोग। • एमएचई का संचालन। • विभिन्न भौगोलिक स्थान। • ईआरपी सिस्टम से सूचना, निर्देश सूची। • ग्राहक की पूछताछ, प्रतिक्रिया और समय पर सेवा के समाधान और खानपान के संबंध में विभिन्न वृद्धि। • संचालन में समग्र प्रक्रिया। • तरह-तरह के माल का संचालन किया जा रहा है । • खतरनाक और विशेष सामानों के लिए हैंडलिंग आवश्यकताएं। • विभिन्न प्रकार के पीपीई

		27. आवश्यकतानुसार पैलेट/रैक/वाहन से वस्तुओं को लोड या अनलोड करने के लिए एमएचई संचालित करें। 10)घंटे।(28. अनलोड किए गए पैकेजों को निर्देशों के अनुसार निर्दिष्ट स्थान पर डिलीवर करें। 09) घंटे।(29. किसी भी टूट-फूट ,पैकेज या खेप के रिसाव की सूचना दें। 09)घंटे।(30. क्षतिग्रस्त सामान को क्वारंटाइन क्षेत्र में ले जाएं। 09)घंटे।(31. एमएचई को निर्धारित पार्किंग स्थल पर पार्क करें। 09) घंटे।(32. पर्यवेक्षक को एक दैनिक रिपोर्ट प्रस्तुत करें। 09) घंटे।(	और उनके उपयोग। 20)घंटे।(
व्यावसायिक कौशल 100 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 20 घंटे।	सामग्री की पैकिंग और लेबलिंग करना। एलएससी/एन0101	33. पर्यवेक्षक से पैकिंग सूची प्राप्त करें। 06) घंटे।(34. स्टोर से पैकिंग सामग्री जैसे लेबल ,टैग ,बारकोड आदि एकत्र करें। 10) घंटे।(35. पिकर या बिनर से पैकिंग के लिए आइटम प्राप्त करें , नुकसान की जांच करें और रिपोर्ट तैयार करें। 20) घंटे।(	- वेयरहाउस का परिचय। भंडारण के सिद्धांत। - माल प्राप्त करने के विभिन्न चरणों का वर्णन करें - गोदामों के प्रकार। एक वेयरहाउस में व्यापक कार्य। वेयरहाउस लेआउट और

		36. वस्तुओं को अलग और पैक करें ,उन्हें बार कोड और उत्पाद टैग ,साइनेज के साथ लेबल करें और पैकेजों को सील करें। 20) घंटे।(37. पैक की गई वस्तुओं को बिनर या लोडर को सौंप दें। 12) घंटे।(38. पर्यवेक्षक को दैनिक रिपोर्ट जमा करें। 12) घंटे।(39. पैकिंग और पैकिंग तकनीक के प्रकार ,लेबलिंग आदि। 20) घंटे।(	कार्यों से संबंधित लेआउट एसोसिएट वेयरहाउस और इसके कार्यों के साथ उपकरण उपलब्ध हैं। • प्राप्ति के प्रत्येक चरण में उठाए जाने वाले कदम। • गिनने के लिए गोदी में माल की व्यवस्था करने की प्रक्रिया और अनलोड किए गए माल का दृश्य निरीक्षण करना। • वाहकों से अनलोड किए गए माल की रिकॉर्डिंग के लिए प्रारूप। • कंप्यूटर और डेटा हैंडलिंग उपकरणों का उपयोग । • विभिन्न सामग्री हैंडलिंग उपकरणों का उपयोग और उनके उपयोग । • विभिन्न भौगोलिक स्थान। • पैकिंग सामग्री के प्रकार जैसे बबल रैप ,सिकोर्डे रैप , नालीदार बक्से ,रमोकोल बीड्स आदि। • पैकिंग तकनीक जैसे बॉक्सिंग ,लैशिंग आदि। • पैकेजिंग मशीनें और उनका उपयोग।
--	--	---	---

			• इनबाउंड और स्टॉक के दस्तावेजीकरण प्रक्रियाएं। • वेयरहाउस प्रेषण तैयार करने की प्रक्रिया। • एक वेयरहाउस में उठान और पैकिंग गतिविधियों और उनके महत्व को बताएं। • गुणवत्ता जांच को परिभाषित करें और इसकी आवश्यकता और महत्व बताएं। • पैकिंग सूची/प्रेषण नोट विकसित करने की प्रक्रिया। 20)घंटे।(
व्यावसायिक कौशल 140 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 25 घंटे।	सामग्री के उचित वर्गीकरण के लिए बिनिंग विधियों का उपयोग। एलएससी/एन0102	40. पर्यवेक्षकों से दिन के लिए बिनिंग निर्देश प्राप्त करें। 15) घंटे।(41. आवश्यक विभिन्न उपकरण और स्टेशनरी जैसे डिब्बे ,बार कोड और उत्पाद टैग की व्यवस्था करें। 25) घंटे।(42. बिनिंग के लिए आइटम प्राप्त करें ,नुकसान की जांच करें और पर्यवेक्षक को इसकी रिपोर्ट करें। 25) घंटे।(43. उन वस्तुओं को अलग करें जिन्हें वेयरहाउस में संग्रहीत	• बिनिंग का उपयोग और अनुप्रयोग। • भंडारण स्थान कोड और उसका अनुप्रयोग। • पुट अवे लिस्ट और इसकी आवश्यकता के बारे में बताएं। • गतिविधि को दूर रखने की प्रक्रिया। 25)घंटे।(

		करने की आवश्यकता है और जिन्हें विभिन्न भौगोलिक क्षेत्रों के विभिन्न डिब्बे में भेजने की आवश्यकता है। 25) घंटे।(44. निर्देशों के अनुसार वस्तुओं को बिन में रखें ,लेबल और बार कोड को सील और संलग्न करें। 20) घंटे।(45. परिवहन के लिए बीनने वाले सामान को पिकर या लोडर को सौंप दें। 15) घंटे।(46. पर्यवेक्षक को दैनिक रिपोर्ट जमा करें। 15) घंटे।(	
व्यावसायिक कौशल 100 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 20 घंटे।	विभिन्न एकल मर्दों को विभिन्न मर्दों की एक इकाई में संयोजित करने के लिए किटिंग करना। एलएससी/एन0101	47. सुपरवाइजर से किटिंग लिस्ट प्राप्त करें और किटिंग के लिए शिफ्ट शेड्यूल का विवरण प्राप्त करें। 08) घंटे।(48. पर्यावरण के आधार पर उपयुक्त पीपीई का प्रयोग करें । 08) घंटे।(49. नुकसान ,बार कोड/उत्पाद लेबल त्रुटियों के लिए किटिंग के लिए प्राप्त वस्तुओं की जांच करें और पर्यवेक्षक को इसकी रिपोर्ट करें। 12) घंटे।(50. रखी जाने वाली वस्तुओं को अलग करें और किसी भी	• किट किए जाने वाले उत्पादों के प्रकारों का ज्ञान। • प्रत्येक उत्पाद के लिए आवश्यक मात्रा और घटकों के प्रकार। • एक ही उत्पाद के विभिन्न मॉडलों के बीच घटक भिन्नताएं । छोटी-छोटी समस्याओं के त्वरित समाधान का ज्ञान। • कार्यस्थल के खतरों के प्रकार जो कार्य पर सामना कर सकते हैं। • उत्पादों की अनूठी

		लापता घटक के लिए सामग्री के बिल) बीओएम (की जांच करें और पर्यवेक्षक को इसकी रिपोर्ट करें। 12) घंटे।(51. प्रतिस्थापन या लापता घटक प्राप्त करें। 12) घंटे।(52. पैकिंग और भंडारण पर्यवेक्षक से आवश्यक पैकिंग केस और सीलिंग सामग्री एकत्र करें। 12)घंटे।(53. बीओएम ,मानक संचालन प्रक्रियाओं) एसओपी (के अनुसार वस्तुओं को किट दें और इसे पैकिंग केस में रखें। 12)घंटे।(54. पैकिंग केस को सील करें और इसे टैग और बारकोड से लेबल करें। 08) घंटे।(55. परिवहन के लिए पिकर या लोडर को किटेड आइटम सौंपें। 08) घंटे।(56. कुल किटिंग ,नुकसान ,देरी और दुर्घटनाओं की रिपोर्ट करने वाले पर्यवेक्षक को दैनिक रिपोर्ट जमा करें। 08) घंटे।(	विशेषताओं जैसे कि खतरा , उपयोग की जाने वाली हैंडलिंग विधि आदि का ज्ञान। 20)घंटे।(
व्यावसायिक कौशल 100	वेयरहाउस के बुनियादी ढांचे को	57. सुनिश्चित करें कि सभी सामग्री हैंडलिंग उपकरण	• कंप्यूटर और संबंधित डेटा प्रबंधन उपकरणों का

घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 20 घंटे।	बनाए रखने की पहचान करें। एलएससी/एन4 010	)एमएचई ,(भंडारण रैंक और पीपीई काम करने की स्थिति में हैं। 25) घंटे।(58. गैर-परिचालन उपकरणों को आगे बढ़ाएं और सुनिश्चित करें कि उन्हें रखरखाव विभाग द्वारा ठीक किया गया है। 25) घंटे।(59. निवारक रखरखाव की योजना बनाने और उसे क्रियान्वित करने में सहायता। 25) घंटे।(60. नए उपकरण खरीद ,स्थापना और कमीशनिंग की योजना बनाने में पर्यवेक्षक का समर्थन करें। 25) घंटे।(	उपयोग । • विभिन्न गतिविधियों का निर्धारण और योजना । • विभिन्न इन्वेंट्री मॉडल और गोदामों के प्रकार। • माल के प्रकार को संभाला जा रहा है • शिपमेंट ,एमएचई ,उपकरण और कार्य के संबंध में लेबल और निर्देश-। • वेयरहाउसिंग के प्रत्येक चरण पर वीडियो। • गोदामों में पांच अलग-अलग औद्योगिक दौरे। • मिनी परियोजना कार्य। • एमआईएस रिपोर्ट ,जेआईटी, प्रमुख प्रदर्शन संकेतक। • एमएचई और पैकेजिंग उपकरण का सामान्य रखरखाव और निवारक रखरखाव। 20) घंटे।(
व्यावसायिक कौशल 00 1 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 20 घंटे।	रिपोर्टिंग गतिविधियों , एमआईएस प्रणाली और इसके उपयोग का अभ्यास करें। एलएससी/एन 2117 एलएससी/एन2320	61. इन्वेंट्री परिवर्तन ,डिस्पैच , डिलीवरी सफलता ,इनबाउंड रसीद आदि से संबंधित रिपोर्ट तैयार करें। 25) घंटे।(62. माइक्रोसॉफ्ट एक्सेल और ऑफिस के उपयोग की रिपोर्टिंग के लिए एमआईएस	• इन्वेंट्री परिवर्तन ,डिस्पैच , डिलीवरी की सफलता , इनबाउंड प्राप्तियों आदि से संबंधित विभिन्न प्रकार की रिपोर्टें। • विभिन्न प्रकार के एमआईएस सिस्टम जो आमतौर पर

		सिस्टम का उपयोग करें। 25) घंटे।(63. रिपोर्ट जनरेट करने वाले एमआईएस सिस्टम का वीडियो देखें। 25) घंटे।(64. रिपोर्टिंग गतिविधियों और उनके लाभों से जुड़ी विभिन्न अच्छी प्रथाओं का पालन करें। 25)घंटे।(	रिपोर्टिंग के लिए उपयोग किए जाते हैं • एमआईएस या माइक्रोसॉफ्ट एक्सेल और ऑफिस में रिपोर्ट बनाना और अपडेट करना। • रिपोर्टिंग गतिविधियों और उनके लाभों से जुड़ी विभिन्न अच्छी प्रथाएं। 20) घंटे।(
इंजीनियरिंग ड्राइंग 40) घंटे_ (			
व्यावसायिक ज्ञान ईडी- 40 घंटे।	कार्य के क्षेत्र में विभिन्न अनुप्रयोगों के लिए इंजीनियरिंग ड्राइंग पढ़ें और लागू करें। सीएससी/एन9401	इंजीनियरिंग ड्राइंग: इंजीनियरिंग ड्राइंग और ड्राइंग इंस्ट्रूमेंट्स का परिचय • कन्वेंशनों • ड्राइंग शीट का आकार और लेआउट • शीर्षक ब्लॉक ,इसकी स्थिति और सामग्री • आरेखण उपकरण फ्री हैंड ड्राइंग – • आयाम के साथ ज्यामितीय आंकड़े और ब्लॉक • दी गई वस्तु से माप को रेखाचित्रों में स्थानांतरित करना। • हाथ के औजारों की फ्री हैंड ड्राइंग। ज्यामितीय आकृतियों का आरेखण: • कोण ,त्रिभुज ,वृत्त ,आयत ,वर्ग ,समांतर चतुर्भुज। • लेटरिंग और नंबरिंग -सिंगल स्ट्रोक। • आयाम और आयाम अभ्यास का पठन। प्रतीकात्मक प्रतिनिधित्व - • ट्रेडों में उपयोग की जाने वाली विभिन्न पैकिंग और लेबलिंग सामग्री। वेयरहाउस लेआउट /जॉब स्टैकिंग /पैलेट स्टैक ड्राइंग प्लान पढ़ना	
कार्यशाला गणना और विज्ञान 40) घंटे(			

व्यावसायिक ज्ञान डब्ल्यूसीएस - 40घंटे।	व्यावहारिक संचालन करने के लिए बुनियादी गणितीय अवधारणा और सिद्धांतों का प्रदर्शन। अध्ययन के क्षेत्र में बुनियादी विज्ञान को समझें और समझाएं। सीएससी/एन9402	कार्यशाला गणना और विज्ञान: इकाई ,भिन्न इकाई प्रणाली का वर्गीकरण मौलिक और व्युत्पन्न इकाइयाँ FPS, CGS, MKS और SIइकाइयाँ मापन इकाइयाँ और रूपांतरण कारक ,एचसीएफ ,एलसीएम और समस्याएं भिन्न -जोड़ ,घटाव ,गुणा और भाग दशमलव भिन्न -जोड़ ,घटाव ,गुणा और भाग कैलकुलेटर का उपयोग करके समस्याओं का समाधान वर्गमूल ,अनुपात और समानुपात ,प्रतिशत स्क्वायर और स्क्वायर रूट कैलकुलेटर का उपयोग करने वाली सरल समस्याएं पाइथागोरस प्रमेय के अनुप्रयोग और संबंधित समस्याएं अनुपात और अनुपात अनुपात और अनुपात -प्रत्यक्ष और अप्रत्यक्ष अनुपात प्रतिशत प्रतिशतता -प्रतिशत को दशमलव और भिन्न में बदलना भौतिक विज्ञान धातुओं के प्रकार ,लौह और अलौह धातुओं के प्रकार धातुओं के भौतिक और यांत्रिक गुण द्रव्यमान ,वजन ,आयतन और घनत्व द्रव्यमान ,आयतन ,घनत्व ,वजन और विशिष्ट गुरुत्व ,केवल एल , सी ,ओ खंड से संबंधित संख्यात्मक द्रव्यमान ,आयतन ,घनत्व ,भार और विशिष्ट गुरुत्व के लिए संबंधित समस्याएं गर्मी और तापमान और दबाव गर्मी और तापमान की अवधारणा ,गर्मी के प्रभाव ,गर्मी और तापमान के बीच अंतर ,विभिन्न धातुओं और अधातुओं के
---	--	--

		क्वथनांक और गलनांक दबाव की अवधारणा -दबाव की इकाइयाँ ,वायुमंडलीय दबाव , निरपेक्ष दबाव ,गेज दबाव और दबाव मापने के लिए उपयोग किए जाने वाले गेज बुनियादी बिजली बिजली का परिचय और उपयोग ,अणु ,परमाणु ,बिजली कैसे उत्पन्न होती है ,विद्युत प्रवाह एसी ,डीसी उनकी तुलना ,वोल्टेज, प्रतिरोध और उनकी इकाइयां कंडक्टर ,इन्सुलेटर ,कनेक्शन के प्रकार -श्रृंखला और समानांतर ओम का नियम ,VIR और संबंधित समस्याओं के बीच संबंध विद्युत शक्ति ,ऊर्जा और उनकी इकाइयाँ ,असाइनमेंट के साथ गणना चुंबकीय प्रेरण ,स्वयं और पारस्परिक अधिष्ठापन और ईएमएफ पीढ़ी विद्युत शक्ति ,एचपी ,ऊर्जा और विद्युत ऊर्जा की इकाइयां क्षेत्रमिति वर्ग ,आयत और समांतर चतुर्भुज का क्षेत्रफल और परिमाप सतह का क्षेत्रफल और ठोसों का आयतन -घन ,घनाभ ,बेलन , गोला और खोखला बेलन लीवर और सरल मशीनें सरल मशीनें -प्रयास और भार ,यांत्रिक लाभ ,वेग अनुपात ,मशीन की दक्षता ,दक्षता ,वेग अनुपात और यांत्रिक लाभ के बीच संबंध लीवर और सरल मशीनें -लीवर और उसके प्रकार
परियोजना कार्य/औद्योगिक दौरा व्यापक क्षेत्र: - इनबाउंड और आउटबाउंड प्रक्रिया प्रबंधन। - एमआईएस सिस्टम का उपयोग करके रिपोर्ट तैयार करना - रिपोर्टिंग गतिविधियों और उनके लाभों से जुड़ी अच्छी प्रथाएं।		

- d) विभिन्न इन-प्लांट सेटअपों में एम एरियल हैंडलिंग उपकरणों का उपयोग , उनकी तकनीकी और व्यावहारिक सीमाएं आदि।

मूल कौशल के लिए पाठ्यक्रम

1. रोजगार कौशल (Employability Skills) (सभी सी.एस टी . ट्रेडों के लिए सामान्य .) (120 घंटे)

शिक्षण परिणाम, मूल्यांकन मापदंड, पाठ्यक्रम और कोर कौशल विषयों की उपकरण सूची जो कि ट्रेडों के एक समूह के लिए सामान्य है, www.bharatskills.gov.in वेबसाइट में अलग से दिया गया है।

उपकरण और उपकरणों की सूची			
वेयरहाउस तकनीशियन (20 उम्मीदवारों के बैच के लिए)			
क्र. न.	उपकरणों का नाम	विवरण	संख्या
क. प्रशिक्षु टूल किट (प्रत्येक अतिरिक्त इकाई के लिए, प्रशिक्षु टूल किट क्रमांक 1-12 अतिरिक्त रूप से आवश्यक है)			
1.	सुरक्षा के जूते		(20 +1) जोड़े
2.	सुरक्षा शिरस्त्राण		(20 +1) संख्या
3.	दस्ताने		(20 +1) जोड़े।
4.	परावर्तक जैकेट		(20 +1) संख्या
5.	कान प्लग		(20 +1) जोड़े।
6.	औद्योगिक चश्में		(20 +1) संख्या
7.	एसओपी चार्ट		(20 +1) संख्या
8.	सुरक्षा मानदंड हैंडबुक		(20 +1) संख्या
9.	तकनीकी विनिर्देश शीट		1x5 सेट (1 (प्रत्येक/पैकिंग मशीन प्रकार)
10.	सामग्री सुरक्षा डाटा शीट		(20 +1) संख्या
11.	क्या करें और क्या न करें शीट		1x5 सेट (1 (प्रत्येक/पैकिंग मशीन प्रकार)
B. दुकान के उपकरण और उपकरण - 2 (1+1) इकाइयों के लिए किसी अतिरिक्त वस्तु की आवश्यकता नहीं है			
(i) उपकरण और सहायक उपकरण की सूची			
12.	असेंबली लाइन सेट अप के लिए आवश्यक उपकरण		05 सेट
(ii) उपकरणों की सूची			
13.	एमएचई उपकरण की बैटरी संचालित पैलेट टी रक, फोर्कलिफ्ट , रीच ट्रक और ऑर्डर पिकर		प्रत्येक को 1

14.	सीमांकन उपकरण		1 नंबर
15.	पैलेट		5 संख्या
16.	पैकेजिंग सामग्री		25 संख्या
17.	पैकेजिंग उपकरण		10 संख्या
18.	अलार्म		1 नंबर
19.	चित्रान्वीक्षक		15 संख्या
20.	पीपीई		15 संख्या
सी दुकान मशीनरी			
21.	घटकों की असेंबली सेट अप		
22.			
23.			
डी. दुकान के फर्श के फर्नीचर और सामग्री - 2 (1+1) इकाइयों के लिए किसी अतिरिक्त वस्तु की आवश्यकता नहीं है			
24.	वर्किंग बेंच	2.5 एमएक्स 1.20 एमएक्स 0.75 एम	4 संख्या
25.	सफेद बोर्ड	4 फीट x 6 फीट	1 नंबर
26.	प्रशिक्षक की मेज	उपयुक्त आकार	1 नंबर
27.	प्रशिक्षक की कुर्सी	सामान्य कक्षा कक्ष कुर्सी	2 संख्या
28.	मेटल रैक	100 सेमी x 150 सेमी x 45 सेमी	4 संख्या
29.	दराज के साथ लॉकर		प्रत्येक प्रशिक्षु के लिए 1
30.	अलमारी	2.5 एमएक्स 1.20 एमएक्स 0.5 एम	1 नंबर
31.	ब्लैक बोर्ड/	(न्यूनतम 4X6 फीट)	1 नंबर
32.	अग्निशामक CO2	2 किलो	2 संख्या
33.	आग की बाल्टी	मानक आकार	2 संख्या
34.	प्रक्षेपक		1 नंबर
35.	वीडियो प्लेयर या टीवी		1 नंबर
36.	मुद्रक		1 नंबर
37.	ट्रैकर		1 नंबर
38.	सुरक्षा मानदंड हैंडबुक		25 संख्या
39.	तकनीकी विनिर्देश शीट		25 संख्या
40.	एसओपी		10 संख्या
41.	संगणक		1 नंबर

42.	स्टेशनरी		25 संख्या
43.	मार्कर		2 संख्या
44.			

टिप्पणी: -

1. सभी उपकरण बी.आई.एस. विनिर्देश के अनुसार खरीदे जाने चाहिए।
2. कक्षा में इंटरनेट की सुविधा उपलब्ध कराना वांछित है।

शब्द-संक्षेप

सीटीएस	शिल्पकार प्रशिक्षण योजना
एटीएस	शिक्षुता प्रशिक्षण योजना
सीआईटीएस	शिल्प प्रशिक्षक प्रशिक्षण योजना
डीजीटी	प्रशिक्षण महानिदेशालय
एमएसडीई	कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय
एनटीसी	राष्ट्रीय ट्रेड प्रमाणपत्र
एनएसी	राष्ट्रीय शिक्षुता प्रमाणपत्र
एनसीआईसी	राष्ट्रीय शिल्प प्रशिक्षक प्रमाणपत्र
एलडी	लोकोमोटर विकलांगता
सीपी	मस्तिष्क पक्षाघात
एमडी	एकाधिक विकलांगता
एलवी	कम दृष्टि
एचएच	सुनने में दिक्कत
आईडी	बौद्धिक विकलांग
एलसी	कुष्ठ रोग
एसएलडी	विशिष्ट सीखने की अक्षमता
डीडब्ल्यू	बौनापन
एमआई	मानसिक बीमारी
ए ए	एसिड अटैक
पीडब्ल्यूडी	विकलांग व्यक्ति

